PLAST
ИНДУСТРИЯ ПОЛИМЕРОВ
ПЛАСТ

СТАТИСТИКА

За 8 месяцев в России выпущено около 5 млн т полимеров

Российские химические предприятия в январе–августе текущего года увеличили выпуск полимеров на 12,4 % по сравнению с аналогичным периодом 2012 года — до 4,748 млн т.

По данным Росстата, выпуск полиэтилена вырос на 24,1 % — до 1,23 млн т, полипропилена — на 25,8 %, до 555 тыс. т, полистирола — на 25,7 %, до 297 тыс. т. Производство поливинилхлорида сократилось на 0,8 % и составило 426,3 тыс. т. Производство синтетических каучуков достигло 987 тыс. т (рост на 6 %).

Выпуск простых и сложных полиэфиров, поликарбонатов, алкидных и эпоксидных смол за январь-август составил 343,1 тыс. т (рост на 1,3 %), полиамидов — 91,1 тыс. т (рост на 9,4 %). За восемь месяцев увеличилось производство этилена на 20,9 % — до 1,78 млн т, бензола — на 11,3 %, до 793,2 тыс. т, стирола — на 22,2 %, до 406,1 тыс. т, фенола — на 2,5 %, до 187,8 тыс. т. Выпуск пропилена вырос на 19,8 % — до 854,8 тыс. т.

ОБЪЕДИНЕНИЕ

Производители и переработчики ПЭТ вынуждены объединяться

В октябре состоялась регистрация некоммерческого партнерства по развитию индустрии полиэтилентерефталата АРПЭТ, объединившего производителей и переработчиков ПЭТ. Президентом партнерства стал Виктор Керницкий. Он работает советником директора ВНИИСВ (Институт синтетического волокна с экспериментальным заводом).

Члены-учредители партнерства — компании «Сибур», «Ретал», «Европласт» и «Алко-Нафта». «Сибур» и «Алко-Нафта» — крупнейшие производители ПЭТ-гранулята в России. «Ретал» — транснациональная упаковочная компания, производит ПЭТ-преформы, ПЭТ-пленки и ПЭТ-гранулят. «Европласт» — российский производитель ПЭТ-преформ, полимерных колпачков, первичного и рециклингового ПЭТ-гранулята.

Целью деятельности партнерства названо развитие индустрии ПЭТ и изделий из него. В рамках этой работы основными задачами станут формирование и поддержание положительного имиджа продукции ПЭТ индустрии на внутреннем и международном рынках, информирование и консультирование потребителей, подготовка исследований и экспертных оценок, проведение образовательных семинаров, участие в подготовке нормативных актов, представление и защита прав и законных интересов членов партнерства в области производства, переработки, реализации, потребления, утилизации ПЭТ-продукции.

Одна из основных практических задач, стоящих перед объединением — борьба с возможным введением запрета на использование ПЭТ-тары для розлива пива в России. Активные дискуссии на эту тему ведутся уже около года, сторонники запрета считают такую тару вредной в связи с образованием токсичного дибутилфталата. АРПЭТ уже объявил о намерении провести исследования безопасности ПЭТФ и продуктов из него.

Мировой выпуск ПЭТФ в 2012 году составил 19 млн т, в 2010 году — 16,5 млн т. Производство бутылочного ПЭТФ увеличивается ежегодно на 5–7 %. Российский рынок упаковки оценивается в 14 млрд долларов, рынок бутылочного ПЭТФ — 2 млрд долларов (ежегодный рост на 6 %).

Сама организация считает, что Россия еще отстает от развитых стран по показателю потребления ПЭТ на душу населения. Прогнозируется, что в будущем этот разрыв будет сокращаться, и рынок ПЭТ продолжит расти в среднем на 3,5 % в год в течение следующих 4–5 лет. Производители ПЭТ-преформ в России представлены 22 крупными и более 50 небольшими заводами во всех регионах страны. Сумма общих инвестиций в экономику России за время существования отрасли составила более 1,5 млрд долларов.

Виктор Керницкий, советник директора ВНИИСВ

РЕШЕНИЕ

Союз российских пивоваров отказался от ПЭТ-тары объемом более 2,5 литров

Исаак Шепс, председатель совета Союза российских пивоваров, президент пивоваренной компании «Балтика»

Союз российских пивоваров, объединяющий крупнейших производителей пива в России, объявил, что в рамках саморегулирования участники союза с 1 января 2014 года отказываются от производства пива в ПЭТ-упаковке крупнее 2,5 литров и крепкого пива (более 6 %) в пластике 2 литра.

Комментируя решение союза, его президент Исаак Шепс подчеркнул, что производство пива в ПЭТ является распространенной мировой практикой: в частности, значительные объемы пива в такой упаковке реализуются на рынках Чехии, Болгарии, Румынии. Более того, во всем мире такая упаковка признается экологичной и не несущей каких-либо рисков для потребителей. Вместе с тем Исаак Шепс признал, что специалисты отрасли понимают — наличие пива в крупной ПЭТ-упаковке на российском рынке раздражает часть общественности и представителей органов власти. «Будучи отраслью ответственной, мы всегда прислушиваемся к общественному мнению, — сказал г-н Шепс. — И, несмотря на то, что мы не нарушаем никаких норм и правил, решили пойти на этот беспрецедентный шаг». По данным, приведенным президентом компании «Очаково» Алексеем Кочетовым, в упаковке, от которой с 1 января откажутся пивовары, сейчас выпускается около 10–15 % всего российского пива. Но в целом в ПЭТ-упаковке в России реализуется 47 % напитка.

Исаак Шепс также рассказал, что пивовары готовы к диалогу с правительством, и что отрасль может пойти и на более жесткие самоограничения, например, отказаться от производства пива в ПЭТ объемом более 1,5 литров.

Напомним, что в 2011 году в проекте техрегламента Таможенного союза о безопасности алкогольной продукции был прописан запрет на розлив пива в ПЭТ. Но позже этот запрет из текста документа исключили.

ФИНАНСЫ

«РТ–Химкомпозит» инвестирует в разработки полимерных композитов 11 миллиардов

В рамках заседания Координационного совета по развитию промышленности и технологий при губернаторе Калужской области были озвучены планы развития обнинского предприятия «Технология», входящего в холдинг «РТ-Химкомпозит».

Предприятие в период с 2013 года по 2020 год планирует осуществить реализацию инвестиционной программы в размере более 11 млрд рублей. В настоящее время предприятие осуществляет реализацию 9-ти инвестиционных проектов в рамках федеральных целевых программ. «Технология» за счет технического перевооружения планирует к 2020 году увеличить выручку от реализации продукции, работ и услуг в 3 раза по отношению к 2012 году. «Структура выручки продукции изменится: к 2020 году ожидается увеличение доли гражданской продукции до 65 %. Это позволит снять зависимость предприятия от гособоронзаказа и обеспечить диверсификацию продукции», — отметил генеральный директор холдинга «РТ-Химкомпозит» Сергей Сокол.

ОАО «ОНПП Технология» — предприятие, входящее в состав холдинга «РТ-Химкомпозит», занимающееся проведением научных прикладных исследований и инновационных разработок в области создания новых материалов, конструкций, технологий и серийного производства наукоемкой продукции из полимерных композитов, керамических и стеклообразных материалов для космоса, авиации, наземного и водного транспорта, энергетики и многих других отраслей промышленности.

ЛЬГОТЫ

Башкортостан и «Полиэф» подписали инвестиционное соглашение

Правительство Республики Башкортостан и ОАО «Полиэф» подписали инвестиционное соглашение о расширении производства полиэтилентерефталата.

Мощности планируется увеличить в полтора раза. В настоящее время объем производства ПЭТФ на «Полиэфе» составляет 140 тыс. т в год. После модернизации оборудования они будут увеличены до 210 тыс. т в год.

Инвестиционный проект направлен на расширение производства продукции с высокой добавленной стоимостью и входит в перечень приоритетных проектов Республики Башкортостан. Инвестиции в производство осуществляются с предоставлением предприятию налоговых льгот в рамках существующего законодательства. Соглашение предполагает постоянный мониторинг работы модернизируемого производства ПЭТФ.

ТЕХНОЛОГИИ

Теплоизоляционные блоки «пеноплэкс» используются при строительстве мостов и дорог

В октябре состоялось открытие моста через реку Печенгу на федеральной трассе Е105, ведущей к границе с Норвегией. Мост, который сокращает федеральную трассу на 6 км, построен с применением блоков «пеноплэкс».

Возведение конструкции моста на слабом основании — болотистом грунте — стало возможным благодаря применению технологии «легкой» насыпи, которая позволила значительно сократить нагрузку на основание путем замещения болотистого грунта более легким материалом. Подобная технология, как утверждают в компании-производителе, позволяет в несколько раз уменьшить стоимость строительства, а также сократить сроки реализации проекта, поскольку при проведении работ нет необходимости прибегать к услугам специализированной бригады и задействовать тяжелую технику, весь строительный процесс могут выполнять рабочие средней квалификации.

В качестве заполнителя насыпи в проекте были использованы теплоизоляционные блоки компании «Пеноплэкс», которые обладают меньшим весом по сравнению с замещаемым грунтом при сходных геометрических размерах, а также отличаются прочностью, нулевым водопоглощением, биостойкостью и долговечностью, подчеркивают в компании.

Строительство мостов и дорог с применением блоков «пеноплэкс»

СП

ОНК нашла партнера для проекта по производству ПЭТФ

ОНК уже нашла зарубежного партнера для проекта по производству полиэтилентерефталата (ПЭТФ), заявил генеральный директор ОНК К. Тюрденев.

По его словам, проект находится в стадии глубокой проработки. Уже есть партнер-соинвестор и решение совета директоров о создании СП. Партнером является западная компания, один из лидеров на мировом рынке ПЭТФ. Уже совсем скоро компании подпишут соглашение о создании СП. К. Тюрденев отметил, что эта технология, во-первых, более простая в эксплуатации, во-вторых, низкая по удельным затратам на тонну продукта и, в-третьих, требует относительно меньших капитальных вложений по сравнению с другими.

Сырье планируется закупать у «Башнефти». «Уфанефтехим» будет обеспечивать производство ПЭТФ параксилолом. Сейчас «Башнефть» производит 160 тыс. т параксилола, продавая его на рынок. Большая часть ПЭТФ будет продаваться на внутреннем рынке.

КОНСТРУКЦИИ

Новые композитные материалы подойдут и железнодорожникам

«Нанотехнологический центр композитов» (НЦК) представил для железнодорожных вагонов прототип крышки загрузочных люков из полимерных композитов. Сочетание преимуществ композиционных материалов и технологии изготовления деталей из них, а также конструктивных особенностей изделия позволило снизить массу крышки в два раза, обеспечить устойчивость к воздействию агрессивных сред и совместимость со всеми типами грузов.

Крышка специально разработана для вагонов-хопперов, моделей 19–9835, 19–9835–01, 19–9835–02, 19–9835–03, 19–9870 и 19–9870–01 производства «Тихвинского вагоностроительного завода» (ТВСЗ). Изделие будет выпускаться по новой для России технологии. Серийное производство крышек люков запланировано к запуску в конце 2014 года.

«НЦК» представил прототип крышки загрузочных люков из полимерных композитов на IV Международном железнодорожном салоне техники и технологий «ЭКСПО 1520»

ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

В Дзержинске запущено производство стретч-пленки для пищевой продукции

Новый резидент индустриального парка «Ока-Полимер» запустил производство стретч-пленки

Компания «Кларити», один из резидентов индустриального парка «Ока-Полимер», запустила производство стретч-пленки. Пленки, выпускаемые предприятием, используются для упаковки пищевой продукции.

По словам директора компании «Кларити» Дмитрия Ларионова, производство стретч-пленок — это сложный процесс, для которого важно соблюдение ряда технологических моментов. Важен температурный режим в здании, особые условия по влажности и чистоте воздуха. Индустриальный парк смог предложить компании помещения, отвечающие этим требованиям.

