

Третий год большой стратегии

В Нижнекамске в очередной раз обсудили стратегию развития химической и нефтехимической промышленности РФ до 2015 года

Ольга Ашпина, к.т.н

1 декабря в ОАО «Нижнекамскнефтехим» прошло заседание расширенной коллегии Минпромэнерго РФ и правления РСПП по обсуждению стратегии развития химической и нефтехимической промышленности до 2015 года.

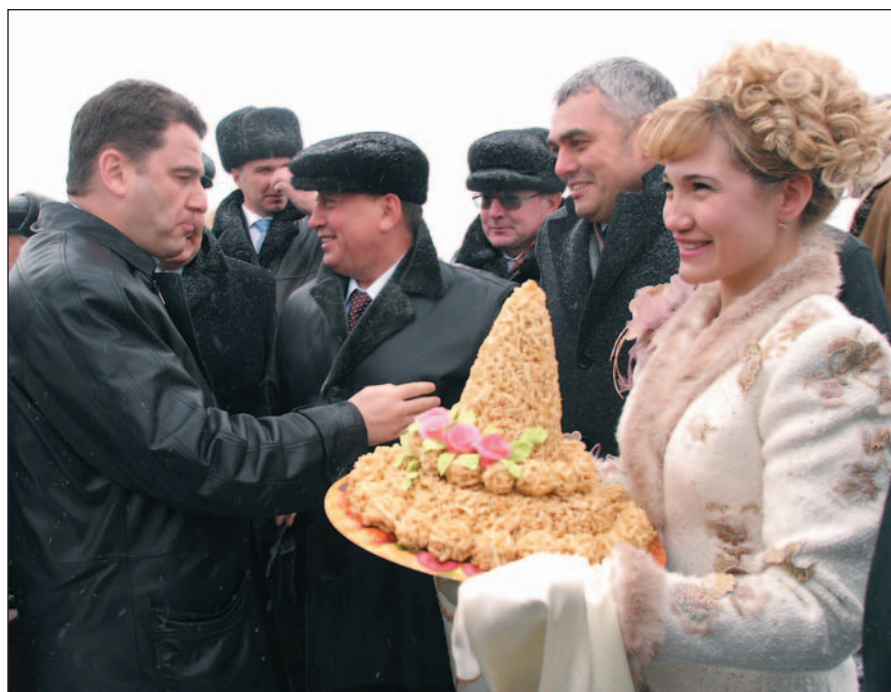
В работе коллегии приняли участие заместитель министра промышленности и энергетики РФ Андрей Реус, президент Российского союза химиков Виктор Иванов, председатель Госсовета РТ Фарид Мухаметшин, министр экономики и промышленности РТ Борис Павлов, генеральный директор ОАО «Нижнекамскнефтехим» Владимир Бусыгин, а также руководители министерств и крупных промышленных предприятий России и Татарстана.

За последние два года правительство уже рассмотрело и одобрило стратегии и комплексы мер по развитию авиационной и автомобильной промышленности, сельхозмашиностроения, легкой промышленности, судостроения, металлургии и других отраслей. Практика показала, что принятие стратегий доказало свою эффективность.

По словам А. Реуса, проведение коллегии в Нижнекамске позволило уточнить отдельные параметры разработанной министерством «Стратегии развития химической и нефтехимической промышленности на период до 2015 года», которая обсуждается уже третий год, и синхронизировать действия государства и бизнеса.

Отраслевая статистика

По мнению А. Реуса, химическая промышленность сегодня не нуждается в радикальном вмешательстве государства. В 2005 году вклад отрасли в ВВП со-



Несмотря на жестокий мороз, нижнекамцы гостеприимно встретили гостей у трапа самолета

ставил 1,6 %, доля в общем объеме промышленной продукции — 10,4 %. В химической отрасли сосредоточено 4,5 % основных фондов промышленности страны. Предприятия обеспечивают 4,6 % общероссийского объема валютной выручки.

На мировом рынке в целом доля российского химического комплекса немногим более 1%; но по отдельным видам (аммиак) достигает 9 % (диаграмма 1).

