

Полимеры, волокна, ЛКМ: дорожная карта

Количество наименований химической продукции, производимой в РФ, за последние 30 лет снизилось в несколько раз. 50% ассортимента Россия импортирует. Текущая программа действий правительства по развитию химического производства увязывается с задачами для легкой промышленности, машиностроения, строительства, пищевой промышленности.

Салават Аминев,
генеральный директор ОАО «НИИТЭХИМ»

В соответствии с планом мероприятий по реализации Стратегии развития химического и нефтехимического комплекса на период до 2030 года по заказу Минпромторга России в ОАО «НИИТЭХИМ» ведется подготовка «дорожных карт» по развитию ряда подотраслей химической промышленности.

Речь идет о разработке планов мероприятий по развитию подотрасли переработки пластмасс на период до 2025 года; по развитию подотрасли по производству лакокрасочных материалов на период до 2025 года; по развитию подотрасли по производству искусственных и синтетических волокон и нитей на период до 2020 года.

В соответствии с госконтрактом, подготовлены проекты «дорожных карт» для дальнейшего их утверждения правительством РФ.

Фактически речь идет о программе действий правительства по развитию химической промышленности в увязке с задачами для целого ряда смежных отраслей — легкой промышленности,

машиностроения, строительства, пищевой промышленности и других.

Состоялась серия совещаний с участием руководящих сотрудников Минпромторга России по каждой из трех подотраслей, развитию которых посвящены «дорожные карты».

Переработка пластмасс

Российская сырьевая база позволяет уже сегодня существенно увеличить производственный и экспортный потенциал подотрасли пластпереработки, прежде всего в области изделий из полипропилена (трубы, детали автомо-

биль, упаковка пищи, посуда для микроволновых печей и многое другое).

Доля «малотоннажки» в российской химии — 5% против 28–33% за рубежом, при этом доля импорта в потреблении такой продукции составляет 70–100%.

биль, упаковка пищи, посуда для микроволновых печей и многое другое).

Сегодня на экспорт отправляется до 1/4 российского выпуска полипропилена, причем главным образом в Китай, откуда массовым потоком возвращает-

ся в виде востребованных российским рынком изделий с соответствующей добавочной стоимостью.

Мы не можем больше отдавать прибыль зарубежным компаниям.

Развивать собственные производства высокодоходных изделий из пластмасс — реальная и достижимая задача.

Особо значимые перспективы — у внутреннего рынка пластиковых труб, что определяется высоким спросом со стороны сельского хозяйства, химической промышленности, нефтегазового сектора, а также сегментов водоотведения и водотранспортировки.

Так, в Европейском Союзе в секторе

ЖКХ 95% трубопроводов — полимерные, а в России более 70% существующих трубопроводов изготовлены из металла и лишь 30% — из неметаллических материалов, включая полимеры.

В то же время, что преимущества



Головачев Алексей Владимирович, директор управления по взаимодействию с госструктурами:

— Группа «Полипластик» является участником Межведомственной рабочей группы по разработке плана мероприятий «дорожной карты» по развитию подотрасли переработки пластмасс на период до 2025 года.

В общем объеме переработки пластмасс на производство труб приходится более 40%.

По потреблению полимерных труб Россия сегодня примерно в три раза отстает от развитых стран Европы, Северной Америки и даже Китая.

Чтобы стимулировать потребление пластмасс, необходимо внести изменения в нормативно-техническую документацию, прежде всего в области их применения: дорожная инфраструктура, промышленные предприятия, ЖКХ — газоснабжение, системы водо-снабжения и водоотведения, кабельная канализация. Российские нормативы в этих секторах безнадежно отстали от международных.

Только лишь актуализация нормативно-технической документации даст ежегодный прирост потребления полимеров не менее 10%.

Серьезной проблемой рынка пластмасс (и не только) сегодня является обилие подделок — продукции, изготовленной из суррогатного сырья.

