

«Интерпластика-2016»: держим фронт

Крупнейшая российская выставка пластмасс и каучука «Интерпластика» прошла в конце января в Москве. Экспоненты, посетители и эксперты высказывают сдержанное удовлетворение ее итогами. Успехами называют сохранение площадей, увеличение количества демонстрируемых машин, новые бренды и даже расширение представительства иранских партнеров



Анастасия Громова

Отраслевые выставки — «Интерпластика-2016» и «Упаковка/Упак Италия-2016» уже подвели предварительные итоги. В обоих проектах приняло участие более 800 экспонентов из 35 стран мира. Выставки посетили 20 900 специалистов. В самой «Интерпластике» экспонентами стали 610 компаний из 34 стран мира. Официальные национальные экспозиции представлены компаниями из Австрии, Германии, Италии, Китая и Франции.

Темами «Интерпластики» остаются оборудование и технологии

для производства промышленной продукции, полимерных материалов и резины. Прежде всего, — это экструзионные машины, термоформовочные аппараты, термопластавтоматы, машины и оборудование для переработки и рециклинга полимерных материалов.

На выставке «Упаковка /Упак Италия» были представлены упаковочные машины и оборудование, комплексные технические решения для упаковочных процессов, машины для производства и переработки упаковочных материалов, решения для упаковки продуктов питания, широкий ассортимент готовой

упаковки и тары из различных полимерных, бумажно-картонных, металлических и стеклянных материалов, для упаковывания и непивцевой продукции.

Организаторы посчитали важным построение выставок по технологическому принципу: профессиональный посетитель получил возможность ознакомиться со всей цепочкой необходимых решений для бизнеса, включая маркетинг, логистику, а также продажу оборудования и сырья.

В рамках деловой программы выставки «Интерпластика» прошел целый ряд мероприятий, среди



Выставки «Интерпластика-2016» и «Упаковка/Упак Италия-2016»

Оборудование, представленное на выставках «Интерпластика-2016» и «Упаковка/Упак Италия-2016»



Термопластавтомат Servo Max, компания Cybertech



Термопластавтомат Fanuc Roboshot, компания Fanuc



Термопластавтомат Venus II, компания Zhafir



Пласткомпактор CONDUS CV-400, компания «Полимех»



Термопластавтомат EcoPower, компания Wittmann Battenfeld



Термопластавтомат Demag, компания Sumitomo SHI Demag



На стенде компании Sumitomo модель IntElect 50-110 выпускала суповую пластиковую ложку из ударопрочного полистирола.

которых: Executive Session (Конференция руководителей) на тему «Quo Vadis (Куда идешь), российская индустрия пластмасс?», презентация ассоциаций полимерного машиностроения и переработчиков пластмасс, «Полимерные кластеры России сегодня и завтра» и др. Вопросам влияния глобальной экономической ситуации на российский полимерный рынок, главным тенденциям мирового рынка производства и переработки пластмасс была посвящена конференция 3R-plast.

Хиты машин

Все производители оборудования ограничились на выставке одной машиной, если не считать Haitian/Zhafir и Dr. BOY. Участники заметили премьеру японских машин Toyo и Fanuc. Из Тайваня, помимо Huarong, отметили Cybertech и Jonwai. Sumitomo SHI Demag вновь показал ТПА Demag. Самые большие ТПА на выставку привезли итальянцы — BMB и Negri Bossi. Недавно в Санкт-Петербург была продана 5000-я машина серии Canbio.

Компаний-производители ТПА старались показать не просто литьевые машины, а целые автоматические комплексы. Отметим, что в нынешней выставке не участвовала ни одна компания Республики Корея. Из другого оборудования