Отрасль приватизирована и достаточно консолидирована (см. таблицу 1). Так, в нефтехимии пять финансово-промышленных групп производят более 80 % товарной продукции. Положительной тенденцией, по мнению заместителя министра, является то, что предприятия нефтехимии становятся продолжением крупных нефтегазодобывающих компаний, таких как «Татнефть», «Лукойл»,

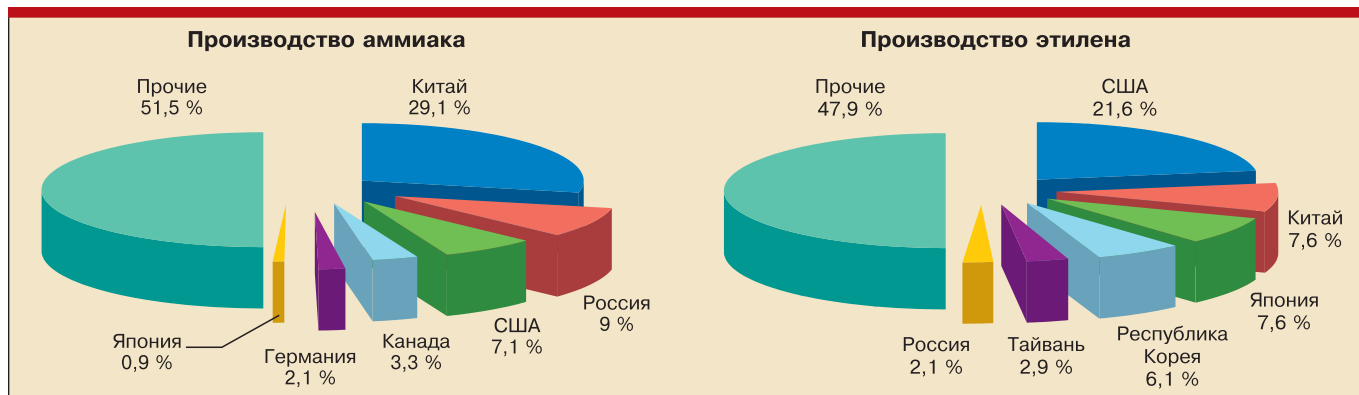
«Сибур» и др.

Отрасль инвестиционно активна. В период с 2001 по 2005 годы в химический комплекс вложено более 130 млрд рублей. Однако потенциал спроса огромен. В России на душу населения производится 4,6 кг химической продукции в год, в то время как среднемировой показатель — 29–32 кг. Потребление на душу населения по отдельным видам продукции в РФ отстает от развитых стран в 3–10 раз.

Планы на будущее

Динамика развития основных рынков нефтехимической продукции, с учетом прогноза до 2015 года, представлена на диаграммах 2–9. По сравнению с 2005 годом производство полиэтилена увеличится в 1,8 раза — до 1,9 млн тонн, поли-

Диаграмма 1. Российская химия на мировом рынке в 2005 г.





◀ пропилена в 2,3 раза — до 690 тыс. тонн, поливинилхлорида в 1,5 раза — до 0,9 млн тонн, полистирола в 2,7 раза — до 335 тыс. тонн.

Увеличение спроса на продукцию химпрома будет наблюдаться со стороны практически всех отраслей-потребителей. Андрей Реус заверил химическое сообщество, что рыночные механизмы

будут настраиваться и дополняться мерами государственной поддержки. В стратегии сформулированы конкретные предложения по совершенствованию налоговой, таможенно-тарифной, амортизационной политики и ряд других мер. Без этих мер невозможен рост производства крупнотоннажной химии в 2–3 раза или введение новых мощностей по

производству ранее не производившихся продуктов.

Ограничители роста

Однако развитие отрасли сдерживается рядом факторов, которые существенно влияют на конкурентоспособность российских производителей. Так, установ-

Таблица 1. Корпорационная концентрация производства важнейших видов продукции химического комплекса в 2005 г.

Продукция	Доля в российском производстве, %							Итого по группе структур	
	«Сибур»	«Лукойл–Нефтехим»	«Амтел»	«Нижнекамскнефтехим»	«Татнефть»	«Титан»	«Еврохим»		«Акрон»
Азотные удобрения	8,4	–	–	–	–	–	20,8	12,9	42,1
Метанол	–	–	–	–	–	–	17,7	3,4	21,1
Полиэтилен	17,0	29,4	–	–	–	–	–	–	46,4
Полипропилен	34,5	–	–	–	–	–	–	–	34,5
Полистирол	10,8	–	–	42,0	–	–	–	–	52,8
Химические волокна и нити	10,5	12,1	13,0	–	–	–	–	–	35,6
Изопреновые каучуки	29,8	–	–	43,8	–	–	–	–	73,6
Бутадиеновые каучуки	44,0	–	–	28,6	–	–	–	–	72,6
Бутадиен-метилстирольные каучуки	53,9	–	–	–	–	25,0	–	–	78,9
Бутадиен-нитрильные	88,9	–	–	–	–	11,1	–	–	100,0
Бутилкаучуки	33,0	–	–	67,0	–	–	–	–	100,0
Шины для грузовых автомобилей	40,6	–	18,7	–	34,9	–	–	–	94,2
Шины для легковых автомобилей	32,1	–	25,9	–	28,0	–	–	–	86,0

