

«Химия-2017» ПОДВОДИТ ИТОГИ



Ольга Ашпина, к.х.н.

В конце октября в «Экспоцентре» прошла 20-я Международная выставка химической промышленности и науки – «Химия-2017». Выставка была организована «Экспоцентром», поддержку в проведении мероприятия оказали: Министерство промышленности и торговли РФ, Российский союз химиков, ОАО «НИИТЭХИМ», РХТУ им. Д. И. Менделеева, Российское химическое общество им. Д. И. Менделеева, Химический факультет МГУ им. М. В. Ломоносова и Торгово-промышленная палата РФ.

Выставка в очередной раз подтвердила свой статус крупнейшего отраслевого форума, где демонстрируются технологические достижения и инновационные разработки химической промышленности и науки, проводятся дискуссии

по актуальным вопросам развития отрасли, устанавливаются деловые контакты.

Участники и тематика

В этом году современные разработки отечественных и зарубежных специа-

листов были представлены на стендах общей площадью 6 805 кв. м.

В мероприятии приняли участие крупнейшие зарубежные производители химической продукции: AkzoNobel, Arkema, Andritz, DOW, Evonik, EPC Engineering, Gemu, Haesaerts, Pfaunder, Shimadzu, Swema, Siebtechnik, Solex,

Solvey, VMA-Getzman, «Белнефтехим Концерн», «Казфосфат», «Казазот», «Прогресс» и другие.

Среди российских участников — ведущие фирмы и предприятия: «Башхим», «ЕТС», «Завод синтанолов», «КуйбышевАзот», «Казаньоргсинтез», «Каустик», «Медиана-Фильтр», «Миллаб», «Нефтегазхимкомплект», «Нефтехиммаш Красный Октябрь», «НЗХС», «Нижекамскнефтехим», «Русхимсеть», «Реатэкс», «Реаторг», «Текса», «Уралхим», «Уралкалий», «Фосагро», «Фармконтракт», «Химпэк», «Экохим» и многие другие. Всего свои достижения представили 419 компаний из 23 стран мира, посетили выставку более 16 тысяч человек.

Компании из Республики Беларусь, Германии, Китая, Казахстана, Франции были представлены национальными экспозициями.

Большой интерес у посетителей вызвали специализированные разделы: химическое машиностроение и насосы «ХимМаш. Насосы»; аналитическое и лабораторное оборудование «Хим-Лаб-Аналит»; промышленные биотехнологии, водоочистка и водоподготовка, технологии и оборудование для экологически чистых химических процессов «Зеленая химия»; «Индустрия пластмасс»; оборудование и материалы противокоррозийной защиты «КОРРУС», а также новые разделы — «Нефтегазохимия», «Инновации и современные материалы».

Важной темой выставки стала растущая роль в химической отрасли малого бизнеса. Впервые на «Химии-2017» малые инновационные компании занимали отдельное место в рамках специализированной экспозиции Startup Chemzone. 14 компаний продемонстрировали свои разработки, а также наладили контакты с инвесторами и крупнейшими игроками рынка. В их числе — «Бинакор-ХТ», ООО «Инновационная техника и технологии», ООО «Наноматериалы», «Инжиниринговый центр неорганических материалов», ООО «Стимул Групп», ООО НПО «Феррит» и другие.

На выставке работал проект «Экспоцентр — за выставки без контрафакта», направленный на противодействие экспонированию контрафактных товаров на выставочных мероприятиях.

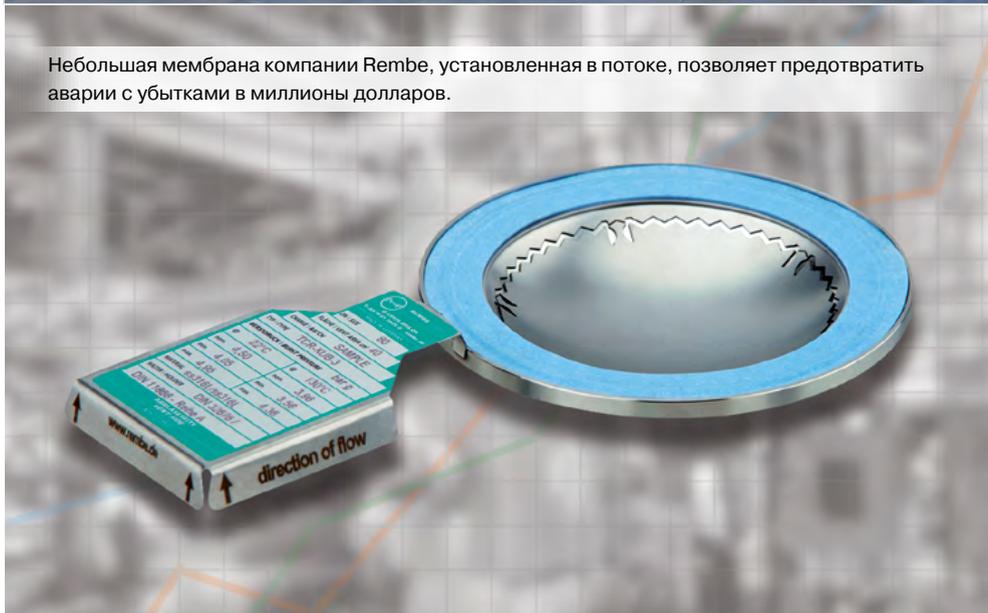
Центр науки и образования представил на выставке инновационные разработки ведущих вузов страны, таких как Московский государственный университет им. М. В. Ломоносова, РХТУ им. Д. И. Менделеева, Томский государственный университет, Санкт-Петербург-