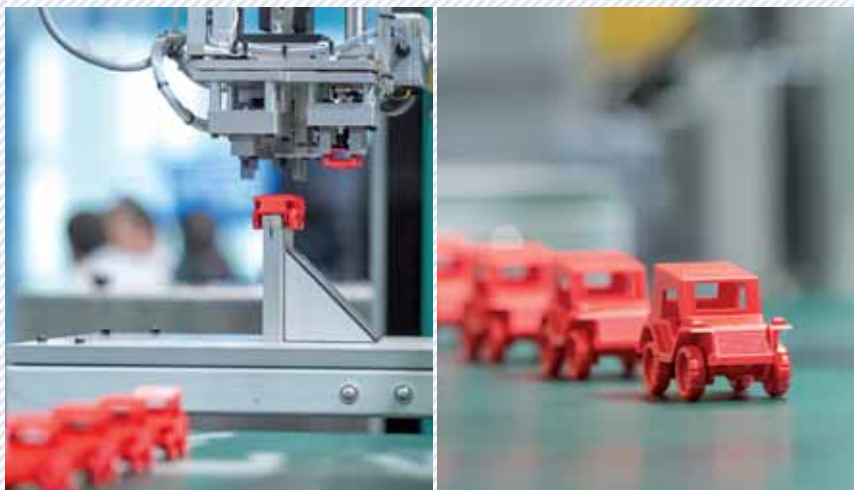
для переработки пластмасс можно отметить небольшое количество машин для ресайклинга.

Немецко-японский изготовитель термопластавтоматов Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery продемонстрировал высокую технологичность и точность работы полностью электрического ТПА серии IntElect. На стенде компании модель IntElect 50-110 с усилием смыкания 500 кН выпускала суповую пластиковую ложку из ударопрочного полистирола. Масса впрыска расплава, который поступает в 4-гнездовую пресс-форму, поставленную российской компанией ТД «Покровский полимер» составляет 7 г.

Компания «Полимех» представила пласткомпактор CONDUS CV-400. Преимущества пласткомпактора CONDUS CV-400 — непрерывность производственного процесса, возможность встраивания в технологическую линию, отсутствие быстро изнашиваемых узлов, получение на выходе сыпучего продукта независимо от степени квалификации специалиста, полное отсутствие перегрева материала (термодеструкции); высокая производительность при влажности исходного материала до 10%, низкое энергопотребление, непрерывная выгрузка сырья автоматически без использования выгрузных устройств и низкие затраты на техническое обслуживание.

На термопластавтомате Jonwai для двухкомпонентного литья серии TCW с усилием смыкания 180 тонн изготавливались подставки для кружек из АБС и ТЭП.

Компания Cybertech представила свою последнюю новинку из линейки энергосберегающих инъекционно-литьевых машин — высокоскоростной ТПА серии Servo Max. На этих станках стоят приводы Rexroth производства Германии. Они запускаются за доли секунды и имеют большой крутящий момент, благодаря чему двигатель быстро поднимает давление в системе, обеспечивая необходимое усилие смыкания пресс-формы и работу других гидравлических механизмов. На ТПА Servo Max стоит 5-точечный коленно-рычажный механизм. Он позволяет сократить длину машины на 1 метр по сравнению со стандартной. Увеличенное межколонное расстояние делает станок более универсальным: на машину меньшего объема можно поставить пресс-форму больших габаритов. Предусмотрев возможность установки больших пресс-форм, разработчики усилили плиты запирающие по сравнению со стандартными на предыдущих сериях. Серия Servo Max оснащена оптимизированными шнеками с высоким отношением длины к диаметру (не менее 18), что позволяет увеличить скорость загрузки.



Специалисты компании Arburg показали процесс производства игрушечных автомобилей «багги». Характерные черты экспозиции выставки в части оборудования — предложение клиентам целых производственных комплексов.

Термопластавтомат Fanuc Roboshot прост в эксплуатации и имеет гораздо больше возможностей, чем стандартный контроллер. Система ЧПУ Fanuc обеспечивает высокий контроль качества и точность в процессах литья под давлением. Использование собственных разработок позволяет еще более снизить показатели энергопотребления ТПА Roboshot, на 50–70% по сравнению с гидравлическими и на 10–15% по сравнению с полностью электрическими термопластавтоматами других производителей. Производитель акцентирует внимание на минимальных затратах на техническое обслуживание, стабильную и безотказную работу оборудования, высочайшую точность и повторяемость, гибкие возможности настройки и полный контроль всех процессов литья благодаря системе ЧПУ.

Российское представительство немецкой компании Zhafir показало самый популярный в России полностью электрический ТПА Zhafir серии Venus II. Премьера аппарата прошла еще на выставке «К-2007». Более 5000 ТПА в 81 стране мира успешно работают, и количество машин увеличивается на 1500–2000 ежегодно. На данный момент в России и странах СНГ — более 150 ТПА. Основные преимущества этого ТПА заключаются в расширенной стандартной комплектации, большим

количестве комбинаций узлов впрыска и смыкания, непрерывности производства, высокой надежности, повышенной производительности (быстрый ТПА с распараллельностью действий), простоте эксплуатации ТПА (удобный и информативный контроллер нового поколения, увеличенное пространство в зоне выпадения деталей).