Из презентации А. Реуса



ОАО «Нижнекамскнефтехим»

Таблица 2. Возрастная структура производственных мощностей на предприятиях химической индустрии (в % к суммарным мощностям по соответствующим продуктам)

Продукция	Срок эксплуатации		
	до 10 лет	10–20 лет	свыше 20 лет
Полиэтилен	24	19	57
Полипропилен	67	–	33
Полистирол и сополимеры стирола	6	1	93
Поливинилхлорид	19	39	42
Химические волокна	0,2	11	89
Каучуки синтетические	8	10	82
Шины автомобильные	12	8	80
Удобрения минеральные	5	19	76
Сода каустическая	–	8	92
Сода кальцинированная	–	–	100
Кислота серная	–	19	81
Метанол	23	45	32

Из презентации А. Ревса

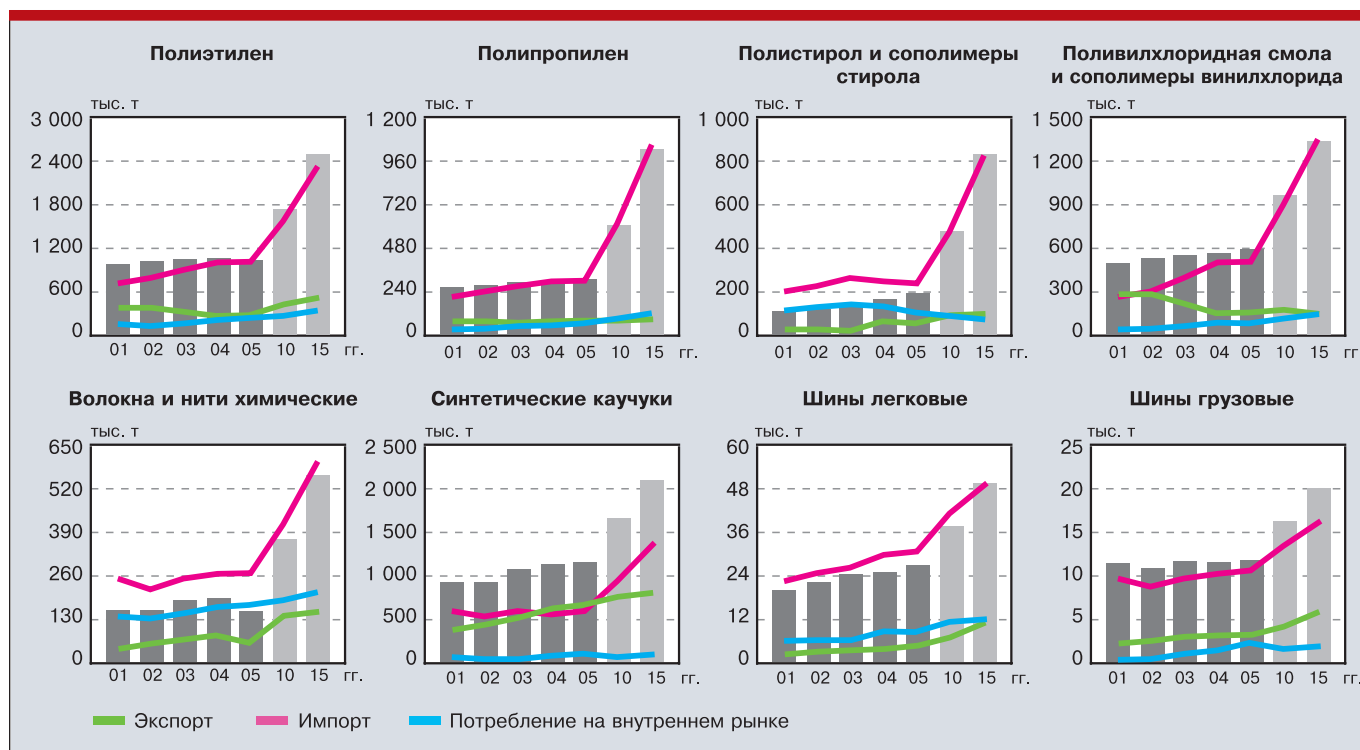
ленное на предприятиях оборудование по техническим характеристикам существенно уступает зарубежным аналогам. Сроки эксплуатации большей его части составляют 20 лет и более, а коэффициент обновления основных фондов в 4 раза ниже минимально необходимого (см. таблицу 2).