Индустриальный парк «Ока-Полимер» — дочерняя организация холдинга «Сибур», созданная в Дзержинске в июне 2012 года с целью развития brownfiled-площадки в восточной промзоне города. По состоянию на сентябрь 2013 года в индустриальном парке работает 20 резидентов, а сумма заявленных инвестиций в организацию новых производств превышает 3,6 млрд рублей.

ТОРГОВЛЯ

Cooper открывает в Москве торговое представительство

Компания Cooper Tire открывает официальное торговое представительство в Москве. Его возглавит Александр Колков, который ранее занимал ряд руководящих позиций в мультинациональных компаниях с торговыми и производственными отделениями в России, в том числе в Paulig Rus LLC.

«Россия открывает для нас большие возможности, поскольку Cooper продолжает создание своей клиентской базы в регионе, — отметил управляющий директор европейского отделения Cooper Tire Джефф Шумакер. — Благодаря тому, что Cooper приобрела производство в сербском Крушеваце компания может поставлять свою продукцию на местный рынок, а ее новое представительство поможет эффективней удовлетворять потребности клиентов. Cooper Tire планирует надолго остаться на российском рынке, и мы намереваемся поддерживать связи с уже имеющимися партнерами и создавать новые контакты».

ПРОИЗВОДСТВО

В Саратове построят завод полиакриламида

Представители компании ООО «СНФ Балтреагент» подтвердили свои инвестиционные планы и вручили главе регионального Минпрома Сергею Лисовскому соответствующие документы. По информации министерства, предприятие построят на территории ООО «Саратоворгсинтез». Планируется, что новый завод будет выпускать полиакриламид в объеме 40 тыс. т в год, побочный продукт производства — сульфат аммония до — 6 тыс. т в год. Ввод предприятия в эксплуатацию планируется в 2016 году.

БИЗНЕС-ПЛАН

ОНК и Alpek заключили соглашение о создании совместного производства

ОАО «Объединенная нефтехимическая компания» (ОНК), принадлежащее АФК «Система», заключило соглашение с Grupo Petrotemex (дочерняя компания мексиканской Alpek). Оно предусматривает создание совместного производства терефталевой кислоты (ТФК) и полиэтилентерефталата (ПЭТФ) в Уфе.

Alpek и ОНК в ближайшее время разработают бизнес-план и оценят перспективы реализации проекта. На первом этапе инвестиции сторон составят по 10 млн долларов. Строительство завода будет зависеть от одобрения бизнес-плана каждым из партнеров. Мощность нового завода составит до 600 тыс. т ТФК и до 600 тыс. т ПЭТФ. Параксилол, необходимое для завода сырье, будет поставляться ОАО «АНК «Башнефть».

Alpek — крупнейший нефтехимический концерн в Мексике и второй по величине в Латинской Америке. Компания специализируется на двух направлениях: полиэстер (ТФК, ПЭТФ), а также пластмассы и химикаты. Для Alpek СП с ОНК — первое за пределами Америки.

Мощность нового завода составит 600 тыс. т ТФК и 600 тыс. т ПЭТФ

ЛОКАЛИЗАЦИЯ

Завод PPG по производству покрытий откроется в Липецке в 2015 году

Компания PPG Industries, объявившая о планах инвестировать 1,95 млрд рублей в строительство завода по производству широкого спектра промышленных покрытий в Липецке, откроет производство во второй половине 2015 года.

Плановая мощность предприятия превысит 25 тыс. т в год. PPG предоставили участок площадью 12 га и возможность подключиться ко всей необходимой инфраструктуре. Завод будет производить лакокрасочные материалы на основе органических растворителей и водных дисперсий.

PPG Industries построит завод в Липецке по производству ЛКМ для российских и международных клиентов, работающих в автомобильной, промышленной, упаковочной и судостроительной сферах

В настоящее время компания PPG имеет представительства в России и поставляет продукцию потребителям из различных отраслей промышленности по всей стране. Кроме производственного центра в комплекс войдут новый склад и распределительный центр, а также технические лаборатории и административные офисы. Ожидается, что на заводе будут работать более 150 специалистов.

Инвестиции в новую производственную площадку еще раз подчеркивают заинтересованность компании PPG Industries в росте на рынках Европы, Ближнего Востока и Африки.

ГОСРЕГУЛИРОВАНИЕ

Минэкономразвития ожидает заметного роста производства композиционных материалов в РФ

Минэкономразвития России ожидает к 2016 году рост индекса производства резиновых и пластмассовых изделий на 29,1 % относительно 2012 года. При этом среднегодовой темп инвестиций в данном секторе за период 2013–2016 годы составит 109,5 %, говорится в подготовленном прогнозе социально-экономического развития России на 2014 год и на плановый период 2015 и 2016 годов.

Напомним, что мероприятия по развитию производства композиционных материалов предусмотрены подпрограммой «Развитие производства композиционных материалов (композитов) и изделий из них» в составе утвержденной правительством государственной программы «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности на период до 2020 года».

Распоряжением правительства утвержден план мероприятий («дорожная карта») «Развитие отрасли производства композиционных материалов», в соответствии с которым объем внутреннего производства композиционных материалов в 2016 году по отношению к 2012 году увеличится в 3 раза и составит 50 млрд рублей, объем потребления композиционных материалов на душу населения возрастет с 0,28 кг/чел. до 0,68 кг/чел., доля экспорта композиционных материалов увеличится в 5 раз и составит 5 %. На период 2013–2016 годов на реализацию данных направлений в рамках подпрограммы предполагается финансирование за счет средств федерального бюджета в размере 5,46 млрд рублей.

ВОЗОБНОВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

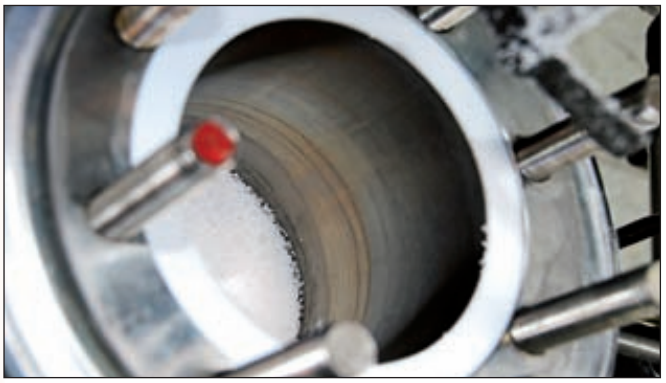
«Лукойл» запустит производство ПВХ на «Карпатнефтехиме» 1 ноября

«Лукойл» начал пуско-наладочные работы для возобновления производства суспензионного поливинилхлорида (ПВХ) на украинском «Карпатнефтехиме». Планируется, что выпуск этой продукции начнется с 1 ноября 2013 года.

Напомним, что 10 сентября 2013 года на предприятии было возобновлено производство полиэтилена. Производство этилена, полиэтилена, винилхлорида, каустической соды, хлора и суспензионного ПВХ было прекращено в сентябре 2012 года в связи с неблагоприятной ситуацией на рынке нефтехимической продукции.

СТАТИСТИКА

Россия стала чистым нетто-экспортером гомополимера ПП



Старт двух новых производств полипропилена в Омске и Тобольске привел к серьезному сокращению объемов импорта

Импорт полипропилена в Россию за январь–июль составил 126 тыс. т, что на 22 % меньше аналогичного показателя 2012 года, сообщает Маркет-репорт. Существенно сократить объемы импорта позволил запуск «Полиома» (проект ГК «Титан») и начало тестового производства на «Тобольск-Полимере» (входит в холдинг «Сибур»). При этом российский рынок стал чистым нетто-экспортером по гомополимеру пропилена (ПП-гомо), но рынок сополимеров пропилена по-прежнему зависим от импорта.

В июле суммарный объем импорта полипропилена в Россию сохранился на уровне июня и составил 15,2 тыс. т. Импортные поставки ПП-гомо в Россию составили 3,9 тыс. т, в июне этот показатель был равен 3,5 тыс. т. За последние три месяца доля гомополимера пропилена в общем объеме импорта снизилась до 25 %, тогда как в прошлому году превышала уровень в 50 %. Экспортные продажи российского ПП-гомо в июле достигли 11 тыс. т.

Внешние поставки блок-сополимеров пропилена (ПП-блок) в июле составили 5,3 тыс. т (в июне — 6 тыс. т). Высокий уровень цен ПП-блок на внешних рынках привел к сокращению объемов импорта экструзионных марок сополимера, в то время как внешние поставки литьевого сополимера фактически остались на уровне июня.

Импорт стат-сополимеров пропилена (ПП-рандом) в июле, как и в июне, сохранился на отметке 3 тыс. т. Российские компании на 71 % увеличили объемы поставок трубного сополимера пропилена в сравнении с июньским уровнем — до 1,9 тыс. т. Производители БОПП-пленок в июле сократили объемы закупок ПП-рандом более чем в полтора раза. Импорт прочих сополимеров пропилена в июле составил около 3,1 тыс. т, что на 11 % больше показателя июня.

СОГЛАШЕНИЕ

«Сибур» и Sinopec создали СП по производству синтетического каучука в Красноярске

Китайская China Petroleum and Chemical Corporation (Sinopec Corp.) и российский холдинг «Сибур» завершили создание совместного предприятия на базе ОАО «Красноярский завод синтетического каучука» (КЗСК). В рамках сделки Sinopec приобрел у «Сибура» 25 % +1 акцию КЗСК. Сделка ранее получила одобрение соответствующих регулирующих органов.

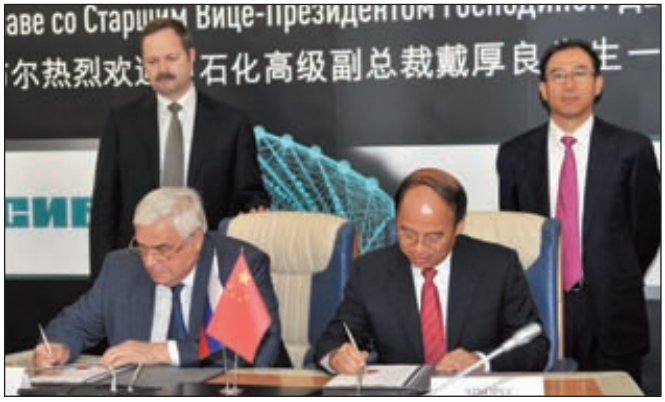
Документы о создании СП были подписаны старшим вице-президентом Sinopec Дай Хоуляном (Dai Houliang) и исполнительным директором «Сибура» Владимиром Разумовым в рамках визита делегации китайской компании в Россию.

«Создание совместного предприятия является продолжением сотрудничества «Сибура» и Sinopec, — сказал Владимир Разумов. — Китай выступает одним из основных потребителей бутадиен-нитрильного каучука, производимого КЗСК, и мы уверены, что появление сильного партнера в лице Sinopec будет способствовать развитию этой площадки и продаж синтетических каучуков».

С приобретением доли в КЗСК Sinopec получил возможность ввести своего представителя в совет директоров совместного предприятия.

Ранее стороны подписали соглашение о сотрудничестве, являющееся основой для создания совместного предприятия по производству бутадиен-нитрильного каучука на базе КЗСК. Акционеры отдельно планируют рассмотреть вопрос о возможном увеличении мощности КЗСК по производству бутадиен-нитрильного каучука с 42,5 до 56 тыс. т в год.

«Сибур» и Sinopec также продолжают обсуждать проекты по созданию совместного предприятия для производства бутадиен-нитрильного и полиизопренового каучуков в Шанхае. Мощность будущих производств может составить 50 тыс. т в год по каждому виду каучука и будет окончательно определена после разработки технико-экономической оценки проекта.



Подписание документов между Sinopec и «Сибуром» о создании совместного предприятия в Красноярске

СТРОИТЕЛЬСТВО

«Русвинил» запустят в середине 2014 года

Губернатор Нижегородской области Валерий Шанцев посетил строительную площадку ООО «Русвинил» в Кстовском районе Нижегородской области и провел выездное совещание по вопросам хода строительства комплекса по производству поливинилхлорида (ПВХ).