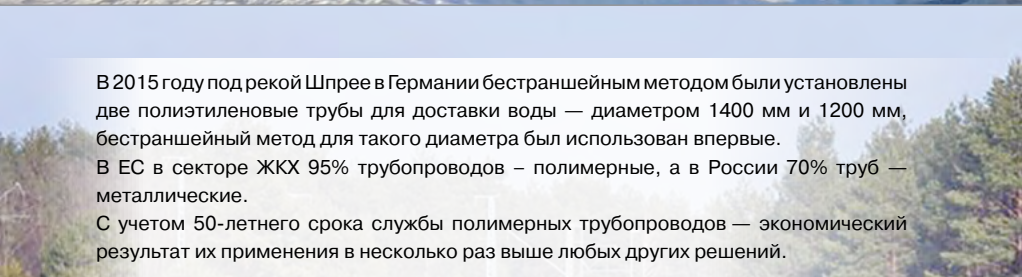
Одной из мер защиты потребителя станет внедрение современных систем маркировки промышленной продукции.

Развитие отечественной переработки пластмасс сдерживается дефицитом сырья: трубных марок полиэтилена, добавок, присадок и пр.

Минпромторг предлагает российским производителям сырья различные меры господдержки — кредитование под 5% годовых, снижение налогооблагаемой базы, компенсацию затрат на транспортировку экспортных партий, на сертификацию продукции на зарубежных рынках и многие другие преференции по программам Фонда развития промышленности и Российского экспортного центра.



В настоящее время в Тобольске ведется строительство нефтехимического комплекса «ЗапСибНефтехим-2» («Сибур»), ввод в эксплуатацию ожидается в 2020 году. Выход комплекса на полную мощность позволит ликвидировать дефицит трубного полиэтилена в России и другого полимерного сырья различных марок.



В 2015 году под рекой Шпрее в Германии бестраншейным методом были установлены две полиэтиленовые трубы для доставки воды — диаметром 1400 мм и 1200 мм, бестраншейный метод для такого диаметра был использован впервые. В ЕС в секторе ЖКХ 95% трубопроводов – полимерные, а в России 70% труб — металлические. С учетом 50-летнего срока службы полимерных трубопроводов — экономический результат их применения в несколько раз выше любых других решений.



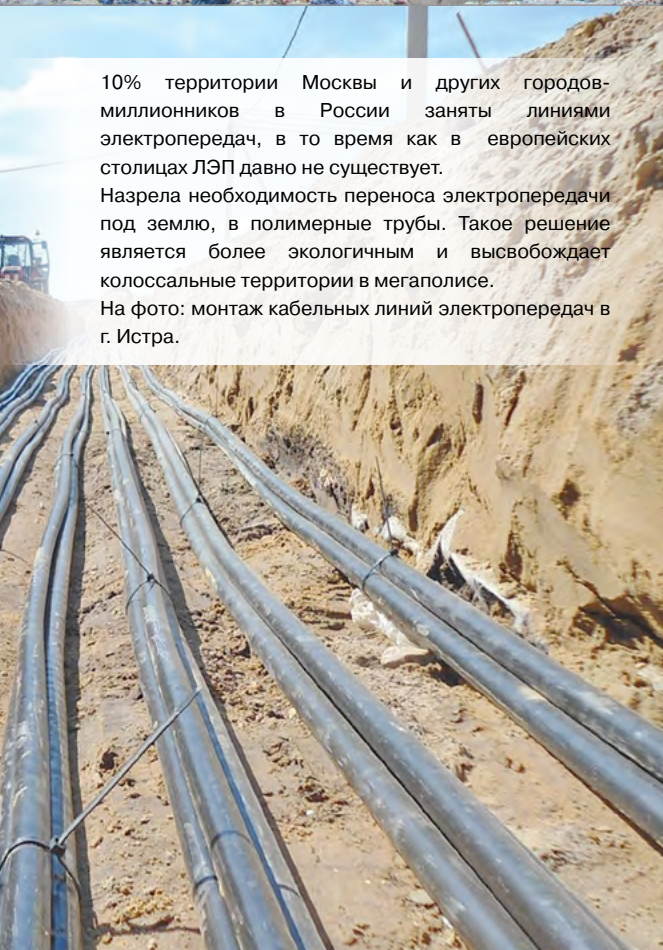


Прорыв чугунного водопровода в г. Липецке, зима 2014 года.

По статистике, около 43% коммунальных сетей изношены полностью, 65% - частично, и все они нуждаются в замене.

Объемы ежегодной замены в РФ не превышают 1,5%, состояние инфраструктуры стремительно ухудшается.

Выполнение мероприятий «Дорожной карты» даст шанс не допустить коллапса коммунальной системы в России.