Химическая отрасль характеризуется

высокой ресурсо- и энергоемкостью. Как заметил **Виктор Иванов**, президент Российского союза химиков, на 1 т аммиака в России расходуется 1 200 куб. м природного газа. И это при его цене в перспективе — 170–180 долларов за тыс. куб. м. Кроме того, не решена проблема обеспечения предприятий отрасли углеводородным сырьем, на базе которого

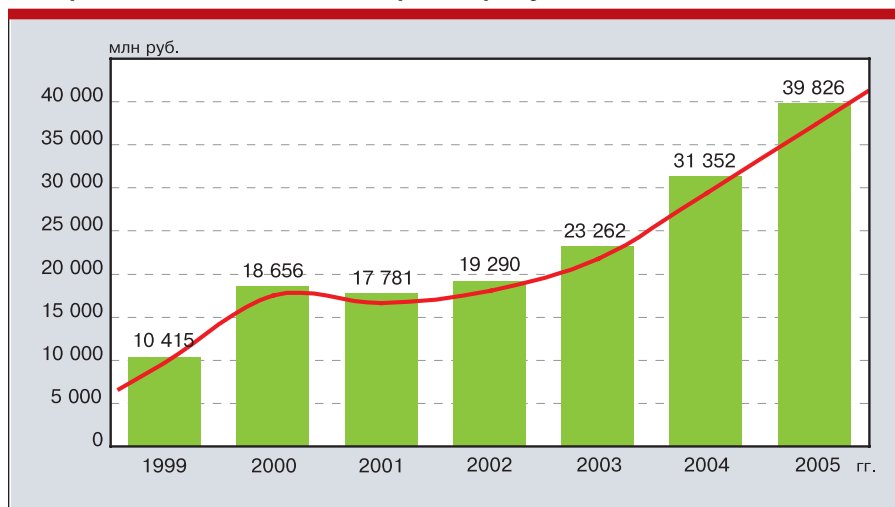
производится до 80 % химической и нефтехимической продукции. Слабо развита нефтеперерабатывающая промышленность. Российские химические и нефтехимические предприятия останавливаются на ранних этапах технологического передела, теряя при этом добавленную стоимость. Значительная часть углеводородного сырья перерабатывается в ►

Диаграммы 2–9. Прогноз производства и рынка основных видов нефтехимической продукции



Из презентации А. Ревса

Диаграмма 10. Динамика товарной продукции в 1999–2005 гг.



лились на рынке пластмасс, лакокрасочных материалов, резинотехнических изделий.

Не стоит, по мнению В. Иванова, забывать о кадровом потенциале, без него развитие отрасли не будет успешным. Сегодня средний возраст работника химической промышленности 50 лет, а ранее был 30–32.

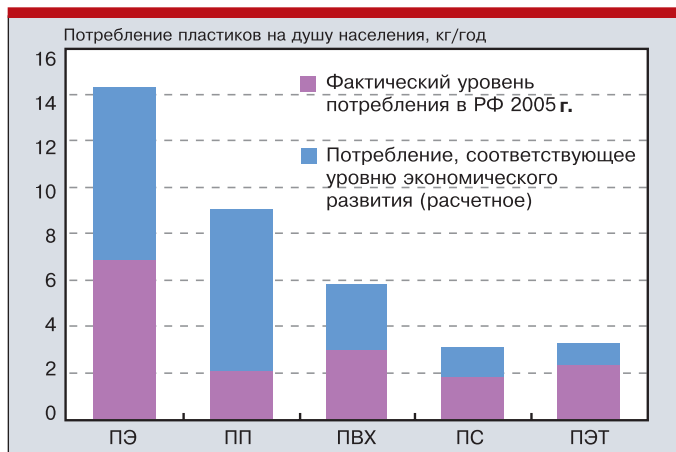
«Нижнекамскнефтехим». Возможности одной компании

Процесс выхода на мировой рынок российских производителей начался, однако он идет крайне медленно. РСХ считает, что здесь также не обойтись без поддержки государства. Корпоративная политика в России еще слаба, исключение составляют лишь крупные компании.

Генеральный директор ОАО «Нижнекамскнефтехим» Владимир Бусыгин в своем выступлении рассказал о стратегии развития компании, предусматривающей увеличение объемов производства продукции к 2012 году до 130 млрд рублей. «Нижнекамскнефтехим», начиная с 2000 года, демонстрирует устойчивый рост производства (диаграмма 10).

В период с 1999 по 2006 годы в «Нижнекамскнефтехим» инвестировано 920 млн долларов, реализовано 9 инвестиционных проектов, запущены производства полистирола и полипропилена (см. «Химический журнал», №12, 2006 г.). Однако, по мнению В. Бусыгина, этого недостаточно — существующий уровень потребления пластика в РФ не соответствует уровню экономического развития страны (диаграмма 11). Разрыв между сегодняшним и экономически обоснованным уровнем потребления полимерной продукции будет расти опережающими темпами (диаграмма 12), и к этому нужно готовиться — иначе потребности рос-

Диаграмма 11. Потребление пластика в РФ: фактический и «экономически обоснованный» уровни



▲ моторные топлива и экспортируется. В России на 1 т переработанной нефти приходится 11 кг произведенного этилена. В США этот показатель составляет 28 кг, в Японии — 35 кг, в Германии — 42 кг.

