

«Русгаздобыча» планирует произвести 3 млн т полиэтилена в Усть-Луге в 2024 году



Порт «Усть-Луга».

В рамках проекта «Балтийский химический комплекс» компании «РусГазДобыча» планируется организовать экспортно-ориентированное производство полиэтилена мощностью около 3 млн т. В качестве основного рынка сбыта рассматривается Европа, не исключены поставки в Китай.

Первоначально компания рассматривала возможность экспорта этилена, однако, ссылаясь на сложную геополитическую ситуацию, отказалась от этой идеи. По всей видимости, опасения вызывает необходимость строительства этиленопровода, для которого необходимо привлечь западные технологии, и это связано со значительными рисками в условиях санкций.

На мощностях комплекса предполагается перерабатывать этаносодержащий газ ачимовских и валанжинских залежей Надым-Пур-Тазавского региона в объеме 45 млрд м³ в год с

последующим получением 13 млн т СПГ, до 4 млн т этана и более 2,2 млн т сжиженных углеводородных газов (СУГ). Оставшийся объем газа — около 20 млрд м³ — планируется направить в газотранспортную систему

«Газпрома». Именно эти объемы газа должны были обеспечить наполнение «Северного Потoka-2».

Компания находится в поисках лицензиара проекта и базовой технологии, не исключая внедрение процесса МТО.

ФОРМАЛИН

«Метафракс» и норвежская Dyneema AS запустят в Губахе параформальдегид

Установка формалина будет интегрирована с комплексом по производству параформальдегида (параформа) по технологии концерна GEA. Мощность установки составит 180 тыс. т 55-процентного формалина и 30 тыс. т параформа в год.

Срок изготовления оборудования составит 14 месяцев. Проект общей стоимостью более 5,2 млрд руб. планируется завершить до конца 2021 года.

Формалин, произведенный на новой установке, будет использоваться в

качестве сырья для выпуска параформа. «Метафракс» при этом станет единственным производителем параформальдегида в России.

Производство формальдегида будет осуществляться по технологии Dyneema на серебряном катализаторе. Это вторая установка на губахинской площадке, работающая по технологии данной компании. Разработкой проектной и рабочей документации, прохождением экологической и государственной экспертизы займётся дочерняя компания

Хотя технологическая схема производства не определена, инвестор рассчитывает, что первая очередь завода будет сдана в эксплуатацию в третьем квартале 2023 года, вторая — в конце 2024 года. Производство СПГ, в частности, будет запущено в две очереди по 6,5 млн т в год.

Совокупные инвестиции в проект оцениваются в 700 млрд рублей. Предполагаемая выручка завода — более 4 млрд \$ в год. Оператором проекта является ООО «РусХимАльянс», созданное на паритетной основе «Газпромом» и «РусГазДобычей». ГХК будет находиться под управлением ООО «Балтийский химический комплекс». ЗАО «РусГазДобыча» было образовано «Национальной химической группой».

Ранее «Газпром» рассматривал возможность строительства в Ленинградской области завода аналогичной мощности и ассортимента «Балтик СПГ» совместно с Shell. ■

российского инвестора — «Инженерно-технологический центр „Метафракс“».

С вводом установки в эксплуатацию суммарная мощность по формалину составит 450 тыс т в год. Объем внутренней переработки метанола на площадке достигнет 450 тыс т в год.

Предприятия группы «Метафракс» в России и Австрии суммарно потребляют более 600 тысяч тонн метанола в год, а к 2030 году внутренняя потребность компании в метаноле достигнет 800 тыс т, сообщили в компании. ■

РОСТ

«КЧХК» в 2019 году направит на модернизацию 4 млрд рублей

Филиал «КЧХК» (Кирово-Чепецк, Кировская область), относящийся к компании «Уралхим», в 2019 году планирует направить на модернизацию около 4 млрд руб. — в 2 раза больше, чем в 2018 году.

В частности, планируется увеличение производства сульфонитрата и нитрата кальция.

Инвестпроекты 2018 года были реализованы на агрегатах аммиака и азотной кислоты

На агрегате аммиака АМ-76 летом 2019 года будут проведены работы, которые позволят увеличить производительность в зимний период. В цехе фосфорной (минеральной) кислоты и нитратных (минеральных) солей завершится проект модернизации. Здесь же реализуют работы по добавлению бора в состав нитрата кальция. В цехе сложных минеральных удобрений



Котельная «КЧХК».

заработает установка фасовки готового продукта.

В 2018 году «КЧХК» произвел 2,6 млн тонн удобрений, что на 2,3% больше показателя предыдущего года. В частности, около 133 тыс. тонн нитрата кальция (один из самых маржинальных продуктов «КЧХК», рост на 19%).

В 2018 году «Уралхим» выпустил рекордный объем продукции — 6,4 млн тонн, что на 2,1% больше, чем в 2017 году.

Компания производит около 3 млн т аммиака, 3 млн т аммиачной селитры и ее производных, 1,2 млн т карбамидов, 1 млн т фосфорных

и сложных удобрений в год. В состав холдинга входят заводы в Воскресенске (Московская область), Кирово-Чепецке (Кировская область), два предприятия в Пермском крае. «Уралхиму» принадлежит 19,99% акций «Уралкалия» и 9,9% «Тольяттиазота». ■

АФРИКА

«УралХим» рассматривает вопрос о собственном производстве карбамида в Анголе

«УралХим» рассматривает возможность строительства собственного производства карбамида мощностью свыше 1 млн т и стоимостью 600-700 млн \$ в Анголе. Проект обсуждался с президентом страны Жоау Лоуренсу.

Ангола — крупный производитель нефти с заметными объемами попутного нефтяного газа (ПНГ), который сейчас утилизируется с получением энергии, что крайне неэффективно.

Сейчас около 90% удобрений, как и продуктов питания, в страну импортируется.

Ранее в 2019 году «УралХим» подписал меморандум с Республикой Зимбабве. «УралХим» самостоятельно или совместно с «Уралкалием»

планируют направить инвестиции в зимбабвийские агропредприятия, в частности, в крупнейшую государственную компанию Chemplex group.

Кроме того, документом предусматривается организация поставок удобрений на рынок Зимбабве и других африканских стран. ■

КОНТРОЛЬ

Кемеровский «Азот» потратит на экологию миллиард

АО «Азот» в Кемерове направит в 2019 году почти 1 млрд рублей на сокращение выбросов в атмосферу и защиту водных объектов. Таким образом, в сравнении с 2018 годом финансирование будет увеличено вдвое.

Цех по производству азотной кислоты в 2019 году оборудуют автоматизированной системой контроля выбросов. В 2018 году аналогичное оборудование было установлено на других агрегатах.

В планах предприятия вдвое сократить выброс загрязняющих веществ в реку Тьма. На заводе протестируют новые очистные установки в цехе нейтрализации и очистки промышленных и сточных вод. ■