Гендиректор «Русвинила» Гюнтер Надольны в ходе осмотра площадки строящегося комплекса представил губернатору отчет о ходе реализации проекта. На сегодняшний день общий объем выполненных работ составляет около 90 %, в том числе, строительные работы выполнены на 86 %, проектирование — на 99,8 %, поставка оборудования и материалов — на 98,5 %. Пуск предприятия запланирован на середину 2014 года.

На основании полученного от Волжско-Окского управления Ростехнадзора временного разрешения на допуск в эксплуатацию для проведения пуско-наладочных работ, на главную понизительную подстанцию (ГПП) «Русвинила» было подано напряжение с переключательного пункта «Зелецино» ОАО «ФСК ЕЭС». В соответствии с утвержденным графиком, до конца августа будут проводиться пусконаладочные работы и комплексные опробования оборудования и систем ГПП. В сентябре–октябре планируется провести аналогичные работы на подстанциях комплекса ПВХ в зонах электролиза, производства винилхлорида (ВХМ) и ПВХ. По завершении всего комплекса пусконаладочных работ и после получения соответствующего разрешения Ростехнадзора система электроснабжения «Русвинила» будет введена в постоянную эксплуатацию.

Гюнтер Надольны, гендиректор «Русвинила»

ОТЧЕТЫ

Продажи Nokian Tyres в России выросли в первом полугодии

По итогам первого полугодия продажи концерна Nokian Tyres в России выросли на 2,6 %, до 336,4 млн евро, по сравнению с 327,9 млн евро за аналогичный период 2012 года.

Консолидированные продажи в СНГ с учетом России выросли на 4,3 % — до 356,7 млн евро (342 млн евро за январь-июнь 2012 года). Продажи концерна в странах СНГ (не включая Россию) составили 20,3 млн евро (14,1 млн евро в первом полугодии 2012 года).

Мировые чистые продажи компании в первые шесть месяцев 2013 года снизились на 5,7 % — до 752,2 млн евро (798 млн евро в первом полугодии 2012 года).

Концерн планирует до конца года запустить новую производственную линию в России, которая расширит мощности на 1 млн шин, до 15 млн в год.

СП

Кировский шинный завод освоил половину инвестиций Pirelli

Новый генеральный директор Кировского шинного завода (КШЗ) Юрий Грибанов заявил в интервью СМИ, что завод впервые за долгое время приносит прибыль. СП Pirelli и «Ростеха» продолжает инвестировать.

Так, недавно был запущен новый цех резиносмешения. В нем смонтированы две производственные линии, они работают в режиме пуска-наладки. Осенью планируется ввод цеха в эксплуатацию. Это самый крупный проект на заводе, инвестиции в него составили около 22 млн евро, или 915 млн рублей. В новом цехе будут работать 36 кировчан (всего на заводе более 2000 человек). В следующем году в этом цехе будет установлена еще одна линия, которая позволит закрыть потребность в производстве качественных смесей именно для производства продукции Pirelli.

Инвестиционную программу, рассчитанную на три года, Юрий Грибанов оценил в 100 млн евро, заявив, что на сегодня вложено 50 %. В будущем деньги будут инвестированы в развитие цеха резиносмешения, кроме того, в лаборатории, контроль качества готовой продукции, персонал и в программы защиты окружающей среды. КШЗ освоил в производстве уже 42 модели шин компании Pirelli. Глобальная цель — освоить до конца года — начала следующего около 80 позиций.

Директор также отметил изменившуюся структуру сбыта продукции: около 20–25 % идет на комплектацию иностранных и отечественных автопроизводителей, остальная продукция поставляется на вторичный рынок, в том числе 20 % — на экспорт в страны СНГ, Скандинавию и даже Канаду.

ПРОГНОЗЫ

Минэкономразвития сделало прогноз производства шин

Производство шин для легковых автомобилей вырастет на 26,1% к 2016 году

Потребление шин, покрышек пневматических для легковых автомобилей в России вырастет к 2016 году на 10,4 % по сравнению с 2012 годом. При этом их экспорт увеличится на 11,1 %, а импорт сократится на 10,6 %, говорится в прогнозе социально-экономического развития России, подготовленном Минэкономразвития. Увеличение к 2016 году объема производства шин, покрышек пневматических для легковых автомобилей (126,1 % к уровню 2012 года) связано с ростом их потребления как на внутреннем (автомобилестроение, строительство и др.), так и на внешнем рынках.

Прогнозируемое уменьшение к 2016 году объема импорта шин, покрышек пневматических для легковых автомобилей связано с развитием на территории России производства шин, в том числе за счет создания совместных предприятий. При этом ожидается снижение доли импорта шин, покрышек пневматических для легковых автомобилей во внутреннем потреблении с 51,4 % в 2012 году до 41,6 % в 2016 году.

Производство шин, покрышек для грузовых автомобилей, автобусов и троллейбусов в 2016 году по отношению к 2012 году увеличится на 17,9 %. Рост внутреннего потребления шин, покрышек для грузовых автомобилей, автобусов и троллейбусов в 2016 году по сравнению с 2012 годом составит 103,9 %. При этом их экспорт возрастет на 38,1 %, а импорт сократится на 7,9 %. Прогнозируется уменьшение доли импорта шин, покрышек для грузовых автомобилей, автобусов и троллейбусов во внутреннем потреблении с 44,5 % в 2012 году до 38 % в 2016 году.

В период 2013–2016 годов предусматривается реализация проектов по расширению действующих мощностей и вводу новых комплексов по производству шин для легковых и грузовых автомобилей компаниями: ООО «Нокиан Тайерс», ОАО «Кордиант», ООО «Воронежский шинный завод», ОАО «Омский шинный завод», немецким концерном Continental в г. Калуге, японским холдингом Yokohama (ООО «Йокохама Р.П.З.») с проектом в особой экономической зоне Липецка, ООО «УК «Татнефть-Нефтехим» (ОАО «Нижнекамскшина», ООО «Нижнекамский завод грузовых шин» и ООО «НЗШ ЦМК») и ОАО «Ярославский шинный завод». ГЛ

ПЕРСПЕКТИВЫ

Иностранные эксперты видят большой потенциал российского шинного рынка

По прогнозам TechSci, объемы российского рынка в натуральном выражении будут расти до 2018 года на 13 % в год. В отчете эксперты отмечают, что сейчас Россия является одной из самых стабильных экономик в Европе, и доходы населения продолжают расти. В то же время уровень автомобилизации в стране остается на очень низком уровне — всего 290 машин на 1 000 человек (в 2012 году). Этот показатель говорит о том, что на местном шинном рынке существует значительный потенциал роста, и несколько иностранных производителей уже открыли или собираются открыть свои заводы в России. Кроме этого, увеличение объемов производства автомобилей в стране напрямую повлияет на объемы шинного рынка. Прирост эксперты видят за счет сегмента легковых шин. Кроме этого, будут быстро расти продажи в секторе крупногабаритных шин, что станет результатом развития горнодобывающей отрасли. ГЛ

Увеличение объемов производства автомобилей в стране напрямую повлияет на объемы шинного рынка

СТРАТЕГИЯ

«Кордиант-Восток» увеличит выпуск продукции на миллион шин в год

В омском ЗАО «Кордиант-Восток», входящем в состав шинного холдинга «Кордиант», проводятся работы по реализации второго этапа инвестиционного проекта, который позволит увеличить мощности предприятия на 1 млн легковых и легкогрузовых шин в год.

В текущем году планируется установить и поэтапно запустить оборудование, которое дополнительно обеспечит выпуск 250 тыс. легковых шин для поставок на рынок автокомплектующих. К весне будущего года мощности ЗАО «Кордиант-Восток» вырастут еще на 350 тыс. штук в год, достигнув четырехмиллионной отметки. Новое оборудование предназначено для производства, в том числе и широкопрофильных высокоскоростных шин класса Ultra High Performance (UHP) размерностью 17 и 18 дюймов, а также автопокрышек для внедорожников и кроссоверов (SUV).

В течение 2013–2015 годов планируется реконструкция цеха резиносмешения, продукция которого позволит выпускать на омской площадке «зеленые» шины, которые благодаря новым рецептурам резиновых смесей имеют меньшее сопротивление качению, за счет чего у автомобиля снижается расход топлива и, соответственно, уменьшается вредное воздействие на окружающую среду. Для оперативного внедрения новейших разработок и технологий резиносмешения в производство центральная лаборатория научно-технического центра «Интайр» ОАО «Кордиант» переведена из Москвы в Омск. Стоит отметить, что в 2012 году НТЦ «Интайр» стал резидентом инновационного центра «Сколково».

Инвестиционная программа «Кордиант» стоимостью 17 млрд рублей рассчитана на шесть лет: к 2020 году общий объем производства на омской площадке компании по легковым шинам достигнет 8 млн штук в год; планируется также освоение нового производства крупногабаритных шин (КГШ) мощностью 20 тыс. т в год.

«Кордиант» до 2020 года намерен инвестировать в Омске 17 млрд рублей и достичь производства шин до 8 млн штук в год

СЫРЬЕ

«Роснефть» и Pirelli рассматривают возможность СП

Российская государственная компания «Роснефть» и Pirelli рассматривают возможность совместного производства специального редкого каучука для изготовления шин с возможностью тиражирования подобного производства в Дальневосточном регионе. Pirelli уже давно активно работает в России. В конце 2011 года «Сибур», «Ростехнологии» и Pirelli Tyre S.P.A. закрыли сделку по продаже Кировского шинного завода.

ПЕРСПЕКТИВЫ

Nokian увеличит производственные мощности завода во Всеволожске до 17 млн шин в год

Президент финского концерна Nokian Tyres Ким Гран заявил, что годовые мощности завода по выпуску автомобильных шин в Ленинградской области будут увеличены с 14 до 17 млн шин к 2015 году. Инвестиции в предприятие к 2015 году достигнут 750 млн евро.

В 1 квартале этого года Ким Гран уже запустил 12-ю производственную линию предприятия и довел общие мощности до 14 млн шин в год. Во втором полугодии будет запущена 13-я линия, которая позволит увеличить мощности завода до 15 млн шин. Ким Гран с гордостью отмечает, что продукция российского завода поставляется не только в страны СНГ, но и отгружается в 43 страны, включая Финляндию, США, Канаду и Китай.

Финская компания получает благодаря заводу в России почти половину всей выручки, которая за шесть месяцев сократилась почти на 6 %, однако в России зафиксирован ее рост на 2,6 %. По итогам 2012 года доля Nokian в среднем и премиальном ценовых сегментах шин на рынке России выросла до 25 с 22 % в 2011 году. С 2006 года концерн развивает собственную сеть шинных центров под брендом Vianor. За это время сеть в России выросла до 389 центров.

СДЕЛКА

Деньги от сделки по «Волтайр-Прому» будут инвестированы в производство

«Волтайр-Пром» планирует провести модернизацию оборудования, сфокусироваться на наращивании производства специальных шин для современной зарубежной и отечественной сельскохозяйственной техники

Консорциум, в состав которого входят Российский фонд прямых инвестиций (РФПИ), Titan International, Inc. и фонд One Equity Partners, и холдинг «Кордиант» анонсировали закрытие сделки по привлечению инвестиций в акционерный капитал ОАО «Волтайр-Пром», российского производителя шин для сельскохозяйственной и индустриальной техники.

Под руководством Titan International ОАО «Волтайр-Пром» планирует провести модернизацию оборудования, сфокусироваться на наращивании производства специальных шин для современной зарубежной и отечественной сельскохозяйственной техники, а также сократить зависимость российского рынка от импортируемых товаров за счет локализации производства в России с дальнейшей возможностью экспорта продукции компании.

Партнерство с Titan International стало для РФПИ первым примером привлечения стратегического инвестора мирового уровня, говорится в совместном сообщении. Сделка с ОАО «Волтайр-Пром» также является первой инвестицией фонда One Equity Partners в России.

