

Всеволод Абрамов: «Импортозамещающие производства должны появляться на базе моногородов»

Заместитель председателя совета НП «Объединение переработчиков пластмасс» Всеволод Васильевич Абрамов в интервью «Химическому журналу» рассказал о конъюнктуре рынка переработки пластмасс, о сложностях импортозамещения в современных реалиях, а также остановился на проблеме утилизации полимерных отходов.



Всеволод Абрамов, заместитель председателя совета НП «Объединение переработчиков пластмасс»

Всеволод Васильевич, Росстат опубликовал данные, согласно которым в России падает переработка пластмасс и производство конечных изделий. Небольшая положительная динамика прослеживается только в производстве оконных профилей и упаковки. Что, на ваш взгляд, является причиной такого спада?

— Да, темпы роста переработки пластмасс в России замедлились. Еще недавно ежегодный прирост в производстве готовых изделий из полимеров составлял 12% и более. Рост переработки пластмасс и рост потребления продукции значительно опережал темпы роста промышленности в целом.

Дело в том, что в СССР наблюдалось значительное отставание потребления пластмасс на душу населения: в 10 раз меньше, чем в развитых странах. За 20–30 лет отставание в среднем по различным материалам сократилось до 2–3 раз. То есть, в РФ значительно возросли объемы производства пластмасс на душу населения. Сегодня переработкой пластмасс в стране занимаются около 7 тыс. предприятий.

Применение полимерных материалов позволяет значительно повысить производительность труда, как при их производстве, так и при их применении. В качестве примера можно привести монтаж трубопроводных систем из металлических труб,

которые имеют длину от 12 м, а трубы из пластмасс имеют длину до 200 м. Это приводит к постоянному росту спроса на изделия из полимерных материалов.

Одной из причин замедления роста переработки является то, что все «сливки» по импортозамещению пластмасс уже сняты. Так, если ранее сроки окупаемости составляли 3–4 года, то сейчас они составляют более 5–6 лет. А незамещенные объемы импорта уже представляют собой более инновационные изделия. Для их производства требуются большие инвестиции, квалифицированные кадры и многое другое.

Существуют технологии, которые создавались международными компаниями 20 лет, и отдавать эти процессы лицензиары зачастую не хотят, предпочитая продавать нам готовую продукцию. Однако существуют вполне доступные технологические схемы, которые, тем не менее, в России не освоены.

— Сегодня в РФ выпускается 5 млн т полимерных изделий, 1,5 млн т импортируется. Если закупать для их производства сырье за рубежом, то в этом нет ничего страшного. Главная проблема все-таки в том, что импортозамещение сегодня требует больших инвестиций.

Сегодня Россия закупает примерно 80–90% полимерных изделий для медицины, в том числе и одноразовые шприцы. Если начать производство изделий в данном сегменте, то кроме процесса их производства потребуются организация процесса стерилизации.

Технологии стерилизации не такие сложные...

— Не сложные, но все это приводит к значительному удорожанию конечного продукта. Необходимо создавать крупное производство, чтобы стерилизация себя окупала. Далее — упаковка, печать. Организация всех этих процес-

сов увеличивает затраты и сроки возврата инвестиций, нужны долгосрочные кредиты.

Как нам систематизировать процесс импортозамещения в подобных направлениях? Например, взять таможенную базу данных, оценить объем импорта, далее создать дорожную карту и объявить преференции по всей линейке необходимых производств?

— Да, и создание таких производств может решить проблему моногородов, которые разбросаны на территории нашей необъятной страны.

На каком уровне принимаются решения о создании градообразующих предприятий?

— Минпромторг, Минрегионразвития, Минэкономразвития и другие ведомства. Определенно, это федеральный уровень. Потому что нам нужны достаточно мощ-

Россия закупает 80–90% полимерных изделий для медицины, в том числе и одноразовые шприцы.

ные производства. Допустим, изготавливаются медицинские изделия (шланги, катетеры), для такого производства требуется промышленная площадка около 2 тыс. кв. м и более.