«КуйбышевАзот» планомерно наращивает производство полиамида и кордных тканей.



Компания Zulzer, крупный производитель насосного оборудования, планирует увеличить присутствие на российском рынке.



Небольшая мембрана компании Rembe, установленная в потоке, позволяет предотвратить аварии с убытками в миллионы долларов.



Объем инвестиций, вложенных компанией «БСК» в модернизацию колонного оборудования, к 2017 году составил более 1,4 млрд рублей.

ский государственный технологический институт, Тверской государственный университет, Уральский федеральный университет и другие.

Деловая программа

Насыщенная деловая программа выставки «Химия-2017» была посвящена наиболее важным и острым вопросам развития химической промышленности. Проведенные мероприятия способствовали построению эффективного диалога между отраслевым бизнес-сообществом, наукой и государственной властью.

Впервые в рамках деловой программы выставки обсуждались технологии «Индустрии 4.0» в химической промышленности.

Основные положения «Стратегии развития химического и нефтехимического комплекса на период до 2030 года» представил заместитель министра промышленности и торговли РФ Сергей Цыб. Он отметил существенный вклад отрасли в развитие экономики страны. С докладом о сырьевом обеспечении и основных направлениях развития нефтегазохимии выступил заместитель министра энергетики РФ Кирилл Молодцов.

В качестве зоны особого внимания он назвал малотоннажную химию, развитие которой, безусловно, требует поддержки государства. В рамках деловой программы выставки обсуждались перспективы развития двусторонних отношений в химико-технологической сфере между Россией и Индией.

Впервые на выставке прошел Индийско-Российский семинар, организованный Дирекцией химико-технологических выставок АО «Экспоцентр» и ведущей отраслевой ассоциацией Индии — CHEMECH Foundation. В год 70-летия установления дипломатических отношений между Россией и Индией это событие имело особое значение.

В рамках «Химия-2017» прошло совещание «Российский экспортный центр: об инструментах поддержки экспорта продукции химической промышленности». Организаторы: Торгово-промышленная палата РФ, АО «Российский экспортный центр» и АО «Экспоцентр».

В мероприятии приняли участие отечественные компании и предприятия,

Салават Аминев, генеральный директор «НИИТЭХИМ»:

— Несмотря на все перипетии экономических изменений, которые происходят в нашей стране, химическая промышленность все-таки развивается, идет вперед, и этому способствуют в большей степени принятые программы по импортозамещению. Об этом свидетельствуют и представленные на выставке экспозиции. Что касается нашего института, то мы многие годы ведем мониторинг развития хи-

мической промышленности, исходя из принятой стратегии. Сегодня по заказу Минпромторга готовим три дорожные карты: по ЛКМ, химволокну и пластмассам. Это будет в некоторой степени программа действий нашего государства в ближайшее время. В рамках выставки «Химия-2017» прошло широкое обсуждение развития лакокрасочной промышленности, что ценно для нашего института.

(Подробнее о дорожных картах в материале на стр. 16-23 этого номера.)



Елена Косова, начальник управления информации «КуйбышевАзот»:

— В прошлом году «КуйбышевАзот» закончил реализацию нескольких крупных проектов стоимостью около 14 млрд рублей. Это пуск энергоэффективного производства циклогексана по голландской технологии компании DSM и совместное предприятие по производству промышленных газов с американской корпорацией Praxair.