Titan International (США) является одним из крупнейших мировых игроков в секторе производства шин для сельскохозяйственной и индустриальной техники. В 2012 году совокупные продажи компании превысили 1,8 млрд долларов. Titan представлен на всех пяти континентах и работает под брендами Titan и Goodyear.

«Кордиант» же заявил, что его среднесрочная стратегия предполагает значительные инвестиции в развитие производства шин для легковых и грузовых автомобилей. Деньги, полученные от продажи «Волтайр-Пром» будут инвестированы в технологические и человеческие ресурсы на производственных площадках в Омске и Ярославле. «Инвестиционная программа «Кордиант» предусматривает вложение до 2018 года около 550 млн долларов в расширение мощностей по легковым и грузовым шинам. Сделка по «Волтайр-Пром» фактически корректирует в сторону ускорения реализации запланированных ранее проектов, — отмечает генеральный директор ОАО «Кордиант» Дмитрий Соков. — Уже к 2017 году сможем нарастить общий объем производства по грузовым ЦМК шинам до 1 млн штук».

В компании считают, что структура российского рынка грузовых шин вслед за мировыми тенденциями смещается в сторону цельнометаллокордных шин. С 2003 года рынок грузовых ЦМК шин вырос в 10 раз. При этом основными драйверами данного сегмента в России стали импорт ЦМК шин (80 % рынка), ускорение темпов замещения старой техники на новую и расширение мощностей по сборке и производству грузовой техники как локализованными зарубежными, так и российскими автопроизводителями. По прогнозам «Кордианта», до 2020 года рынок ЦМК шин продолжит активное развитие со среднегодовым темпом прироста 5 % и приблизится к уровню 5,7 млн штук в год.

«Кордиант» планирует расширение объемов производства до 10 млн штук, ссылаясь на повышение спроса на шины 15, 16, 17 и больших дюймов на рынке легковых шин, как следствие роста интереса у российского потребителя к внедорожникам и минивэнам. Спрос также растет за счет локализации в России ведущих мировых производителей легковых автомобилей и сохраняющегося на шинном рынке тренда динамичного развития среднего (B) и премиального (A) ценовых сегментов.

ПЕРСПЕКТИВЫ

На Украине могут построить завод по переработке автомобильных шин

Министр экологии и природных ресурсов Украины Олег Проскуряков встретился с представителями датской компании Genan, занимающейся переработкой автомобильных шин. Стороны обсудили возможность строительства на Украине современного завода по экологической переработке автомобильных шин, который смог бы покрыть потребности страны в сфере утилизации твердых отходов.

Олег Проскуряков отметил, что упомянутая проблема чрезвычайно актуальна для Украины и поручил создать рабочую группу для изучения этого вопроса и определения шагов, необходимых для практической реализации данного проекта. Компания Genan является известной в мире компанией по переработке шин и управляет четырьмя крупнейшими перерабатывающими заводами в Европе, которые все вместе перерабатывают 275 тыс. т изношенных шин в год. В состав компании входит также завод по переработке шин в городе Хьюстон (штат Техас, США), на котором перерабатывают 100 тыс. т изношенных шин в год.

ТС

Сбербанк профинансирует половину строительства завода полимеров в Казахстане

В Атырауской области Казахстана на территории специальной экономической зоны «Национальный индустриальный нефтехимический технопарк» началось строительство завода по производству полимерной продукции.

Проект реализуется ТОО «Объединенная химическая компания» в рамках правительственной программы по развитию химической промышленности и программы новой индустриализации (ГПФИИР). Общая стоимость проекта — 85 млн долларов, 50 % из которых составили средства ФНБ «Самрук-Казына», остальные 50 % — заемное финансирование ДБ АО «Сбербанк».

Со 2-го квартала 2014 года предприятие ТОО «Полимер Продакшн», дочернее предприятие ТОО «Объединенная химическая компания», будет выпускать полимерные пленки, которые используются для производства упаковки. Более 60 % продукции составит биаксиально-ориентированная полипропиленовая пленка (БОПП). Такой вид пленки до сих пор не производился в Казахстане. На сегодня ее импортируют из Турции, Китая, России, Ирана. Производство полимерных пленок составит более 18 тыс. т в год, производство полипропиленовых мешков — до 48 млн штук в год.

«Завод по производству полимерных пленок и полипропиленовых мешков, о запуске которого мы сегодня говорим, строится как часть интегрированного газохимического комплекса (ИГХК) в Атырауской области. Производимые на ИГХК гранулы полипропилена и полиэтилена будут использоваться компанией ТОО «Полимер Продакшн» в качестве сырья для производства полимерной продукции», — отметил председатель правления ТОО «Объединенная химическая компания» Асхат Омаров.

Более 60 % производимой на предприятии продукции составит биаксиально-ориентированная полипропиленовая пленка

В компании подчеркивают, что всю продукцию завода можно будет подвергать вторичной переработке. В будущем предприятие сможет также производить биоразлагаемую полимерную упаковку.

СИНЕРГИЯ

Nokian проводит реструктуризацию

1 января 2014 года Nokian объединит свои отделения грузовых шин и шин для спецтехники в новое бизнес-подразделение Nokian Commercial Tyres (отделение шин для коммерческого использования). В 2012 году консолидированные продажи двух отделений составили около 150 млн евро, а их общий штат в финском городе Нокиа насчитывает 280 человек. Как отмечается, интеграция не повлияет на количество сотрудников.

«Объединение ресурсов, производства и менеджмента двух небольших подразделений позволит нам эффективнее развивать бизнес и увеличивать продажи, — отметил президент и генеральный директор компании Ким Гран. — В дополнение к этому синергетический эффект от интеграции явно скажется на рентабельности».

АТР

Toray построит полифениленсульфидный комплекс в Южной Корее для китайских потребителей

Toray Advanced Materials, дочерняя фирма японской компании Toray Industries, инвестирует 279,2 млн долларов в строительство интегрированного комплекса, который будет производить полифениленсульфид (ПФС). Завод станет первой в Южной Корее площадкой по производству этого полимера, используемого в автомобильной и авиационной промышленности.

Ожидается, что завод будет производить 8,6 тыс. т в год ПФС-смолы и 3,3 тыс. т в год ПФС-соединений с использованием технологии Toray (в будущем компания планирует увеличить производительность до 27,6 тыс. т в год). Кроме того, на площадке будут располагаться заводы по производству гидрокарбоната натрия и парадихлорбензола — сырьевых материалов для полифениленсульфида. Завершение проекта намечено на вторую половину 2015 года. Для строительства заводов было выбрано место в непосредственной близости от Китая, так как 80 % выпущенной продукции компания планирует экспортировать в эту страну. Оставшаяся часть будет поставляться на корейские рынки.

ШОУ

«Умные» технологии использованы для модернизации автомобиля BMW

Автомобиль MySetta, вдохновленный обликом винтажного BMW Isetta 250, создан с помощью технологий и инновационных разработок химического концерна BASF

Автомобиль BMW Isetta 250 (модель 1958 года выпуска) был модернизирован специалистами BASF и превращен в шоу-кар, получивший название MySetta. С помощью продукции концерна BASF автомобиль приобрел современный вид. Шасси, кузов, дополнительные элементы и интерьер салона подверглись полному переоборудованию. При проведении такого капитального ремонта были использованы лакокрасочные продукты, материалы с покрытием и гибкие пенопласты производства BASF.

Реализация такого нестандартного проекта стала возможной благодаря широкому ассортименту продукции BASF. Пенополиуретаны для эргономичных сидений, легкие пластиковые компоненты подвески двигателя, необычные покрытия — все это использовалось в проекте.

Создатели автомобиля MySetta осуществляли процесс переоборудования в несколько этапов. Вначале они нанесли специально разработанное двухцветное покрытие; эта операция выполнялась в Центре компетенций для специалистов по ремонтной окраске транспортных средств (компания BASF Coatings, г. Мюнстер). В ходе тщательной процедуры мастер восстановил оригинальную цветовую гамму автомобиля — синий «низ» и белый «верх», и создал базовое покрытие с особым красивым блеском. Он использовал водорастворимые составы со специальными эффектами — белую краску Big White и синюю краску Bluetta (типа «металлик»), которые были разработаны дизайнерами BASF специально для данного проекта. Наличие спецэффектов придало белому оттенку яркость. В процессе работы применялись продукты линейки Glasurit 90 (бренд авторемонтной продукции BASF).

Интерьер автомобиля также подвергся значительной модернизации. На сиденья и внутреннюю обшивку было нанесено инновационное покрытие. При его создании использовалась специальная технология Steron, позволяющая придавать поверхностям уникальные органолептические характеристики и открывающая широкие возможности для творчества дизайнеров. Суть этой технологии заключается в следующем: на первом этапе изготавливается силиконовая матрица, на которой с помощью лазера воспроизводится желаемая структура поверхности. Затем на матрицу напыляют тонкий слой полиуретановой дисперсии, и здесь она принимает требуемую форму. Современные лазерные технологии позволяют изготавливать индивидуальные матрицы быстро и экономично. Данный способ является применимым по отношению к самым различным субстратам — коже, текстилю, бумаге, пластику.

Хорошее автомобильное сиденье должно обеспечивать комфорт, но при этом оставаться прочным. Достигнуть такого результата можно с помощью пенополиуретановых материалов Elastoflex W, считают в BASF. Гибкие пенопласты производства BASF предназначены специально для изготовления сидений легковых автомобилей, грузовиков и автобусов. Они выпускаются по индивидуальным заказам. Хорошие реологические характеристики Elastoflex W открывают почти безграничные дизайнерские возможности в процессе производства формованных изделий. Кроме того, пену Elastoflex можно наносить вокруг металлических или деревянных вставок.

Надо отметить, что автомобилестроительные компании составляют одну из ключевых групп заказчиков немецкого концерна. На их долю приходится до 15 % от общего объема продаж BASF. Ассортимент продукции BASF для автомобилестроительной отрасли включает в себя конструкционные пластики, полиуретаны, специальные пеноматериалы, покрытия, топливные присадки, катализаторы, продукты для аккумуляторных батарей, красители, синтетические смазки, охлаждающие и тормозные жидкости, а также химикаты для обработки кожи и текстиля. По итогам 2012 года объем продаж продукции BASF автомобилестроительным компаниям составил 9,5 млрд евро.

Модель Isetta не только приобрела новый облик, но и была укомплектована несколькими техническими устройствами. В салоне установили комплект оборудования, схожий с «домашним кинотеатром». На багажной полке появились стереофонические динамики и видеопроектор, благодаря чему любой выезд «на природу» можно совместить с просмотром художественных фильмов под открытым небом.

МАТЕРИАЛЫ

Audi получит композитные колеса

Обновленный автомобиль марки Audi A8 в 2015 году получит колеса из пластикового композитного материала Chromtec. Цель нововведения — снижение веса за счет отказа от алюминиевых колес.

Композитные колеса немецкому автоконцерну будет поставлять Lacks Wheel Trim Systems. В их основе каркас из алюминия, к нему крепятся соты из ударопрочного модифицированного полимера, заполненные уретановой пеной. Такие колеса должны снизить вес автомобиля на 18 кг.

СЫРЬЕ

В США завершено строительство гваюловой фермы

Bridgestone завершила строительство фермы по выращиванию гваюлы, альтернативного источника натурального каучука для шинной промышленности, в Элое (Аризона, США)

Новая ферма будет поставлять гваюловую биомассу для производства натурального каучука, которое будет осуществляться в центре по переработке биокаучука, чье строительство сейчас осуществляется в г. Месе (Аризона).

Bridgestone давно заявляла о необходимости инвестиций в поиски новых способов диверсификации источников натурального каучука, а также в создание других инновационных методик по увеличению экологичности продукции. «Гваюла идеально подходит для наших целей, поскольку этот кустарник произрастает в Америке и является возобновляемым источником сырья», — отметил директор по новым бизнес-направлениям американского подразделения Bridgestone Билл Ниора.