Haitian показала специальную серию для высокоэффективного производства Haitian MARS II High Performance. На стенде компании был показан автоматизированный процесс изготовления из полипропилена (ПП) емкостей объемом 400 мл на гидравлическом термопластавтомате MARS II High Performance 1700/510p. Два изделия весом 19,6 г каждое снимались боковым роботом компании HILECTRO XTS-1100ID с укладкой на ленточный конвейер. Машины серии MARS High performance разработаны специально для работы на коротких циклах, высоких скоростях впрыска и проливания тонкостенных изделий.

Компания Wittmann Battenfeld представила вниманию посетителей достижения в области технологии литья полимерных изделий медицинского назначения. Wittmann Battenfeld продемонстрировала инжекционно-литьевую машину электрической серии EcoPower, специально предназначенную для экс-

плуатации в чистых комнатах для производства медицинских изделий.

В конструкции термопластавтоматов серии EcoPower уделено особое внимание чистоте пространства пресс-формы и обеспечению минимального влияния машины на окружающую среду. Для этой цели ТПА EcoPower оснащен, так называемым, «чистым пакетом», который включает в себя систему водяного охлаждения для всех приводов с закрытой цепью охлаждения, плиты крепления пресс-формы с никелевым покрытием, использование пищевых смазок и специальных детергентно- и дезинфектантоустойчивых красок. Машина оснащается модулем ламинарного потока, сепаратором брака и закрытым ленточным конвейером, специально предназначенным для чистого модуля производства компании Max Petek Reinraumtechnik (Германия).

Функциональность машины EcoPower для чистой комнаты на выставке «Интерпластика» была продемонстрирована посредством изготовления контейнеров для контактных линз из ПП на термопластавтомате EcoPower 110/350 Medical. Контейнеры после изготовления свободно падали на закрытый ленточный конвейер, а затем транспортировались к рабочей станции Petek с ламинарным потоком.

Arburg представила пример экономически эффективного автоматизированного производства. Посетителям была продемонстрирована работа гидравлического Allrounder серии Golden Edition и интегрированной Multilift Select, роботизированной системы, которые производили и тут же собирали игрушечную машинку багги.

Кроме того, на стенде были показаны возможности уже зарекомендовавшей себя серии Golden Edition. На Allrounder 420 C Golden Edition с усилием смыкания 1000 кН и узлом впрыска 290. Все элементы машинки багги изготавливались за один цикл литья. Время цикла составляло около 30 секунд. После процесса литьевого формования роботизированная система Multilift Select удаляла литник

и снимала четыре отдельные части машинки — крыша, шасси и две оси с колесами, после чего собирала их на монтажном столе в готовое изделие.

Материалы для материалов

Компания Quadrant Engineering Plactic Products, производитель заготовок из конструкционных пластмасс, в этом году представила российскому рынку свой ассортимент конструкционных полимеров. На стенде были представлены формы из термопластичных материалов, от конструкционных полимеров на основе полиамида — до суперполимеров с улучшенными техническими показателями, в том числе полиарилетеркетон (РАЕК), полиамидимид (РАИ) и полибензимидазол (РБИ). Кроме того, с целью удовлетворения растущего спроса российского рынка на материалы с повышенной температурной устойчивостью и улучшенными показателями износостойкости и прочности, компания продемонстрировала полиэфирэфиркетон Ketron (РЕЕК).

Подразделение конструкционных полимеров компании DuPont (DuPont Performance Polymers) представило на выставке «Интерпластика» материалы DuPont Zytel LCBM6301 и DuPont Hytrel HTR8797. Они стали ответом на запрос автомобильной отрасли на разработку материалов, способных выдерживать длительное воздействие высоких температур и газов в автомобилях с турбонаддувом.