10% территории Москвы и других городов-миллионников в России заняты линиями электропередач, в то время как в европейских столицах ЛЭП давно не существует.

Назрела необходимость переноса электропередачи под землю, в полимерные трубы. Такое решение является более экологичным и высвобождает колоссальные территории в мегаполисе.

На фото: монтаж кабельных линий электропередач в г. Истра.



На фото: полимерная труба нефтепровода в Европе. Зарубежом полимерные трубопроводы активно применяются для транспортировки энергоносителей. В России их использование в нефтегазовом секторе неоправданно мало.

полимерных труб относительно металлических аналогов общеизвестны и многократно доказаны: металлические трубы приводят к энергопотерям и снижают качество питьевой воды за счет коррозии металла, межремонтный срок службы полимерной трубы — 50 лет, а чугунной — 3-5 лет.

Рост потребления пластмасс при умелом стимулировании внутреннего спроса на полимеры российского производства должен привести к снижению доли импортных пластмассовых изделий производственного назначения с 20% до 15% к 2025 году.

Химические волокна и нити

Если еще 30 лет назад мы занимали одну из лидирующих позиций в мировом потреблении химических волокон и нитей, то сегодня доля российского рынка в общемировом составляет всего 0,5%, а в отдельных сегментах исчезающе мала.

А ведь химические волокна и нити используются практически во всех отраслях промышленности как в гражданской сфере, так и в оборонно-промышленном комплексе и входят в число продуктов, обеспечивающих экономическую и стратегическую безопасность государства.

В то же время, сегодня в России, в том или ином состоянии, существует

производство большинства основных видов химических волокон и нитей.

В структуре производства присутствуют как искусственные, так и синтетические (ацетатные, полиамидные, полиэфирные, полипропиленовые, полиакрилонитрильные, арамидные, углеродные, фторлоновые, хлориновые).

Не производятся у нас только вискозные (гидратцеллюлозные), анид-

составлял 684,7 тыс. тонн, а внутреннее потребление — 860,5 тыс. тонн.

Одна из причин существенного отставания — недостаток сырья. В полной мере обеспечено отечественным сырьем производство полиамидных (на основе полиамида-6), полипропиленовых и полиакрилонитрильных волокон и нитей.

Остальные сегменты обеспечены отечественным сырьем либо частично,

Сложность налаживания малотоннажных производств на базе огромных предприятий упирается в «советскую» неспособность выпуска обширной номенклатуры товаров небольшим тиражом.

ные и полиуретановые волокна и нити. Основной производственный потенциал отрасли составляют 47 предприятий, которые в последние годы демонстрируют рост. Развивается и подотрасль в целом.

Так, в 2016 году объем производства химволокон и нитей вырос на 17% по сравнению с 2015 годом, на 10% увеличился объем внутреннего потребления.

Но в абсолютных цифрах и производство (183,3 тыс. тонн), и потребление (381,9 тыс. тонн) еще очень далеки до аналогичных показателей 1990 года, последнего полного года советского периода, когда объем производства химических волокон и нитей в России

либо не обеспечены совсем и ведут закупки сырья по импорту.

Речь идет, прежде всего, о первичном полиэтилентерефталате — основной базе для производства полиэфирных волокон и нитей. Нет сырья и для производства целлюлозных и анидных нитей (ПА-66).

В проекте «дорожной карты» по волокнам содержится комплекс мероприятий, нацеленных на стимулирование создания импортозамещающих и экспортноориентированных производств химических волокон и нитей и сырья для их производства.

В том числе — блок инициатив по поддержке научно — исследователь-



Сергей Кравцов, руководитель отдела маркетинга «Могилевхимволокно»:

— Обеспечение собственным сырьем, в частности, синтетическими волокнами, — вопрос важный, но решаться он может по-разному.

Российские эксперты часто сравнивают показатели отрасли с советскими временами, опуская при этом межгосударственные кооперационные связи в рамках бывшего СССР.

В Белоруссии с давних времен развивали отрасль химволокон, строя в республике крупные производственные комплексы, мощности которых были рассчитаны на обеспечение химическими волокнами большей части территории бывшего СССР.

В постсоветский период российская отрасль химических волокон понесла серьезные потери, многие предприятия были закрыты, оборудование демонтировано.