Аризонский комплекс включает в себя ферму площадью 114 га, две теплицы, помещение для техники, а также главное здание с лабораториями, которое теперь окончательно достроено. Сотрудники нового центра будут исследовать способы генетического улучшения свойств гваюлы и оптимизации методик выращивания этого растения. Как ожидается, будут налаживаться и новые связи с независимыми производителями гваюловой биомассы. Ферма начала выращивать гваюлу для исследований весной 2013 года, а сейчас уже завершена и осенняя посадка, которая позволит получить первую биомассу для производства натурального каучука в Месе к середине 2015 года. ГЛ

Гваюла, альтернативный источник натурального каучука для шинной промышленности

КОМПОЗИТЫ

Evonik и Secar учредили СП

Немецкая компания Evonik Industries и австрийская Secar Technologie учредили совместное предприятие LiteCon Advanced Composite Products. Целью LiteCon будет массовое производство композитных материалов, армированных фиброволокном, для автомобильной и авиационной промышленности. Опыт Evonik в области разработки материалов, особенно структурной пены Rohacell, в сочетании с опытом Secar в массовом производстве легких компонентов, должны дать возможность развития новых технологий производства.

Головной офис LiteCon будет находиться в Австрии. При этом 51 % акций будет принадлежать Secar, 49 % — Evonik. ГЛ

ПРОИЗВОДСТВО

LANXESS построит завод EPDM в Китае в срок

Концерн LANXESS подтвердил сроки ввода в эксплуатацию производства EPDM (этилен-пропиленовых каучуков) в Чанчжоу (Китай). Немецкий холдинг инвестирует 235 млн евро в этот проект, что станет самой крупной инвестицией концерна в Китае. Около 45 % будет освоено до конца 2013 года. На строительстве объекта работает до 2000 рабочих.

Производственные мощности завода составят до 160 тыс. т в год, будет создано до 200 новых рабочих мест. Завод будет введен в эксплуатацию в конце 2014 года, производитель рассчитывает начать отгрузки товара клиентам в начале 2015 года.

LANXESS является ведущим в мире производителем EPDM, использует торговую марку Keltan. Китай в свою очередь является крупнейшим потребителем продукта, в основном за счет автомобильной и строительной отраслей.

У LANXESS уже есть производственные мощности EPDM в Голландии, Германии, США и Бразилии. ГЛ

Строительство производства EPDM, Чанчжоу (Китай)

ОПТИМИЗАЦИЯ

Bayer MaterialScience готовится к сокращениям

В течение четырех лет Bayer MaterialScience планирует сократить до 180 рабочих мест в Германии и до 700 — по всему миру

Подразделение Bayer MaterialScience (BMS) — производитель поликарбонатов и полиуретанов — намерено сократить расходы. Среди причин компания называет переизбыток продукции, появление новых конкурентов, кризис в Европе и экономический спад в Азиатско-Тихоокеанском регионе.

Марейн Деккерс, председатель совета директоров концерна, заявил, что за последние несколько лет химические компании увеличили производительность в расчете на растущий спрос на развивающихся рынках. Теперь он значительно снизился. Но проблема является временной. «Через два-три года наша прибыль снова увеличится», — заверил Марейн Деккерс.

Среди предполагаемых мер — регулирование численности рабочей силы в среднесрочной перспективе. В течение четырех лет может быть сокращено до 180 рабочих мест в Германии и до 700 — по всему миру. Возможно также изъятие инвестиций в менее прибыльные предприятия.

СТРОИТЕЛЬСТВО

Sumitomo начала строительство шинного завода в Турции

Японская корпорация Sumitomo провела церемонию закладки первого камня в фундамент нового шинного завода в турецкой провинции Чанкири. Завод является совместным предприятием Sumitomo с местным партнером, компанией Abdulkadir Ozcan Lastik Sanayi ve Ticaret A.S., которая получит 20 % акций. В проект инвестировано 500 млн долларов.

Турецкий завод Sumitomo будет специализироваться на производстве и продаже радиальных шин для легковых автомобилей. Производство планируется начать в июле 2015 года, а проектная мощность, на которую предприятие должно выйти в конце 2019 года, составит 30 тыс. шин в день (10 млн шин в год). Директором завода назначен Норифуми Фудзимото.

Sumitomo рассчитывает, что завод в Турции сможет обеспечивать спрос в самой стране, а также экспорт в Европу, на Ближний Восток, в северную Африку и Россию.

R&D

Dunlop получила грант на разработку авиашин нового поколения

Dunlop Aircraft Tyres получила от правительства Великобритании грант в размере 1,5 млн фунтов на разработку новых авиашин. Проект рассчитан на три года и будет осуществляться в сотрудничестве с компанией Airbus. Шины, созданные в рамках проекта, должны быть легче и прочнее. Специалисты намерены экспериментировать с новыми материалами и методиками моделирования. Полученные средства будут инвестированы в новое производственное и испытательное оборудование, а первые прототипы планируется изготовить к 2014 году.

ПРОИЗВОДСТВО

Yokohama будет производить грузовые шины в США

Yokohama Tire Manufacturing Mississippi (YTTM), новая дочерняя компания Yokohama, начала строительство завода грузовых шин в Уэст-Пойнте (Миссисипи, США).

Новый завод должен начать работу в октябре 2015 года. Первоначально в проект будет инвестировано 300 млн долларов, и на первом этапе на заводе будут работать около 500 человек. На участке земли свыше 202 га будут построены производственные, административные и складские помещения общей площадью 90 тыс. кв. м. Мощность завода составит около 1 млн шин в год, а в дальнейшем ее можно будет повысить до 4 млн шин ежегодно. По словам представителей Yokohama, все будет зависеть от экономических условий и рыночного спроса.

Yokohama начала строительство завода грузовых шин в Уэст-Пойнте, Миссисипи (США)

МАТЕРИАЛЫ

BASF начинает поставки нового сорта полиамида Ultramid

Немецкий концерн BASF начинает глобальные поставки нового сорта Ultramid S Balance, пригодного для применения в составе мононити. Этот продукт из полиамидной линейки 6.10, при производстве которого используются, в том числе и возобновляемые ресурсы, может обладать различными показателями вязкости. Себациновая кислота, служащая сырьевым материалом для Ultramid S Balance, извлекается из касторового масла, которое содержится в семенах клещевины. Другие версии данного продукта (компаундированная и усиленная стекловолокном) уже входят в ассортимент, предлагаемый концерном BASF, и являются востребованными в различных областях — например, при изготовлении осветительных ламп и быстроразъемных соединений для транспортных средств.

Изделия из полиамида Ultramid

«Во всем мире наблюдается увеличение спроса на сырьевые материалы, имеющие биологическое происхождение, — говорит Херманн Альтхофф, старший вице-президент глобального подразделения полиамидов и промежуточных продуктов в составе концерна BASF. — Вывод на рынок нового сорта Ultramid S Balance, пригодного для применения в составе мононити, является еще одним вкладом BASF в поддержку этой тенденции».

По заявлениям производителя, новый полиамид из линейки 6.10 обладает уникальными механическими свойствами — такими, как повышенная размерная стабильность и мягкость по сравнению с продуктами из линеек 6 и 6.6. Многие его преимущества обусловлены меньшей абсорбцией влаги и более высоким содержанием углерода. Благодаря своим специфическим характеристикам, продукт Ultramid S Balance может использоваться в сегменте мононити — например, в качестве фильтра в конструкциях бумагоделательных машин и промышленных щеток, в составе текстильных волокон, и для различных предназначений инженерно-технического характера.

Промышленные установки по выпуску продуктов Ultramid функционируют на предприятиях BASF в Людвигсхафене (Германия), Антверпене (Бельгия), Фрипорте (штат Техас, США) и Сан-Паулу (Бразилия). Производство полиамидной продукции, используемой при изготовлении пленок, текстиля, ковровых покрытий и различных технических пластмасс, интегрировано в глобальную структуру производственной деятельности (Verbund) концерна BASF — вместе с промежуточными продуктами (адипиновой кислотой, анолоном, капролактамом), химическим сырьем (аммиаком, циклогексаном, серной кислотой), энергоносителями, утилизируемыми побочными продуктами, а также с логистикой и другими услугами.

СТРАТЕГИЯ

Cooper делает ставку на завод по производству шин в Сербии

Компания Cooper Tire & Rubber подтвердила свою стратегию развития в Европе. Сейчас ей принадлежат восемь заводов в Америке, Азии и Европе, и продукция из всех этих регионов представлена на европейском шинном рынке. Однако компания полагает, что может улучшить свое ценностное предложение путем увеличения предлагаемых на рынке Европы шин, произведенных в самом регионе.

«Мы полагаем, что нам надо увеличить долю продукции, производимой в Европе для Европы, — отметил управляющий директор Cooper Tire Europe Джефф Шумакер в ходе презентации новой флагманской шины Zeon CS Sport. — В течение предыдущей пары лет мы увеличили долю нашего импорта из Китая, но теперь считаем, что ее пора снижать по мере роста производства в Сербии».

Производственные мощности бывшего завода Trayal в Крушеваце, купленного Cooper в марте 2012 года, уже выросли с 1 млн единиц до более чем 1,5 млн, и в следующем году Cooper ожидает, что производственные мощности завода превысят 2,25 млн шин в год. Компания Cooper уже инвестировала в завод более 50 млн долларов: средства пошли на установку нового оборудования, модернизацию и расширение предприятия. Сегодня на заводе выпускаются летние шины CS2, а также шипованные и нешипованные зимние шины SA2 и ST3.

Напомним, что в июне стало известно, что Michelin рассматривает возможность строительства второго завода в Сербии. Французский производитель уже владеет шинным заводом Tigar, расположенным в Пироте.

НОВОСТИ КОРОТКО

Solvay и Ineos объединяют производства ПВХ

Компании Solvay и Ineos подали официальную заявку в европейскую комиссию на получение разрешения на объединение производств ПВХ. Процесс рассмотрения заявки может занять несколько месяцев. Сделка позволит создать гиганта, который войдет в тройку лидеров по производству ПВХ в мире.

KraussMaffei совершенствует систему смены головок

Система смены трубных экструзионных головок QuickSwitch компании KraussMaffei Berstorff получила новые возможности. Система, позволяющая менять головки «на лету», теперь может работать в более широком диапазоне диаметров: до 250–450 мм. Линии по выпуску полиолефиновых труб диаметром 100–2500 мм, помимо системы QuickSwitch, могут применять технологию внутреннего охлаждения трубы (IPC). В дополнение к внешнему охлаждению труба охлаждается изнутри окружающим воздухом, который подается компрессором через боковой канал против направления экструзии.

Акционеры Cooper дают добро Apollo Tyres

Cooper Tire & Rubber объявила, что ее акционеры проголосовали за слияние с индийским производителем Apollo Tyres: голоса более чем 74 % выпущенных в обращение обыкновенных акций Cooper были поданы за совершение сделки. Сделка завершится до конца текущего года. Новая компания будет оцениваться в 6,5 млрд долларов и станет лидером североамериканского рынка.

Michelin намерена увеличить производство на треть к 2016 году

Компания Michelin в 2015 году собирается добиться производственной прибыли в размере 2,9 млрд евро, что примерно на 20 % выше ожидаемого результата 2013 года. Также Michelin хочет увеличить производство на 33 % к 2016 году; это на 21,6 % выше докризисного уровня 2007 года. К 2020 году компания планирует увеличить производительность новой продукции в целом на 10 % по сравнению с 2010 годом.

СТРАТЕГИЯ

Bridgestone как зеркало развития мирового шинного рынка

Презентация новых шин Bridgestone, разработанных специально для индийского рынка

Японская Bridgestone расширяет свои мощности на развивающих рынках. Так, компания объявила о существенном увеличении мощностей в Индии, а также провела презентацию новых шин, разработанных специально для индийского рынка.