Необходимо проводить работу по

пересмотру действующих дискриминационных защитных мер в отношении российских производителей со стороны стран-импортеров (всего 16 мер в 8 странах). С другой стороны, позиции иностранных компаний существенно уси-

Диаграмма 12. Прогноз потребления пластика в РФ на период до 2015 г.

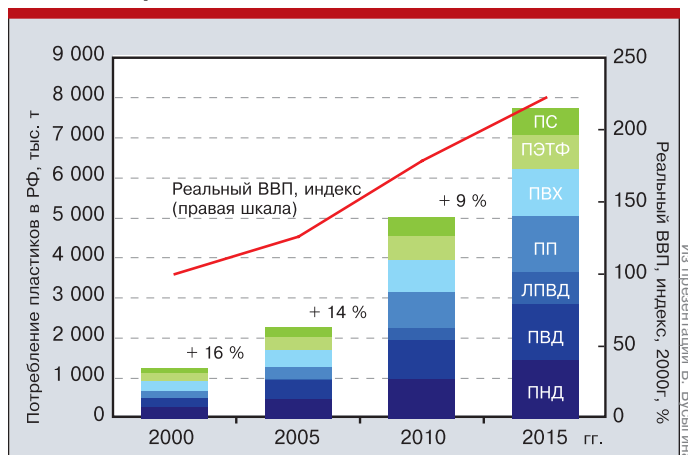
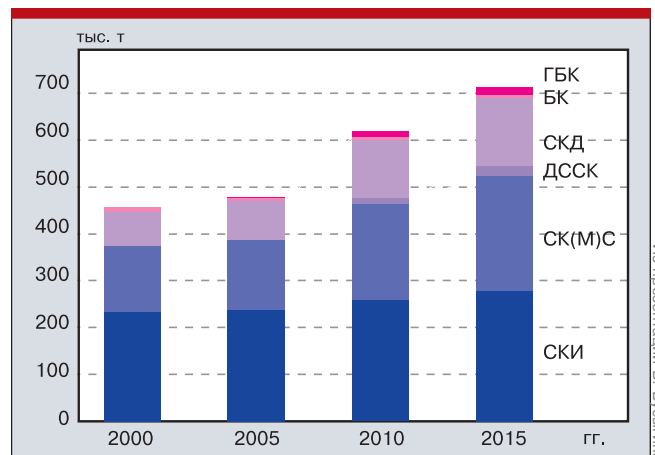


Диаграмма 13. Структура потребления каучуков в РФ в 2000–2005 гг.



сийского рынка будут удовлетворяться за счет импорта, а вступление России в ВТО значительно активизирует и облегчит процесс замещения отечественных товаров импортными.

Стратегия развития химической промышленности должна быть направлена на импортозамещение и производство готовой продукции в России, а без государственного регулирования здесь не обойтись. Как заметил Рафинат Ярулин, генеральный директор «Татнефтехиминвест-Холдинга», для шинников крайне важно повышение импортных пошлин на автокомпоненты, ввозимые странами-автопроизводителями для промышленной сборки автомобилей. Необходимо также документальное подтверждение права использования шин зарубежных и отечественных производителей при промышленной сборке. Пока этого нет, потребление каучуков в РФ растет немного медленнее ВВП. Согласно прогнозам, такая тенденция может сохраниться в дальнейшем, наибольшими темпами будет расти только потребление ГБК и ДССК (диаграмма 13). И это необходимо учесть при разработке стратегии.

Реалии российского автопрома

При этом **Вадим Швецов**, генеральный директор «Северсталь-авто», заметил, что практически все автопроизводители, занимающиеся сборкой машин в России, приняли решение о переходе на импортные резинотехнические изделия. Уровень дефектности РТИ российских производителей составляет свыше 10 000 ppm, выход из сложившейся ситуации — только сотрудничество с зарубежными производителями. В. Швецов детально осветил современные тенденции автомобилестроения: замена металла на пластик, частое обновление модельного ряда, локализация производства.

Мировые объемы рынка автокомплекующих из пластика — свыше 80 млрд долларов в год. Автокомпоненты — достаточно сложный и высокотехнологичный передел нефтехимии, добавочная стоимость по отношению к сырью достигает 150 %. Инвестировать в продукцию для автопрома — значит вкладывать в контроль за всей цепочкой создания стоимости и максимально развивать промышленный потенциал и технологии. В будущем России необходимо 100-процентное обеспечение потребностей автомобилестроения полимерными материалами за счет внутреннего производства. Тем более, что рынок, на который В. Швецов призвал работать нефтехимиков, демонстрирует устойчивый рост и имеет колоссальные перспективы развития (диаграмма 14).