Материал Zytel LCBM6301 — это длинноцепочечный полиамид PA612-Н1 для выдувного формования с более высокой устойчивостью к воздействию высоких температур и кислот, чем гибкий PA6, и лучшей теплостойкостью, чем PA12, предназначенный для изготовления гибких автомобильных воздухопроводов, трубок систем принудительной вентиляции картера и рециркуляции выхлопных газов. Он отвечает запросам автопроизводителей на более долговечные материалы, которые можно



Александр Пузиков, коммерческий директор компании «Бестром», говоря о новинках, представленных предприятием на выставке «Упаковка/Упак Италия-2016», отметил: «Здесь мы демонстрируем свою самую востребованную на сегодняшний день технику, чтобы наши клиенты могли посмотреть ее не только на сайте, но и увидеть вживую. Один из наших экспонатов — линия для фасовки бакалейных товаров, в которой использованы наши запатентованные ноу-хау (мы сами разрабатываем всю технику и пишем софт), и она получилась очень конкурентоспособной. Оценивая результаты выставки, скажу, что в эти тяжелые времена посетителей было много, особенно во второй и третий день. Добавлю, что среди клиентов есть не только крупные и средние компании, но и мелкие, которые приходят в надежде найти что-нибудь подешевле».



Анна Даутова, генеральный директор ООО ТД «Пластик»: «Группа «Пластик» (г. Узловая) впервые после длительного перерыва представляет свою продукцию на выставке «Интерпластика». Настало время российского производителя сырья, переработчики ищут надежного партнера, с кем было бы выгодно работать вне зависимости от скачков валютного курса рубля. Импорт полимеров сегодня сокращается, растет доля российских производителей. Только за прошлый год наша компания нарастила долю на российском рынке АБС с 17 до 27%. Сегодня мы вывели на рынок новый материал, ориентированный на электронику и бытовую технику — это будет достойная замена определенной доли импорта».

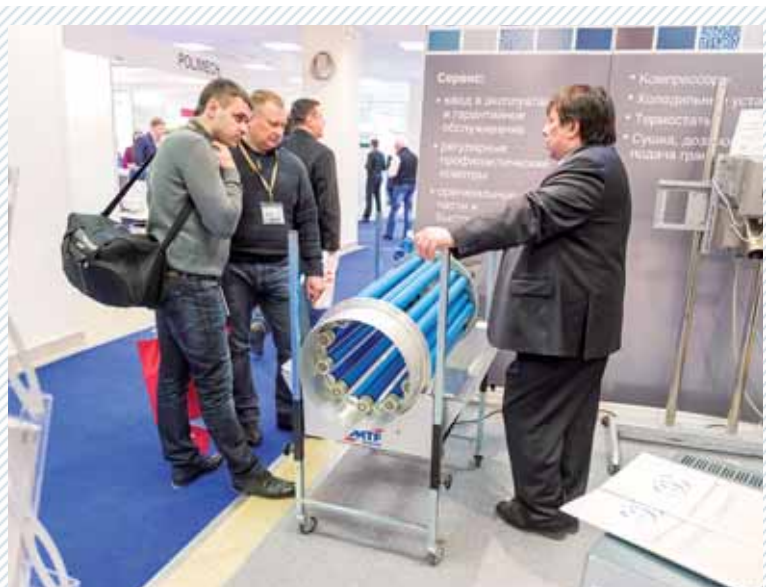


Алексей Аврамчик, представитель компании «Амипа», подчеркнул: «Система аддитивного производства (3D-печать) на сегодняшний день безумно актуальна, но пока еще ищет свое место в российском бизнесе. Возможности 3D-принтера по-настоящему безграничны и применяются даже в медицинских разработках по созданию искусственных органов».

Андрей Селезнев, коммерческий директор Haitian Russia, отметил: «Для нашей компании выставка «Интерпластика-2016» прошла намного успешней, чем в прошлом году. Рынок немного упал, но клиенты ориентированы на перспективный год и приходят уже с реальными проектами. До участия в выставке наши прогнозы развития бизнеса в 2016 году не были особенно оптимистичными, но после четырех активных и успешных дней работы на «Интерпластике» в нас вселилась уверенность в завтрашнем дне. Благодаря выставке у нас появились новые потенциальные заказчики, которые позволяют нам делать позитивные прогнозы на предстоящий год».