Белоруссии удалось сохранить свой производственный потенциал, который в настоящее время стоило бы использовать более широко и эффективно в рамках взаимоотношений стран ЕАЭС.

Белорусские производители не раз заявляли о готовности увеличить объемы производства химических волокон и нитей, учитывая имеющийся опыт в этой отрасли, инфраструктуру, кадры и т.п., для полного обеспечения потребностей в указанном сырьё перерабатывающих отраслей.

Российские производители нефтехимического сырья, в свою очередь, могут обеспечивать волоконную отрасль Беларуси исходными компонентами.

Таким образом, мы получили бы хороший пример межгосударственной кооперации, о которой так часто говорят представители власти стран ЕАЭС, а польза, на мой взгляд, очевидна для всех участников рынка.

DUSTRIE

Resident
permit
holders
only
CAC

По прогнозам, в перспективе 5-7 лет 98% тканей будут синтетическими частично или полностью.

Так, в период с 2015 по 2020 год мировой рынок нетканых материалов увеличится в 1,5 раза — с 32,7 млрд до 47,7 млрд долларов, темп роста мощностей составляет в среднем 8% в год. По данным Общеввропейской ассоциации Edana (Бельгия), производство «нетканки» в Европе опережает темпы роста экономики в ЕС.

Россия производит химических волокон в 3,7 раза меньше, чем в 1990 году — 183,3 тыс. т в 2016 году против 684,7 тыс. т четверть века назад.

ских и опытно – конструкторских работ, выработке предложений по мерам по развитию сырьевого обеспечения подотрасли, разработке механизмов государственного регулирования в части субсидирования процентных ставок на уплату процентов по кредитам и т.д.

Лакокрасочная промышленность

В области производства ЛКМ особое внимание привлекает слабо учтенный ранее потенциал малого бизнеса. По официальной статистике, выпуск ЛКМ в стране налажен на 1259 предприятиях, при этом на долю крупных и средних приходится 6,1%, малых – 12,5%.

Остальную, самую значительную часть продукции поставляют микропредприятия, в том числе небольшие цеха на крупных и средних химиче-

В обозримом периоде в РФ сохранится импортозависимость по железоксидным пигментам, изоцианатам, аддитивам.

ских производствах разного профиля.

В ходе работы над «дорожной картой» нам удалось существенно скорректировать эти данные – в пользу микропредприятий. Оказывается, производство ЛКМ налажено на 2200 предприятиях, причем на долю крупных и средних приходится лишь 4,5%.

Таким образом, для укрепления потенциала подотрасли, где в последние годы отмечается самый существенный в комплексе рост, нужен целый комплекс мер по поддержке именно малого и микробизнеса.

Другой важный вопрос – проблема импортозамещения ЛКМ в промышленных отраслях, где импорт зачастую составляет 70–100%.

Удивительно, но подобной «любовью» к импортным лакам и краскам грешат многие предприятия военно-промышленного комплекса, которым, можно сказать, «воинский устав велел» делать ставку на отечественные ЛКМ.

Если в секторе декоративных ЛКМ прослеживается тенденция снижения доли импорта в потреблении (на 6,1% в минувшем году), то в секторе промышленных красок отмечается повышение импорта на 43% при общем росте потребления на 23%.

Высока доля импортных ЛКМ в судостроении, импорт также преобладает в секторах автоконвейерных, порошковых, авторемонтных ЛКМ, в красках для металлоконструкций и рулонных материалов.

Такую картину мы наблюдаем на фоне потери многих отечественных сырьевых продуктов.

В настоящее время Россия практически на 100% импортирует железоксидные пигменты, изоцианаты, аддитивы, эпоксидные смолы.

Все это – результат снижения внимания к малотоннажной химии, которая в российском химическом комплексе находится в положении «нелюбимой падчерицы», хотя именно эта продукция крайне необходима для инновационного развития рос-

сийской экономики и в значительной степени определяет многомиллиардные затраты на импорт продукции химического комплекса, в том числе и ЛКМ.

Малотоннажная химия

Доля малотоннажной химии в выпуске химического комплекса России составляет не более 5% против 28–33% в развитых странах, при этом доля импорта в потреблении такой продукции составляет 70–100%.

Справедливости ради следует отметить, что проблема развития малотоннажной химии включена в план мероприятий по реализации Стратегии развития химического и нефтехимического комплекса на период до 2030 года.