А. Рейс: «Все предложения, выдвинутые нефтехимиками, мы внимательно изучим и поддержим»

Наиболее интенсивно развивается, так называемая сборка в РФ. Согласно прогнозу, к 2010 году объем российского рынка полимерных комплекующих составит около 10 млрд долларов (включая запчасти). А необходимость локализации производства, вследствие значительных затрат на логистику, стимулирует к поиску автокомпонентов, имеющих очевидные конкурентные преимущества для организации их производства в России. Только «Северсталь-авто» планирует общий бюджет на закупку автокомплекующих у нефтехимиков, при 100 % локализации по 16 деталям интерьера и

экстерьера, на сумму 200 млн долларов. Срок окупаемости таких проектов составляет от 1,5 до 2-х лет.

По мнению автопроизводителей, в России есть все предпосылки для создания подобных производств:

- стоимость сырья — от 40 % до 80 % в стоимости продуктов переработки;
- близость центров нефтехимии к центрам автомобильного производства — значительная экономия на стоимости транспортировки;
- конкурентный уровень трудозатрат (не более 17 % от себестоимости, в Европе — около 25 %);

Диаграмма 14. Перспективы роста российского автотрынка: прогнозируемые объемы продаж

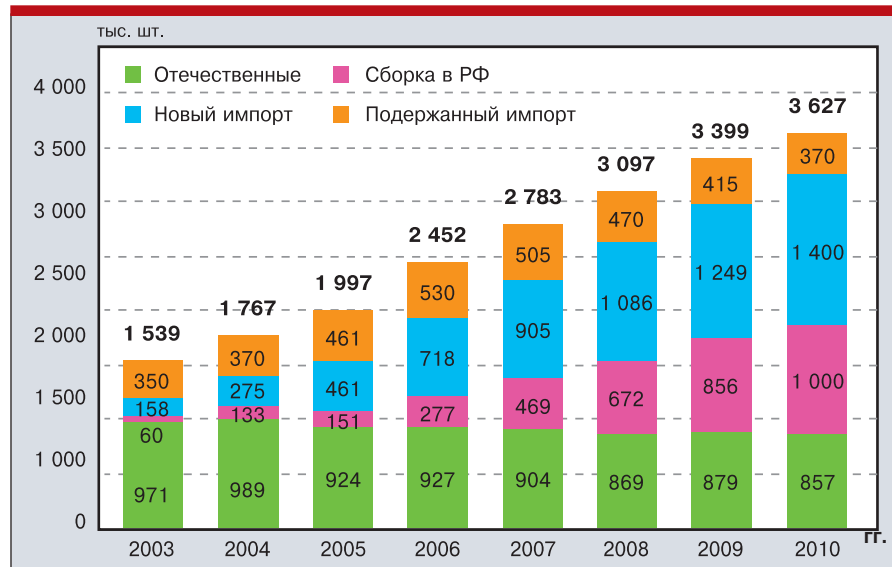
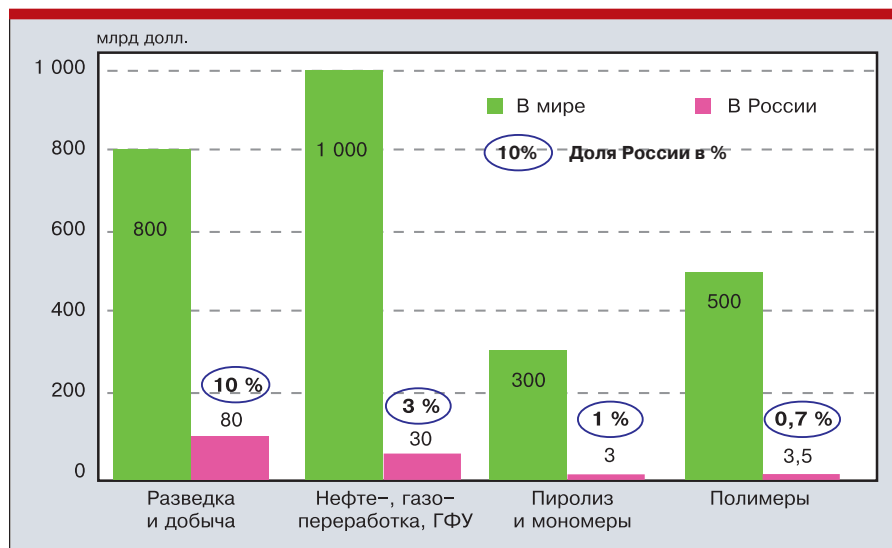


Диаграмма 15. Доля России в выручке на разных этапах цепочки стоимости



На презентации Д. Конова

■ возрастающие потребности со стороны международных автопроизводителей: возможность организации производств, рассчитанных на экспортные поставки с использованием инфраструктуры ОЭЗ.