В начале года запустили новый агрегат азотной кислоты по современной технологии, который работает пока в режиме пусканаладки. Параллельно на заводе ведется несколько строек:

строительство нового производства удобрения сульфонитрат, в скором времени ожидаем запуск пятой установки полиамида. Кроме того, в этом же году начало работу совместное с американской компанией Trammo предприятие по производству гранулированного сульфата аммония. Последний год активно проводилась омологация кордных тканей. Запустили установку пропитки. Планируем наращивать мощности пропитанной кордной ткани, которая представлена на выставке. В июле 2017 года подписали соглашение о создании совместного предприятия с итальянской компа-



нией Tesnimont о проектировании и строительстве нового производства гранулированного карбамида.

Владимир Балабанов, член совета директоров «Башкирской содовой компании»:

— На выставке представлена группа компаний «Башхим» — торговый дом «Башхим», «Башкирская содовая компания», «Березниковский содовый завод». Основная наша задача, по крайней мере, в производственной части — удовлетворить потребности российской промышленности в таких продуктах, как кальцинированная сода, ПВХ, каустическая сода, бикарбонат натрия, соляная кислота.

Это наши основные продукты. И то, что нам удается на мировом уровне оставаться страной номер три после КНР и США, по крайней мере

по кальцинированной соде, которую мы производим в объеме 2 млн тонн при общероссийском потреблении 3 млн тонн, это заслуга, прежде всего наших производственных площадок в Стерлитамаке и Березниках.

Сегодня успешно решается проблема сырьевого обеспечения содового производства в Стерлитамаке, есть взаимопонимание с руководством Республики Башкортостан. Спрос на нашу продукцию не падает, объемы производства не снижаются. Так, в 2016 году произвели 2 млн тонн соды, а потребности России составляют около 3 млн тонн.

На стенде представлена пищевая сода, ее производим в объеме 140 тыс.



тонн, закрываем на 85% потребности РФ, в октябре 2017 года отметили 50-летие этого бренда в узнаваемой упаковке. Есть планы по расширению данного производства.



Аджай Бадвар, директор направления «Газопереработка» подразделения «Нефть и газ» компании Dow:

— Наша компания занимается технологиями нефте- и газопереработки в России и СНГ. Сегодня, когда в переработке наблюдается переход от топливного направления переработки сырья к нефтехимическому, компания Dow предлагает своим заказчикам эффективные технологии очистки сырья от серосодержащих компонентов, диоксида углерода, меркаптанов, которые затрудняют дальнейшую переработку. Полученные

в результате очистки потоки можно успешно использовать для последующей переработки в нефтехимической индустрии.

Более того во всем мире растет интерес к извлечению бутана и пропана, компания представляет новую технологию сепарации и выделения таких ценных компонентов.

Важно отметить, что перечисленные технологии могут повысить рентабельность существующих предприятий в условиях ухудшения экономических показателей нефтегазовой индустрии.



Компания Evonik объявила о поставках новой технологии получения метилметакрилата, использующей в качестве сырья этилен вместо ацетона.

которые уже работают на экспортном направлении или намереваются выйти со своей продукцией на мировые рынки. Они получили информацию о существующих мерах господдержки российского несырьевого экспорта. Экспорт отечественной химической продукции сегодня превышает импорт.

Впервые на выставке начал свою работу Центр подбора персонала, организованный Ассоциацией консультантов по подбору персонала (АКПП), кадровым агентством «Выбор», АО «Экспоцентр».

На площадке Центра подбора персонала участники выставки получили квалифицированную консультацию о размещении вакансий. Работодатели имели возможность подобрать квалифицированные кадры, соискатели смогли найти работу в ведущих российских и зарубежных компаниях химической и нефтехимической отрасли, получить консультацию специалистов по карьерному развитию.

Центр развития коммуникаций ТЭК впервые провел на выставке конференцию «Инновационное развитие нефти и газохимии. Пути. Возможности. Перспективы». На конференции обсуждались вопросы, связанные с развитием и внедрением инноваци-

онных технологий, мотивацией энергокомпаний к внедрению новых технологий и оборудования, направления государственной поддержки компаний, развивающих и внедряющих инновации. Также были представлены новейшие инновационные проекты и технологии, созданные отечественными компаниями.

Серия мероприятий была посвящена поддержке и развитию малого и среднего бизнеса в химической промышленности и науке. Их организатором выступило ГБУ «Малый бизнес Москвы». Завершающим событием этого тематического блока стал семинар, посвященный возможностям размещения на территории технопарков Москвы предприятий химической промышленности.

Впервые департаментом химико-технологического и лесопромышленного комплекса Минпромторга России при содействии АО «Экспоцентр» был проведен круглый стол, посвященный вопросу обеспечения производителей парфюмерно-косметической отрасли российскими химическими сырьевыми компонентами и полимерной упаковкой.