В Индии компания выпускает шины на двух производственных площадках. В Мадхья-Прадеше находится один завод мощностью 15 тыс. шин в день, а в этом году был открыт еще один шинный завод в Пуне. Сейчас новое предприятие выпускает 4 тыс. шин ежедневно, но, как заявил управляющий директор индийского отделения Bridgestone Томио Фукудзуми, к 2015 году этот показатель планируется увеличить более чем в два раза — до 10 тыс. шин в день.

Из 425 млн долларов, выделенных на проект в Пуне, компания уже успела инвестировать около 330 млн, а остальные средства будут вложены в расширение производства в ближайшие годы.

Доля Индии в структуре продаж Bridgestone пока составляет 1 %, но компания уверена, что сможет укрепить свои позиции в стране, несмотря на снижение спроса. Чтобы усилить свое присутствие в Индии, Bridgestone на днях провела презентацию новых летних легковых шин Bridgestone B290, разработанных специально для местного рынка, то есть адаптированных к плохим дорожным условиям.

Также стало известно, что Bridgestone повысила мощности завода грузовых шин в Теннеси (США). Благодаря инвестициям в размере 36,6 млн долларов, объемы производства увеличены на 11 %, до 9 000 покрышек в день. Было создано 45 новых рабочих мест, так что теперь на предприятии работают около 850 человек. Дополнительные мощности будут задействованы в течение 4 квартала текущего года. Увеличение мощностей позволит компании удовлетворить растущий спрос на грузовые шины Bridgestone и Firestone.

Bridgestone планирует увеличить вдвое производственные мощности своего шинного завода во Вьетнаме, до примерно 49 тыс. легковых шин в день, что требует дополнительных инвестиций в размере 62 млн долларов.

Bridgestone начала строительство завода, расположенного рядом с городом Хайфон на севере страны, в июле 2012 года; производство должно начаться в марте 2014 года, хотя на производственную мощность первого этапа, 25 тыс. шин в день, завод выйдет лишь два года спустя. Первоначальный объем инвестиций в завод составил 457 млн долларов. Число сотрудников завода на первом этапе достигнет 1900 человек, а к 2017 году вырастет вдвое.

Завод будет производить шины общего назначения, как сообщает Bridgestone. Шины предназначены, прежде всего, для рынков Европы, Северной Америки и Японии. Проектом занимается местное подразделение компании — Bridgestone Tire Manufacturing Vietnam L.L.C, находящееся в полной собственности Bridgestone.

При этом Bridgestone никак не удается оптимизировать свои убыточные производства в Европе. Компания согласилась не закрывать завод в итальянском Бари, в ближайшие пять лет в переориентацию производства будет вложен 31 млн евро, заявил представитель региональных властей Лео Кароли. Г-н Кароли отметил, что консультации с рабочими по поводу реорганизации работы предприятия практически закончены, и они выразили согласие с условиями Bridgestone. В частности, в 2014 году мощности завода будут уменьшены с нынешних 4,5 до 2,5 млн шин. После этого, когда к 2016 году завод будет переориентирован на более рентабельную продукцию, объемы производства должны вырасти до 3,5 млн шин в год. В то же время в ближайшие годы Bridgestone намерена сократить 377 рабочих, то есть почти половину из тех, кто числится на предприятии сейчас. ГЛ

Ассоциация делового сотрудничества в области передовых комплексных технологий «АСПЕКТ»

ASSOCIATION
ASPECT
FOR ADVANCED TECHNOLOGIES

реклама

Ассоциация «АСПЕКТ» – 20 лет на рынке коммерциализации инновационных технологий.

Сферы основных интересов:
* реализация перспективных наукоемких проектов,
* содействие в организации наукоемких производств,
* развитие международного научно-технического сотрудничества.

Для проведения комплексных исследований и опытно-конструкторских работ «АСПЕКТ» располагает собственной уникальной научно-производственной базой.

К услугам партнеров отлично оснащенный экспертно-аналитический центр «Нанотехнологии в нефте- и газохимии».

В «АСПЕКТЕ» разрабатываются эффективные и экономичные процессы конверсии биомассы в моторные топлива, которые масштабируются до крупных высокорентабельных производств.

«АСПЕКТ» производит уникальные металлокерамические мембраны, обладающие гибкостью и сохраняющие все преимущества неорганических мембран.

Ассоциация «АСПЕКТ» готова к сотрудничеству и партнерству.

www.aspect.ru ■ 7 (495) 434 80 91 ■ 7 (495) 936 88 45 ■ aspect@aspect.ru

Боевой смотр «K 2013»

16 октября в Дюссельдорфе открылась 19-я международная выставка «K 2013». Город на целую неделю превратился в мекку производителей и переработчиков пластмасс и резины. The Chemical Journal рассказывает о наиболее интересных экспонентах.

Ольга Ашпина

Важной тенденцией выставки в этом году является очевидное и агрессивное стремление производителей пластмасс и изделий из них продолжить наступление на традиционные материалы. Каучук и пластмассы в этом смысле являются материалами с неистощимым инновационным потенциалом, и с каждым днем они отвоевывают себе все больше места в таких областях, как автомобилестроение, медицина, телекоммуникации, авиакосмическая индустрия и др. Основное поле битвы — расширение сфер применения, повышение функциональности, снижение веса и экономия средств.

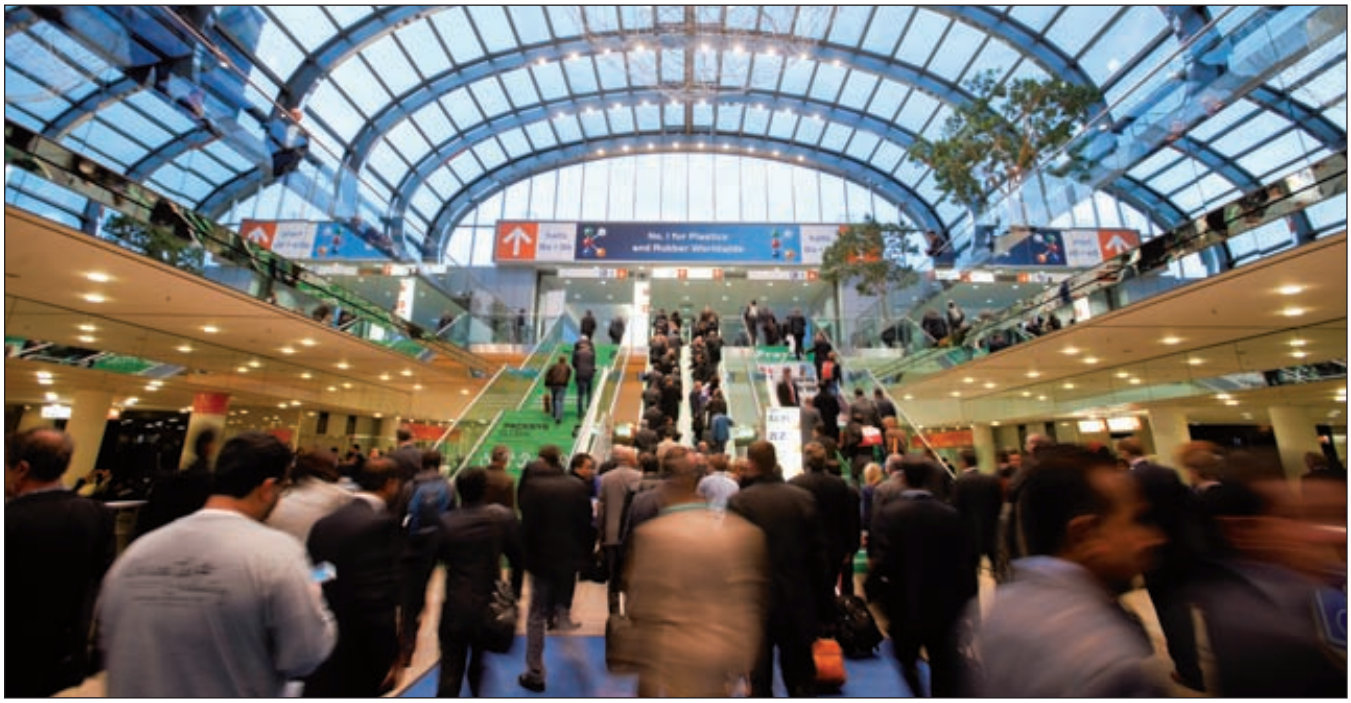
Арсенал

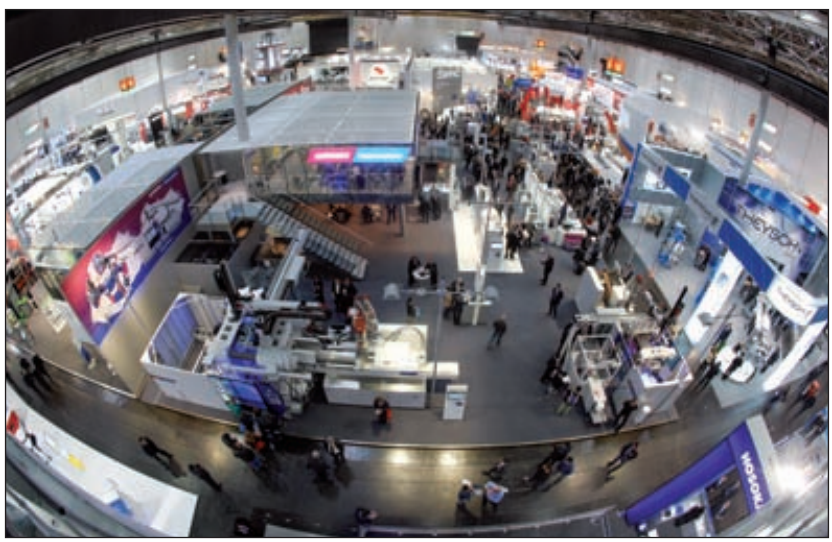
Производители оборудования готовы обеспечить полимерщиков новейшим «вооружением». Наибольшие площади выставочной площадки «K 2013» были отданы в распоряжение именно производителей оборудования. В этом году их территория расширена до 119 тыс. кв. м. Экспоненты показали в действии целые производственные линии.

Так, итальянская компания Sipa, один из производителей термопластавтоматов для литья ПЭТ-преформ и поставщик комплексных PET-технологий продемонстрировала на «K 2013» новинки в области упаковки. Sipa заявила о возможности производства ПЭТ преформы для бутылки объемом 500 мл, которая весит лишь 7,2 г, без производственных проблем, как при литье ПЭТ, так и при выдуве. Компания сообщила, что разработала новую «X-форму» (X-Mould), которая позволяет производить более легкие, чем обычно бутылки, механические и эксплуатационные свойства которых полностью соответствуют современным требованиям хранения в бутылках.

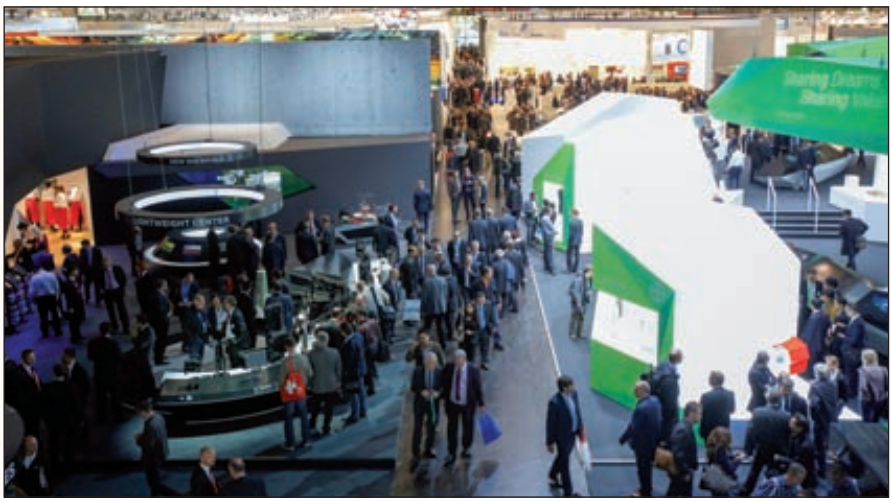
Другая система Sipa под названием XFORM 150 также показана на выставке в Дюссельдорфе. Система разработана в сотрудничестве с канадской компанией Athena Automation Ltd и ее отличает гибкость конструкции, подходящая для небольших предприятий, которые используют единственную машину для производства разных типоразмеров ПЭТ продукции. 150-тонная литьевая машина спроектирована для быстрых и нетрудоемких замен пресс-форм.