Припоров Николай, генеральный директор ООО «СОЛАН-D», подчеркнул: «Наша компания стремится стать единым поставщиком многообразных решений по техническому оснащению производства. И, несмотря на нестабильную экономическую обстановку, мы отмечаем активный рост бизнеса и растущую нагрузку! В прошлом году мы усилили инженерное направление, в этом году — конструкторский отдел, расширили склад, открыли собственное металлообрабатывающее производство и разработали новое оборудование».



Выставки «Интерпластика-2016» и «Упаковка/Упак Италия-2016»

использовать в условиях воздействия агрессивных температур и газов, генерируемых новейшими компактными турбированными дизельными и бензиновыми двигателями, обеспечивая при этом соответствие принятым нормативам выбросов CO₂ и NO_x.

Материал Hytrel HTR8797 TPC-ET представляет собой гибкий полимер для выдувного формования, его температура старения в сушильной печи более чем вдвое превосходит аналогичный показатель предыдущих сортов Hytrel. Он разработан для холодной стороны воздухоподов автомобиля, изготовленных методом выдувного формования.

«Оба материала — Zytel LC6M6301 и Hytrel HTR8797 — были разработаны в ответ на последние требования автомобильной отрасли к воздухоподам, поставившие сложные задачи перед производителями материалов в отношении долговечности их продукции при использовании в условиях агрессивного воздействия высоких температур и химических веществ», — отмечает Патрик Казук, руководитель автомобильного подразделения DuPont Performance Polymers. — В компании DuPont усовершенствование линеек продукции — непрерывающийся процесс, обусловленный принятым обязательством по оказанию необходимой поддержки автопроизводителям в их стремлении соответствовать принятым нормативам выбросов CO₂. Материалы для выдувного формования — наиболее ценное из наших предложений для автомобильной отрасли, в частности, для производства воздушных систем».

Были представлены также новинки в области производства упаковки для мясной продукции. В зависимости от используемой концепции DuPontSurlyn возможно увеличение срока годности продуктов, что позволит в дальнейшем сократить общие объемы пищевых отходов. Производитель утверждает, что такие материалы, как DuPontSurlyn, помогают снизить нагрузку на окружающую среду и стоимость эластичных упаковочных материалов без



В 2014 году в мире было произведено 311 млн т пластика

В рамках выставки «Интерпластика-2016» 28 января состоялась презентация выставки «К 2016» — 20-й международной специализированной выставки пластмасс и каучука, оборудования для их переработки. «К 2016» пройдет с 9 по 16 октября 2016 года в Дюссельдорфе. Напомним, что «К» — это начальная буква от немецкого Kunststoff (пластмасса). И выставка касается всех тем, связанных с производством полимеров, пластмасс, с изготовлением оборудования для выпуска пластика. Первая выставка «К» состоялась 46 лет назад. С тех пор она превратилась в мировую выставку № 1 индустрии пластика. Ульрих Райфенхойзер управляющий учредитель компании Reifenhäuser GmbH & Co KG, председатель отраслевого союза производителей оборудования для переработки пластмасс и резины в рамках Союза немецких машиностроителей VDMA, рассказал о выставке «К», а также о современном рынке пластмасс.

По его словам, в 2014 году в мире было произведено 311 млн т пластика. Регионом наиболее быстрого роста рынка пластмасс является Азия. В Азии лидирует Китай, который в настоящее время занимает ведущее место по объемам производства пластмасс. В Европе производство пластика снижается. Для выпуска огромных объемов пластика требуется разнообразное оборудование. Рынок оборудования не прекращает своего роста. 40% всей техники для выпуска и переработки пластика изготавливается в Азии и еще 40% — в Европе. В Азии крупнейший производитель оборудования для индустрии пластика — Китай (его доля составляет 33%), второе место в мире занимает Германия (21% рынка), далее следуют Италия и США с равными долями — по 7%. В структуре рынка продукции из пластмасс 40% занимает упаковка и 20% — стройиндустрия.

Экспозиция «К 2016» объединит стенды 3000 экспонентов из 50 стран мира, причем самой многочисленной делегацией станут экспоненты из Европы, прежде всего Германии, Италии, Австрии, Швейцарии, Франции. В списке российских экспонентов заявлены компании «Аббекс» (Большие Озерки, Тульская обл.), «Алеко-Полимеры» (Ростов-на-Дону), «Класс-Инжиниринг» (Санкт-Петербург), «Фторэластомеры» (Москва), «Иннокам» (Татарстан), «Ижевский завод пластмасс» (Ижевск), «Казаньоргсинтез» (Казань), «Юг-Ойл-Пласт» (Черкесск), «Межотраслевой Научно-Производственный Центр» (Самара), «Нижекамскнефтехим» (Нижекамскнефтехим), «Оргхим» (Нижний Новгород), «Группа Полипластик» (Москва).