В работе круглого стола приняли участие более 30 компаний парфю-

мерно-косметической отрасли, производителей химического сырья и упаковки. Участники обсудили основные проблемные вопросы импортозамещения и перспективы развития в части сырьевого обеспечения производителей косметики.

В рамках выставки прошли также VIII ежегодная конференция Российского химического общества им. Д. И. Менделеева, VII научно-практическая конференция «Современные технологии водоподготовки и защиты оборудования от коррозии и накипеобразования», мероприятия, посвященные технологиям зеленой химии, промышленным биотехнологиям и другим вопросам.

Ведущие специалисты и эксперты отрасли представили свои доклады. В зоне презентаций участники выставки ознакомились со своими новыми решениями в формате технических семинаров и мастер-классов.

Следующая, 21-я международная выставка «Химия-2018» пройдет в ЦВК «Экспоцентр» с 29 октября по 1 ноября 2018 года. ■

Видеопортал с выставки подготовлен совместно с компанией J'son TV и опубликован по адресу: json.tv/search/result/q/Химия-2017/t/video



Алексей Звягин, генеральный директор «Зульцер насосы»:

— В 2017 году мы пришли на рынок с очень хорошими новостями: компания Sulzer и компания Ensival Moret, два производителя насосов, объединились. Эти две компании объединили свои усилия для того, чтобы предлагать заказчикам наиболее полную линейку продукции, которая удовлетворяет самым взыскательным запросам.

Наше насосное оборудование используется во всех химических производствах. Производители минеральных удобрений в России сегодня очень активно инвестируют

в обновление своего оборудования, строят новые производства, расширяют производительность существующих, обновляют парк не только насосного оборудования, но и в целом все, что можно обновить. Этот бум мы как поставщик оборудования почувствовали на себе.

Пока российский рынок в общем объеме компании Sulzer занимает около 2%. Наши основные рынки — это Европа, Северная Америка и страны Юго-Восточной Азии, однако положительная динамика роста позволяет рассчитывать в будущем на более высокую долю. Участие в выставке «Химия» этому помогает.



Денис Тимофеев, представитель IPP в России:

— Компания IPP — мировой лидер в области покупки и продажи подержанных комплексных заводов, производственных линий и технологического оборудования. За более чем 40 лет мы помогли нашим клиентам в таких сферах, как химия, нефтехимия, удобрения, полимеры, фармацевтика и многих других. У компании в наличии более 300 комплексных заводов и производственных линий, а также около 15000 единиц оборудования, произведенных компаниями — ми-

ровыми лидерами в своей области. Комплексы расположены на наших площадках в США, Англии, Германии, Румынии. Предлагаемые нами подержанные заводы и оборудование сэкономят покупателю значительную сумму капитальных вложений и сократит время ввода в эксплуатацию до 50%.

Помимо этого, мы заинтересованы в покупке других закрытых производств. Мы рады предложить клиентам наши решения, снижающие затраты при закрытии производства и обратить их в прибыль.

Аркадий Майзелс, технический эксперт Evonik:

— Среди новых разработок компании можно выделить технологию производства полиметилметакрилата, которая базируется на использовании в качестве сырья этилена. Предыдущие технологии были на основе ацетона. В данный момент сырьевая база изменилась, и этилен стал более доступным.

Вторая технологическая разработка связана с новыми лакокрасочными материалами для судостроительной промышленности. Не секрет, что большое количество товаров перево-

зится морским транспортом, причем речь идет о транспортировке многих тысяч тонн продуктов. Третья разработка связана с «умным» кормлением скота. Проводится анализ условий содержания животных и на основании этого разрабатывается диета, включающая продукты компании Evonik. Компания Evonik, как поставщик сырьевых компонентов в химическую промышленность, в последние годы скорее выиграла, чем проиграла. Мы открыли для себя новые возможности на российском рынке и за последние годы наблюдали больше рост, нежели падение. Хотя, безусловно, есть опре-



деленные сферы применения, которые чувствуют себя не так хорошо, как химическая промышленность в целом.

Евгения Никель, руководитель российского представительства Rembe GmbH:

— Наша экспозиция привлекает внимание посетителей, многие химические и фармацевтические предприятия имеют установки, работающие под высоким давлением, и они заинтересованы в защите своего производства от чрезвычайных ситуаций.

Мембраны и защитные устройства компании Rembe GmbH предохраняют оборудование от разрывов

и разрушений в условиях избыточного давления.

Компания много лет поставляет свою продукцию на российский рынок, но на каждой выставке «Химия» мы находим новых партнеров, заключаем новые договора и соглашения о сотрудничестве.

Кризис на нашу продукцию не оказывает особого влияния, ведь в любой экономической ситуации вопросы безопасности на производстве стоят на первом месте.