Голландская компания Stork показала пять ТПА. Четыре из них разработаны в качестве гибридных термопластавтоматов различных конфигураций и исполнения систем приводов. Пятая





SAFE



На выставке представлены как крупные международные концерны, так и небольшие предприятия, предлагающие разнообразные товары от стандартных видов сырья до изготовленного на заказ оборудования

Немецкий изготовитель ТПА, компания Arburg, постоянно оказывает значительное влияние на развитие технологий литья под давлением

На выставке роботы демонстрировали высокую производительность, скорость, точность, качество работы и мобильность

Сенсацией выставки «K 2013» стал 3D принтер от Arburg. Freeformer может работать как двухкомпонентная машина, что позволяет соединять в одном изделии твердые и мягкие материалы

машина — полностью электрический ТПА, разработанный для оптимального потребления энергии на максимально возможных скоростях литья под давлением.

Немецкий изготовитель ТПА компания Arburg на выставке «K 2013» продемонстрировала сразу несколько полностью электрических литьевых машин серий Edrive и Alldrive. Три термопластавтомата усилием смыкания 3200 кН и 4000 кН будут работать в области многокомпонентного литья пластмасс. Машина Alldrive 820 A, последняя в ряду электро-ТПА серии Alldrive (машины высокого уровня), дебютировала в Дюссельдорфе. Новинкой стал электрический ТПА усилием смыкания 4000 кН и электрическим узлом впрыска с маркировкой 2100. Этот недавно разработанный ТПА занимает нишу между достаточно давно существующей машиной на 320 тонн и 500-тонным ТПА той же серии.

Для медицинской сферы Arburg предлагает ТПА Allrounder 520 A. Установка предназначена для демонстрации того, как электрические машины могут работать в условиях чистых помещений. Машина, снабженная периферийным оборудованием из нержавеющей стали, может отформовывать пипетки со временем цикла приблизительно 4,5 секунды при помощи 64-местного инструмента, построенного компанией Tanner.

Азиатские производители на выставке были представлены не только китайскими компаниями, о которых The Chemical Journal рассказывал в прошлом номере, но и, например, европейским подразделением японской Fanuc. Компания показала три полностью электрические машины для литья пластмасс. Это термопластавтоматы из линейки Roboshot, разработанной специально для возможно низкого потребления электроэнергии. Все машины Roboshot снабжены системой «energy recovery control». Машины генерируют электроэнергию во время замедления движений (например, при торможении узла смыкания при открытии или закрытии пресс-формы), что позволяет уменьшить энергетические затраты. Таким образом, ТПА Fanuc могут сэкономить дополнительные 10 % электроэнергии к тем 40–60 % стандартной экономии электрическими машинами в противоположность гидравлическим ТПА.

Южнокорейская компания Yudo представила на «K 2013» не только горячеканальные системы, но и различное оборудование подразделений Yudo-Star (роботы), Yudo-Suns (периферийное оборудование), Petone (формы и системы для выпуска ПЭТ-преформ).

В частности, посетители объединенного стенда Yudo смогли увидеть: высокоскоростного робота последнего поко-

ления с грузоподъемностью 10 кг модели GIGA 1012; скоростного робота последнего поколения с грузоподъемностью 5 кг модели SONIX-05098 iU; систему для интеллектуального управления температурой пресс-формы («литье с паром») модели RICH4; систему Zetcooler для интенсивного охлаждения специальных участков пресс-форм модели Zetcul-7; промышленный водоохладитель (чиллер) модели Zicul 110W; термостат модели FOS 245; компрессионный осушитель полимеров модели CAD-30A; бункер-сушилку модели HED-50i; вакуумный насос модели HELA-300L.

Также подразделения Yudo демонстрировали свои достижения в области литья ПЭТ-преформ совместно с изготовителем электрических термопластавтоматов компанией Wave (Швейцария), на стенде которой были размещены высокоскоростной робот последнего поколения повышенной грузоподъемности с боковым входом в область пресс-формы (side-entry) модели ZEBA-1500X.

Компания Sumitomo (SHI) Demag выбрала основными темами своей экспозиции скоростное литье упаковки, производство тач-скрин экранов за одну стадию, системы дозирования пигментов для быстрых изменений цвета изделий и т. д.

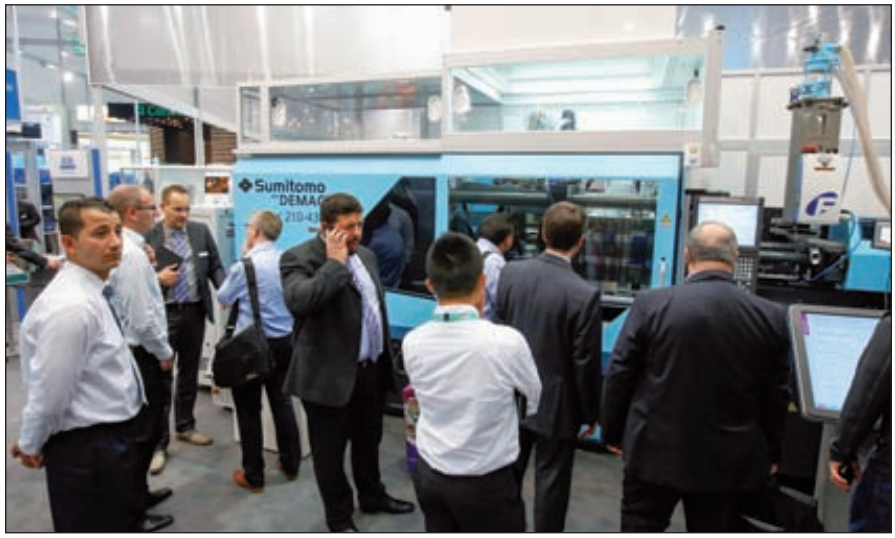
На стенде компании в числе прочего показан высокоскоростной термопластавтомат модели SP Systec (Speed Performance) 280, который производит тонкостенные 1,2-литровые ведра из полипропилена массой 84 г с циклом литья в 5,3 секунд. Ведра декорированы вплавляемой этикеткой (по IML-технологии) и извлекаются высокоскоростным роботом. ТПА SP Systec имеет электродвигатель для дозирования полимера и гидравлические приводы для осевых движений шнека и перемещений пресс-формы.

Другой экспонат — полностью автоматизированная система, работающая по технологии IML/IDL, которая может производить 5-дюймовые панели с сенсорным экраном. Система, комбинирующая в себе несколько передовых технологий, которыми управляет промышленный 6-осевой робот, может изготовить экран из нескольких компонентов за один цикл, применяя несколько операций, включая литье пластмасс и использование лазера.

На «K 2013» была представлена новая система дозирования красителей activeColourChange, которая позволяет пигменту поступать непосредственно в зону пластикации полимера в цилиндре литьевой машины. Система разработана максимум для 5 цветов, область введения которых расположена ближе к соплу ТПА. Таким образом, зоны загрузки и сжатия — свободны от красителя, а «закрашенной» остается более

Термопластавтоматы из линейки Roboshot компания Fanuc разработала специально для самого возможно низкого потребления электроэнергии

Самой многочисленной на выставке стала доля представителей азиатских стран



На гидравлической литьевой машине Systec 210-430 компания Sumitomo представила комбинированное литье под давлением сразу по двум технологиям IML и IDL

GUMMI

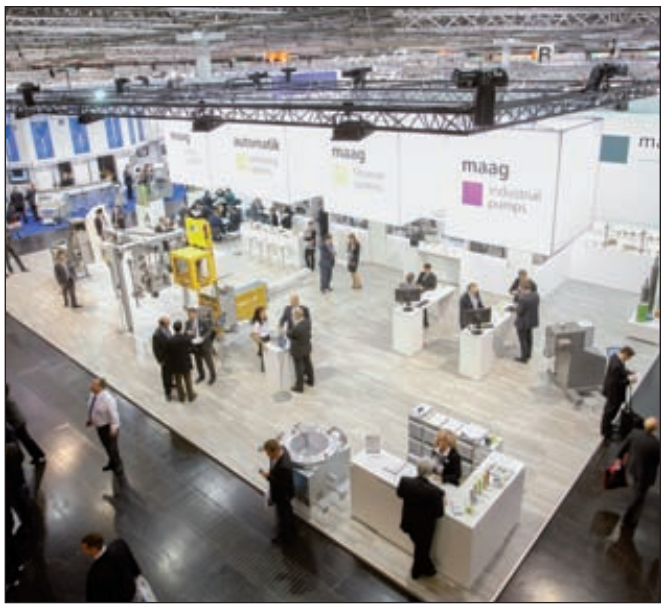
CLARIANT

STYRON

BASF

DOW
INFO

Wittmann показала инновации в области контроля температуры, представив большой блок с двумя зонами термостатирования, новый регулятор температуры TEMPRO plus D-2-L



На своем стенде производитель компонентов, использующихся в экструзионных процессах и производстве полимеров, компания Maag, представила целый ряд новых продуктов

короткая часть материального цилиндра, чем обычно, подчеркивают в компании. Это существенное преимущество при частой смене цветов изделий при литье, что позволяет получать полную смену цвета за несколько циклов. Sumitomo (SHI) Demag утверждает, что новая activeColourChange идеальна для производства крышек и пробок.

Патроны

Не менее интересны экспозиции вспомогательного оборудования. Wittmann показала инновации в области контроля температуры, представив большой блок с двумя зонами термостатирования, новый регулятор температуры TEMPRO plus D-2-L. Кроме того, новые модели контроллеров прямого действия серии TEMPRO основаны на модели C120, показанной ранее.

Термостаты TEMPRO plus D-2-L позиционируются компанией как совершенно новая разработка. Она состоит из двух теплообменников для каждой цепи. Каждый теплообменник может достигать до 18 кВт мощности нагрева и до 40 кВт мощности охлаждения. Благодаря такой конфигурации появилась возможность предложить блок тепловой мощностью до 36 кВт и 80 кВт мощности охлаждения на контур. Для оптимальной передачи нагрева и охлаждения для потребителя система может быть оснащена одним из двух предлагаемых насосов. В стандартной версии TEMPRO plus D-2-L оснащен насосом центробежного типа мощностью 2,2 кВт, который имеет максимальную производительность 90 л/мин (при макс. давлении 6 бар). Центробежный насос мощностью 4 кВт и производительностью 200 л/мин (макс. 6,5 бар) также доступен в качестве опции.

TEMPRO plus D-2-L имеет новый блок клапанов охлаждения с модульной конструкцией, который может быть расширен до бесконечности в зависимости от вариации оборудования. Это дает возможность включить индивидуальные решения — такие, как холодный байпас-поток воды для охлаждения обратной линии или опорожнения формы посредством сжатого воздуха. Кроме того, в стандартную поставку входят важные особенности оборудования, такие как автоматическое заполнение, опорожнение формы путем разворота вращения насоса, система регулирования давления, контроль герметичности и многое другое.