Недавно запущена самая крупная в России мощность по производству полипропилена на «Тобольск-Полимере» (500 тыс. т в год). Аналитики рынка считают, что имеет место профицит ПП, и необходимо срочно наладить его переработку, или организовать экспорт. Но, несмотря на членство в ВТО, ЕС ввел заградительные пошлины, да и марочный ассортимент российского полимера оставляет желать лучшего. Как главный эксперт отрасли, что можете сказать по этому поводу?

— Такой вопрос нужно задавать на стадии проектирования производства. Создавать производство мощностью 500 тыс. т было изначально рискованно. Сегодня переработчики пластмасс знают, что та-

Диаграмма 1. Динамика роста объемов полимерных отходов

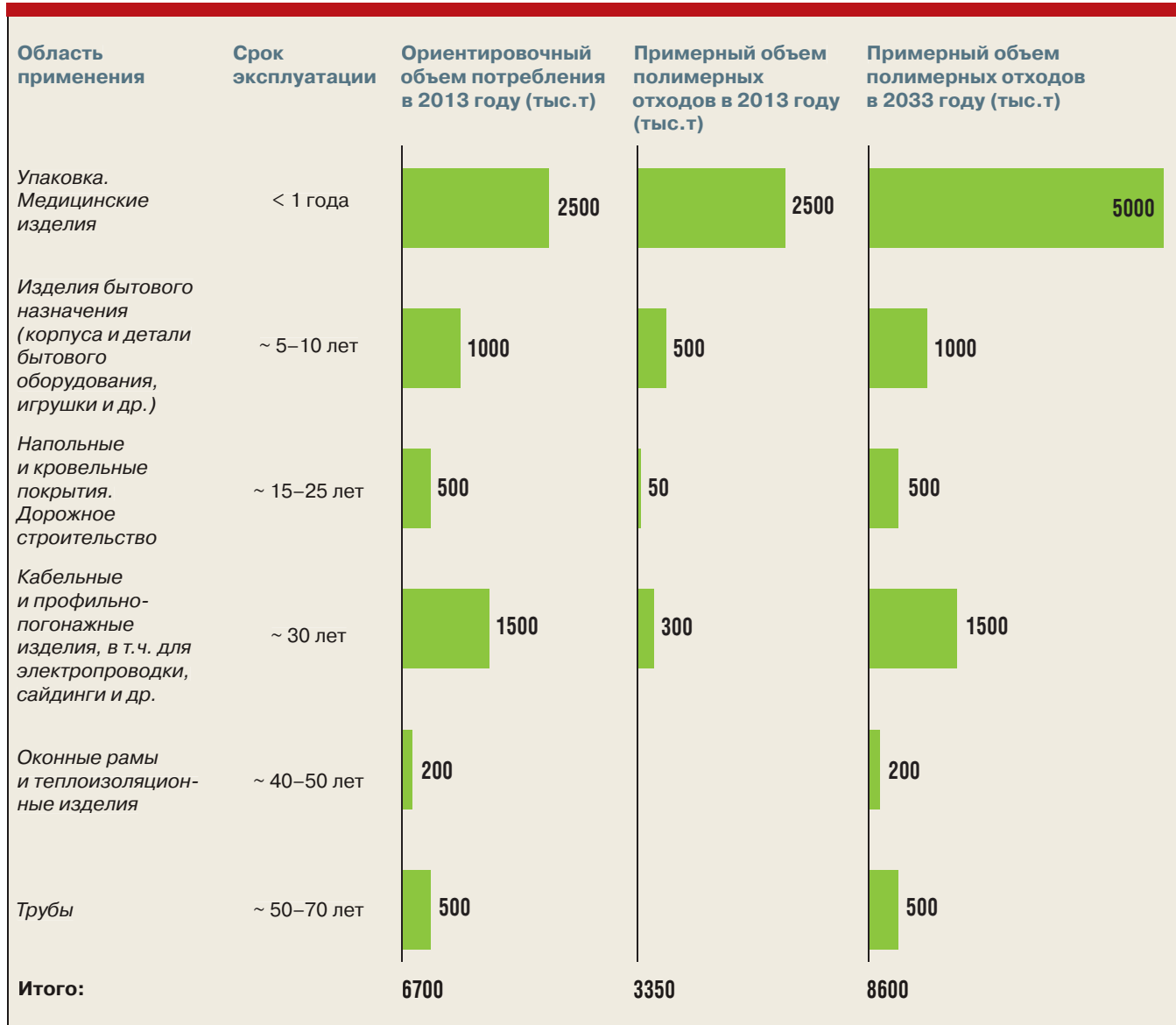


Диаграмма 2. Примерная структура полимерных отходов потребления





По мнению Всеволода Абрамова, дотации в размере 300 долларов на тонну отходов решили бы проблему, предоставив малому бизнесу возможности для организации предприятий по сбору полимерных отходов, сортировке и последующей переработке

кой полимер в избытке, и будут, конечно, думать о его использовании. Необходимо также начать работу по модификации марок ПП, возможно, что улучшение качества ПП расширит области для его переработки.

Расскажите о ситуации в сегменте сбора и переработки полимерных отходов. Есть ли проблемы в этом секторе и как их стоит решать?

— Интересный вопрос. Впервые я столкнулся с такой проблемой еще в СССР. Правительство страны постановило организовать переработку 20 тыс. т полиэтиленовых пленок после использования их в теплицах. Уже тогда было ясно, насколько это сложный вопрос: пленки из теплиц в Архангельске и Ташкенте совершенно разные по своим свойствам. Пленки из Ташкента уже не были, по сути, полимерами. В Архангельске, где солнечное излучение гораздо меньше, тепличные пленки можно перерабаты-

вать. К тому же пленки содержали более 14 % различных загрязнений.

Тогда были созданы региональные мощности без каких-либо дотаций, потом началась перестройка, работы были приостановлены.