Проект дорожной карты по развитию производств малотоннажной химии на период до 2030 года представлен на рассмотрение в Минпромторг и в целом получил одобрение экспертов.

В перспективе, с учетом проектов, предусмотренных в плане импортозамещения и «дорожной карте» по малотоннажке, можно ожидать некоторого снижения напряженности по сырью в секторе ЛКМ.

Однако, к сожалению, в обозримом периоде сохранится импортозависимость по железоксидным пигментам, изоцианатам, аддитивам.

Важнейшим компонентом «дорожных карт» для подотраслей химической промышленности является эффективный набор механизмов господдержки, который, будем надеяться, найдет одобрение у руководства страны. ■

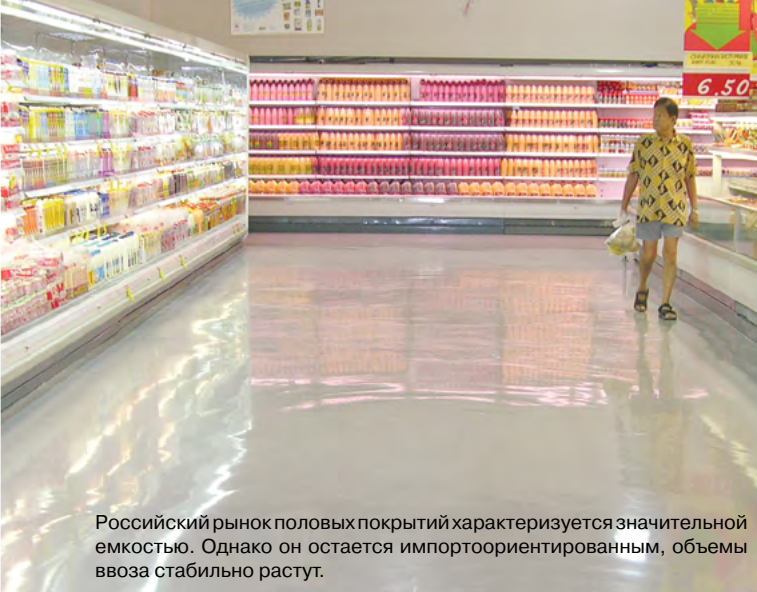


Александр Крылов, руководитель проекта промышленных ЛКМ «Би-коат» производственной компании «Бина Групп»:

– В сегменте промышленных ЛКМ есть отечественные материалы, которые успешно конкурируют с импортными аналогами.

На нашем предприятии налажен выпуск эпоксидных, полиуретановых, алкидно-уретановых и других антикоррозионных и лакокрасочных материалов для различных отраслей промышленности: кораблестроение, гидротехнические сооружения, мостостроение, промышленное и гражданское строительство. В планах – выпуск огнезащитных ЛКМ, который начнется весной 2018 года.

Испытания, проведенные аккредитованными лабораториями и научно-исследовательскими центрами страны, подтвердили, что качество материалов ВICOAT не уступает импортным аналогам. При этом цена на наши материалы на 30–50% меньше. Для потребителя это – реальная экономия без потери эксплуатационных характеристик покрытия. В условиях санкций импортозамещение становится не красивым словосочетанием, а важнейшим аспектом выживания отечественной промышленности. Компания надеется на поддержку российских производителей со стороны государства, которая могла бы выразиться, в частности, в снижении барьеров для входа в крупные госкомпании и проекты.



Российский рынок половых покрытий характеризуется значительной емкостью. Однако он остается импортоориентированным, объемы ввоза стабильно растут.



Коррозия приводит ежегодно к миллиардным убыткам. Основной ущерб, причиняемый коррозией, заключается не в потере металла как такового, а в огромной стоимости изделий, разрушаемых коррозией.



Индустриальные покрытия должны выполнять сложные требования: выдерживать -60 градусов по Цельсию, защищать от коррозии, сохранять несущие способности металлоконструкции при пожаре, наноситься при больших минусовых температурах.



В секторе готовых промышленных ЛКМ российский импорт достигает 70–100%. Но и «свою» часть ЛКМ российские производители выпускают из импортных компонентов: до трети при изготовлении материалов архитектурно-строительного назначения, до 70% — при выпуске промышленных покрытий.