В поисках проблем...

Россия, имеющая колоссальные запасы сырья для нефтехимии, использует его крайне неэффективно. Этому, по мнению президента «Сибур Холдинга» **Дмитрия Конова**, способствуют географическая удаленность мощностей по переработке от сырьевых источников и ограниченные возможности инфраструктуры по транспортировке нефтехимического сырья, а также продуктов между центрами производства (например, отсутствие сети этиленопроводов); незначительное количество нефтехимических компаний, интегрированных в сырьевые; нерациональное использование ПНГ (сжигание в факелах до 30 %) и неполное выделение этановой, пропановой и бутановой фракций из природного газа (например, выделение этана из магистрального газа, либо выделение этановой и более тяжелых фракций при газодобыче).

Доля в выручке на более высоких переделах значительно ниже по сравнению со стадией добычи сырья (диаграмма 15).

Российской нефтехимии отводится второстепенная роль не только на мировых рынках, но и в собственной стране. Об этом свидетельствуют:

- низкая и сокращающаяся доля нефтехимических производств по сравнению с нефтегазовой отраслью в России;
- незначительная доля российской нефтехимии в мировом объеме нефтехимического производства;

- экспорт продукции низких переделов, импорт продукции высоких переделов.

Президент «Сибура» считает, что отечественная нефтехимия представляет собой набор отдельных конкурирующих игроков, действия которых не подчинены общей стратегии развития отрасли. Так, по мнению Дмитрия Конова, уже построенные и вновь запланированные мощности по выпуску полипропилена и ПЭТФ станут избыточными для России, что является прямым следствием несогласованности действий участников рынка с другими игроками, в частности с «Сибуром».

По мнению Д. Конова, необходимо взвешенно подходить к строительству новых мощностей, они должны запускаться исходя из потребностей рынка и доступности сырья.

Масштабные инвестиционные проекты, не подтвержденные привязкой к ресурсной базе, несут системный риск. Ярким примером является «Казаньоргсинтез»: к 2010 году дефицит этилена для производства может составить 275–375 тыс. т в год. (Напомним, поставщиком сырья для КОС является «Оренбургский гелиевый завод», принадлежащий «Газпрому». «Газпром» неоднократно начал переговоры с Татарстаном о передаче акций «Казаньоргсинтеза» в обмен на стабильные поставки сырья из Оренбурга.)

Ввод новых мощностей может кардинально изменить экономику для любого производителя. Возвращаясь к ситуации с полипропиленом, Д. Конов напомнил, что в последние годы несколько компаний объявили о строительстве и запуске новых мощностей. При профицитном характере рынка ПП цены на

российском рынке упадут до внутреннего паритета, маржа производителей снизится с 419 до 85 долларов за тонну и будет перетекать в сектор переработки, а окупаемость с момента запуска мощностей ПП в Тобольске на принадлежащем «Сибуру» предприятии увеличится с запланированных 3,5 до 5 лет.

В целом, несмотря на приближающийся циклический спад нефтехимии, российские нефтехимические компании обладают достаточной конкурентоспособностью по сравнению со многими игроками рынка, но в каких-то товарных категориях значительно уступают странам Ближнего Востока.

Стратегия на глобальное лидерство не может рассматриваться, как считает Д. Конов, применительно к нефтехимии России в ближайшем будущем. Однако Россия может претендовать на региональное лидерство — в Западной Европе и Китае.

Чтобы добиться успеха на индоевропейском континенте, России необходимо создавать холдинги с крупными мощностями, заниматься логистикой на внешнем рынке, развивать собственные коммерческие технологии.

... и путей решения

Рафинат Яруллин, генеральный директор ОАО «Татнефтехиминвест-Холдинг», в своем выступлении заметил, что производителям и правительству нужно думать не об экспансии на внешние рынки, а об обеспечении работоспособности собственной промышленности. Как бы ни воспринимали Россию за рубежом, развивать нефтепереработку необходимо, и для этого нужен природный газ в объеме 350 млн куб. м — не просто для сжигания, а, например, для получения водорода, без которого любая нефтепереработка нереальна.

Строящийся нижекамский НПЗ пытается решить эту проблему. Всего в Нижнекамске за 2006–2008 гг. планируется освоить порядка 154 млрд рублей инвестиций. При этом важно заметить — начиная с 2005 года, в РТ инвестиции в переработку превышают инвестиции в добычу нефти (диаграмма 16).