Я ознакомился с ситуацией по вторичной переработке в Германии и понял, что, прежде всего, необходимо разработать и принять на государственном уровне закон, который бы регламентировал ответственность за утилизацию тех компаний, которые используют полимеры. Так, компания, которая использует бутылки из ПЭТФ, должна платить за их утилизацию.

В России владельцы автомашин платят дорожно-транспортный налог, но только дороги на эти деньги не ремонтируются. Эти средства исчезают в федеральном бюджете, также как и другие сборы.

— Если это работает в Европе, то почему нельзя организовать процесс в России? Это вполне возможно.

Такие условия созданы в Европе, в их основе лежит дотационный принцип. И эти дотации поступают от потребителей упаковки. Аналогичный закон более 10 лет разрабатывается в России. Сейчас он обсуждается в правительстве. В ходе обсуждения выяснилось, что одного закона недостаточно, нужны еще подзаконные акты. Будем надеяться, что законодательная база, стимулирующая переработку вторичных материалов в России, будет все-таки принята. Сжигать полимерные отходы — удовольствие дорогое, к тому же нужна эффективная система очистки воздуха, которая значительно повышает инвестиционные затраты.

Может получиться так, что при такой системе стоимость пластмассового пакета возрастет, а переработан он не будет.

— Сегодня около 7 % всех полимерных материалов, которые идут в твердые бытовые отходы, перерабатывается. В основном это бутылки, которые легко собирать. Это при том, что общий объем потребления 7 млн т, но через 15 лет, когда закончится срок эксплуатации труб, кабельных изделий и строительных полимерных материалов, объем отходов увеличится как минимум в 2 раза. Необходимо решать проблему как можно скорее.

Что необходимо предпринять для того, чтобы утилизировать 4 млн т полимерных отходов?

— Первое: оформить законодательную систему разумного сбора и дотаций для предпринимателей, которые занимаются этим «грязным делом». Дотации должны поступать от потребителей упаковки к переработчикам.

Второе: реализовать новейшие технологии подготовки и переработки вторичных полимерных материалов. После этого система заработает. □

Диаграмма 3. Индекс интенсивности производства пластмассовых изделий