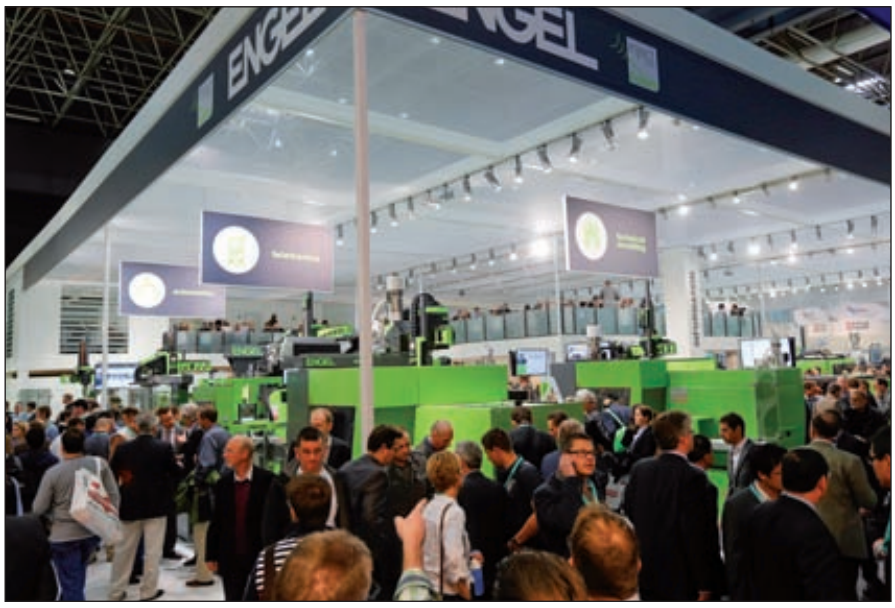
В Дюссельдорфе широко были представлены инновации как основного оборудования для переработки полимеров, так и вспомогательного.

Компания Wittmann выделилась на фоне конкурентов в этом секторе оборудования потому, что предлагала варианты, которые позволяют достичь теплопроизводительности 36 кВт и даже 46 кВт. Все эти технические параметры конфигурации со стандартизированным верхним пределом температуры 120 °C гарантируют, по мнению разработчиков, бесперебойность и оптимальность производственных процессов, где наряду с высокой мощностью охлаждения необходимо сочетание высоких скоростей теплообмена.

Швейцарская Maag, один из крупнейших производителей компонентов, использующихся в экструзионных процессах и производстве полимеров, представила на выставке «K 2013» целый ряд новых продуктов под брендом Maag Filtration, в том числе две установки, оснащенные системами замены фильтрующих сеток новой конструкции, в которых обеспечивается обратная циркуляция расплава. На стенде представлены ленточная сушилка DURO и система для гранулирования SPHERO.

Ленточная сушилка DURO используется в основном в процессах подводного гранулирования. Подобная установка подходит для процессов сушки абразивных и термочувствительных композиционных материалов. Компоненты системы, контактирующие с гранулами, имеют инновационную конструкцию, поэтому при эксплуатации они в очень малой степени подвергаются износу, что снижает и расходы на эксплуатацию системы. С помощью такой системы можно очень аккуратно сушить материалы, содержащие армирующие стеклянные волокна, или высоконаполненные композиции. После сушки на такой установке остаточное содержание влаги в материале не превышает 0,1 %.

Система для подводного гранулирования SPHERO может использоваться при процессах переработки практически любых термопластичных полимеров. Система характеризуется очень высокой гибкостью и универсальностью и при этом занимает в производственном по-



Engel, один из ведущих производителей оборудования для литья под давлением, продемонстрировала на выставке, как интеллектуальные комплексные решения для различных отраслей могут повышать конкурентные преимущества переработчиков пластмасс

Работа с системой управления CC300 осуществляется так же просто, как и с обычным смартфоном при такой же высокой скорости реакции

мещении достаточно малую площадь, то есть является очень компактной. С помощью такой системы можно получить гранулы материала сферической формы и превосходного качества, которые идеально подходят для процессов последующей переработки в изделия. Производительность системы может достигать 36 тыс. кг в час.

Устройство PRIMO 200E представляет собой гранулирующую установку для резки стренг на гранулы в высушенном состоянии. Подобное устройство закрепляется с одной из сторон перерабатывающего оборудования. Ширина рабочей зоны, в которой осуществляется разрезание прутков на гранулы, составляет 200 мм. Устройство оснащается режущими инструментами уникальной конструкции и формы, что позволяет сократить расстояние от дозирующих валков до режущих элементов, что, в свою очередь, позволяет разрезать на таком оборудовании стренги как из очень твердых, так и из очень мягких пластмасс, достигая при этом оптимальных параметров процесса. Так, в частности, гранулятор может использоваться для целей компаундирования термопластов, в линиях по производству гранул функционализированных полимеров и суперконцентратов (мастербатчей) различных добавок, в том числе красителей. Производительность линии, оснащенной подобной установкой, может достигать 1,5 т/ч.

Разработанная специалистами фирмы Maag система замены фильтрующих сеток новой конструкции CSC-BFX, в которой обеспечивается обратная циркуляция расплава (включающая специализированные фильтры запатентованной конструкции), соответствует всем требованиям, предъявляемым к процессам рециклинга. Она может использоваться для процессов вторичной переработки ПЭТ, полученного в виде хлопьев в результате измельчения бутылок, с целью получения пленочной продукции. Подобное устройство оснащается всего двумя станциями с фильтрующими сетками. За счет обеспечения циркуляции расплава на практике можно добиваться оптимальных реологических характеристик полимера, а при необходимости накапливать расплав в специальном интегрированном аккумуляторе. Таким образом, при использовании устройства CSC-BFX можно осуществлять замену фильтрующих элементов, не влияя при этом на качество получаемого расплава.

Система для подводного гранулирования SPHERO может использоваться при процессах переработки практически любых термопластичных полимеров.

Engel представила систему управления CC 300. Ее использование должно повысить безопасность, удобство и эффективность работы литьевых машин и интегрированных комплексных решений. Пульт управления CC 300 задает новые стандарты взаимодействия между оператором и оборудованием, считают в компании. Главным звеном этого взаимодействия является оператор, и именно на него ориентирована вся система. Результатом такого подхода стала оптимальная конфигурация управляющих и функциональных элементов.

Новый модуль управления позволяет контролировать литьевые машины и производственные ячейки как по операциям (смена пресс-формы), так и по функциям, например, по впрыску. Выводимая на экран информация содержит наиболее важные параметры, но при этом в случае необходимости реализуется доступ и к более подробным данным.

Новый центральный элемент системы, который обеспечивает миллиметровую точность и надежное управление перемещением элементов с учетом их скорости, получил название e-move. За счет четко описанных функций дости-

Выставка «K 2013» приобретает все большее значение, поскольку пластмассы постепенно вытесняют другие производственные материалы

НПП «Полипластик», разработчик и производитель термопластичных полимерных композиционных материалов, 6-й раз подряд принимает активное участие в мировом форуме в Дюссельдорфе

«Синтез-каучук» и «СНХЗ» экспонировали изопреновые каучуки

гается высокая надежность при выполнении критически важных движений и значительно сокращается вероятность ошибки оператора. Одним нажатием «умной» кнопки можно отдать команду на запуск оборудования и осуществление различных последовательностей движений его частей, уверены в компании.

Также в обеспечении простоты управления сыграла свою роль полная интеграция линейных роботов Engel viper и многоосных роботов Engel easix. Управление и мониторинг всей производственной ячейкой могут осуществляться централизованно с панели управления литьевой машины. Таким образом, CC 300 обеспечивает эффективное взаимодействие между термопластавтоматом и роботом, сокращает время цикла и, следовательно, позволяет повысить конкурентоспособность производства.

Использование полимеров в печатной электронике является весьма перспективным направлением.

Важными факторами удобного управления литьевой машиной являются визуальные и тактильные характеристики, а также возможность адаптации под специальные требования. Так, новый 21-дюймовый экран с разрешением Full HD дает легко читаемую картинку и обеспечивает более простую и удобную навигацию по меню.

Инновационный раздел выставки — Printed Electronics, предоставил посетителям широкие возможности функциональных поверхностей и гибких дисплеев

Посетители выставки смогли убедиться, что пластмассы служат в качестве материала для воплощения самых креативных и иновационных решений и технологий

Маневры

Производители полимерной продукции не намерены отставать от своих коллег, занимающихся оборудованием, и также привезли в Дюссельдорф новинки. Так, Molecor показала на выставке расширенный ассортимент труб из ПВХ. На прошлой выставке в 2010 году продукция была представлена в диапазоне от 90 мм до 500 мм в PN 16 (232 psi) и 25 бар. В настоящее время ПВХ-трубы выпускаются диаметром до 630 мм Ру25, существуют технологии, позволяющие протянуть их до 800 мм. Molecor представил одну из своих последних технологических новинок для производства ПВХ-труб с интегрированной системой уплотнения, где прокладка автоматически помещается внутри гнезда.

Компания Polyscope, лидер по производству стирола и малеинового ангидрида (SMA), показала последние разработки в области применения инженерных пластиков. Компания провела серию технических семинаров. В частности, Polyscope продемонстрировала продукцию под торговой маркой XIRAN в раме откидной крыши на серийном автомобиле Citroen DS3 кабриолет. Стенд компании был очень зрелищным.

Также на выставке можно было подробно ознакомиться с перспективами печатной электроники. За счет молекулярной конфигурации полимеры могут служить проводниками и полупроводниками. Они выступают компонентами органической и печатной электроники. Органической электроника называется в связи с тем, что здесь транзисторы, сенсоры, светодиоды базируются не на кремниевой основе, а на производных углерода. Печатной — потому, что наносится печатным способом на плоскость в виде структурных элементов размером

в несколько десятков микрометров. Такие поверхности можно создать на любых объектах, в том числе на текстиле. Так создаются мощные сенсоры, световые панели OLED (органические светодиоды), детекторы влажности и температуры окружающей среды. Это могут быть и гибкие батареи для миниатюрных приборов, или экзотические индикаторы для «умных» вещей.

Потребности в таких продуктах могут возникать в автомобильной и фармацевтической промышленности, в «умной» упаковке для пищевых продуктов. В автомобилях премиум-класса органические дисплеи и тач-скрины приходят на смену механическим указателям и экранам. Источники света OLED составляют конкуренцию светодиодным галогеновым лампам. Они обеспечивают равномерный свет на большой площади и могут монтироваться на любые поверхности в доме.

Смежники

Выставка «K 2013» стала идейным вдохновителем для бизнесменов, ищущих возможности расширения производства, так как собрала под своей крышей и экспонентов из смежных отраслей. Например, компания Mimaki объявила о том, что представит новую систему автоматической УФ-печати PrintROBO.

По данным компании, PrintROBO представляет собой автоматическую систему цифровой УФ-печати с энергосберегающей сушкой на LED-элементах. Производитель утверждает, что новинка имеет «революционные» показатели производительности и качества печати. Конструкция системы предполагает использование двух магазинов для крепежных кассет, как в самонакладе, так и на стороне приемки, что позволяет обрабатывать в автоматическом режиме до пятидесяти кассет. Наличие штрих-кодов на кассетах исключает возможность ошибок и обеспечивает настройку на толщину субстрата без участия оператора.

Новая система предназначена для производителей крупных партий персонифицированных промо-объектов: сувениров, подарочных карт, бейджей, канцелярских принадлежностей, брелков, подарочных коробок, USB-носителей, панелей для мобильных телефонов и ноутбуков и других изделий.

Сырье

Российские компании подготовили к работе на выставке коллективный стенд. «Синтез-каучук» и «СНХЗ» экспонировали изопреновые каучуки марок СКИ-5ПМ, СКИ-5, СКИ-3, бутадиен-метилстирольные каучуки, а также Агидол-12В (твердый), Агидол-1 технический, Агидол кормовой, Агидол-1 кристаллический.

Ульрих Райфенхойзер, президент международной специализированной выставки «K 2013» и гендиректор фирмы Reifenhaeuser, и **Вернер М. Дорншайдт**, председатель и главный исполнительный директор Messe Düsseldorf

Рустам Минниханов, президент Республики Татарстан, в ходе рабочей поездки в Германию посетил 19-ю Международную выставку пластмасс и каучука «K–Messe»

Ведущие предприятия полимерной промышленности представили весь спектр своей продукции на высочайшем международном уровне. Более 3000 экспонентов превратили выставку K и в 2013 году в идеальную платформу для бизнеса и налаживания контактов