Российские компании представили на выставке большое количество разработок. Полимерная индустрия России делает ставку на развитие новых сегментов в переработке, расширение ассортимента собственных продуктов с опорой на достижения мировых лидеров в области сырья и оборудования.

ущерба для их прочности и внешнего вида.

Аналогично пластик DuPont-Arreel, используемый в качестве уплотнителя для крышек, позволяет повысить степень удобства при открывании крышки контейнера и при этом защищает его содержимое, обеспечивая герметичность.

DuPont может по заказу клиентов изменять и улучшать свойства стандартных полимеров для высокоспециализированных вариантов применения. Одна из новейших разработок, которую компания DuPont представила в этой области, — новая линейка компатибилизаторов DuPontEntiraEP, созданная для обеспечения возможности повторной переработки сложных для разделения композитных материалов из несовместимых по своей сути полимеров. Особые требования к эксплуатационным свойствам материалов могут быть удовлетворены за счет изменения состава.

Karl Finke производит мастер-батчи, смеси пигментов, жидкие красители и специальные пасты. Номенклатура продукции охватывает не только красители в виде гранул или пигментных порошков, но и красители в жидком виде, специальные пасты. Finke предлагала на выставке в одном пакете индивидуальные решения по окрашива-

нию почти всех видов полимерных материалов. Ежегодно колористы фирмы разрабатывают более 8000 новых оттенков цветов по специальным описаниям и техническим требованиям клиентов, занятых в отраслях по производству упаковки, медицинского оборудования, автомобильной промышленности, производстве мебели, электронных устройств, технических и спортивных изделий и игрушек для детей.

Попытка креатива

Конечно, на выставке среди экспонентов были замечены и российские компании. Относительно новый тренд мероприятия — большое количество российских разработок. От разнообразных добавок в полимеры, до комплектующих оборудования и самого оборудования — для вторичной переработки пластмасс и даже первых российских роботов для ТПА.

Холдинг «Сибур» сделал оригинальный мультяшный надувной резиновый стенд с веселыми интерактивными розыгрышами внутри.

На выставке был представлен «первый российский» робот, который можно использовать при литье пластмасс — Arkodim.

Выставка продемонстрировала традиционный интерес к АБС-пла-

стиком, полипропилену, полиэтилену, полистиролу производства «Нижекамскнефтехима».

Новейшие марки АБС с высоким глянецом представило ОАО «Пластик» (г. Узловая), которое ранее пропустило несколько выставок «Интерпластика». Ключевыми продуктами завода являются АБС-пластики различного назначения. Среди последних разработок — марки АБС 1515 и 1530, отличающиеся повышенным блеском в сочетании с хорошей перерабатываемостью и стойкостью к удару. Данные материалы разработаны в конце 2015 года, предназначены для производства деталей электро- и бытовой техники методом литья под давлением. В линейке узловых марок АБС еще целый ряд современных литьевых и экструзионных марок. Традиционно в ассортименте Узловой — марки АБС для автопрома.

На выставке ОАО «Пластик» презентовало посетителям еще один ключевой продукт стирольной группы — полистирол вспенивающийся ПСВ-С шести марок. Вниманию специалистов были также продемонстрированы изделия их пластмасс — АБС-нити для 3D-принтеров, каски защитные, детали автопрома, плиты полистирольные для тепло- и звукоизоляции и др. ■

V международный форум

Организаторы:

VOSTOCK CAPITAL

Правительство
ЯНО



При поддержке



ЯМАЛ НЕФТЕГАЗ

8–9 июня 2016 г., Салехард, Россия



Наши постоянные
спонсоры и партнеры:



SIEMENS

MPTC

Nexans

Layher

ФСА

IGS

TOTAL

FMC Technologies

marsat

OMC

HKMЗ

www.yamalilandgas.com

Тел.: +7 (499) 505 1 505 (Москва), +44 207 394 30 90 (Лондон), events@vostockcapital.com