Можно перенять опыт ОПЕК, поставившего нефтяным компаниям, желающим инвестировать в нефтедобычу в странах картеля, условие — обязательное инвестирование в нефтепереработку и нефтехимию. Главным направлением, на которое правительству стоит обратить внимание, является не ограничение, а стимулирование нефтехимического производства — во всех направлениях, которые готов осваивать бизнес.

Р. Яруллин предложил к обсуждению на коллегии правительства несколько вопросов:

- расширение практики беспошлинного ввоза оборудования;
- документация акцизов на бензин и дизельное топливо;
- стимулирование производства экологически чистых видов топлива — Евро-4 и Евро-5;
- приведение действующих в России технических норм к международным стандартам;
- интенсивное развитие трубопроводных инфраструктур.

Вопрос с продуктопроводами не может быть решен в рамках конкретного региона. Транспортные проекты должны получать поддержку в рамках инвестиционных программ естественных монополий и из инвестфонда РФ.

Когда государство активно поддерживает развитие местных рынков, результат налицо. Показательный пример — Китай и Иран. Рост производства нефтехимической продукции в Иране, где государство выделяет на развитие отрасли 20 млрд долларов в год, виден на диаграмме 17.

Иранские мощности по полипропилену достигли 550 тыс. т, по полиэтилену — 4 млн т (диаграммы 18–19), на Ближнем Востоке располагаются самые лучшие производства хлора. Россия производит около 2 млн т этилена, США — 29 млн т, а Китай выйдет на уровень в 14,9 млн т. При этом отставание России от Китая по объемам выпускаемой химической продукции увеличивается. То же самое характерно и для инвестиций в основные фонды — при этом чем выше передел, тем больше разрыв (см. таблицу 3). По мнению Р. Яруллина, есть над чем задуматься.

Слово агрохимикам

Агрохимические компании вследствие благоприятной конъюнктуры рынка минеральных удобрений относят к числу благополучных с точки зрения прибыльности. Однако и они имеют достаточно высокую степень износа оборудования, опасаются роста цен на природный газ и другие энергоресурсы, усиленно работают над снижением расходных коэффи-

Диаграмма 16.
Динамика инвестиций в 2004–2008 гг. по отраслям (основные предприятия НГХК)

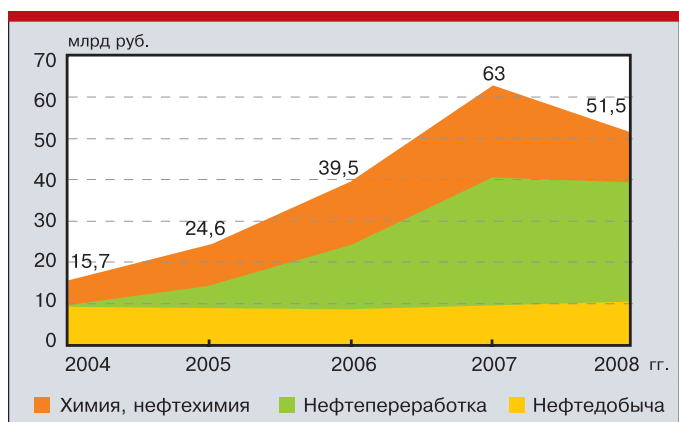
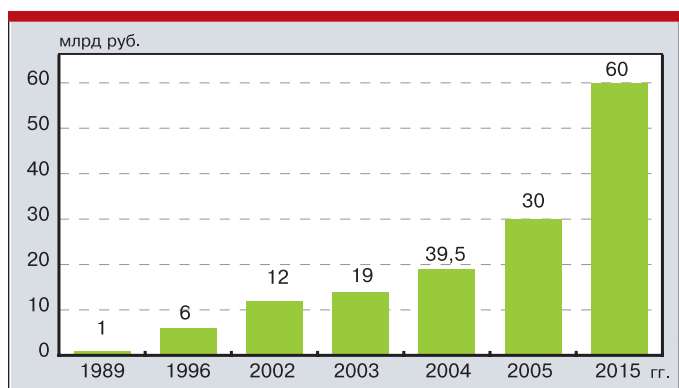


Диаграмма 17.
Производство нефтехимической продукции в Иране



циентов, озабочены принятием Киотского протокола и рассчитывают на поддержку государства по ряду вопросов.

Так, по мнению **Бориса Левина**, заместителя генерального директора по стратегическому развитию ЗАО «Фосагро АГ», для успешного роста его компании необходимо:

- внесение изменений в налоговое законодательство в отношении снижения ставок налогов или предоставления налоговых каникул в отношении проектных, изыскательских и конструкторских работ, выполняемых в связи с новым строительством, реконструкцией производства или созданием новой продукции;
- полная отмена ввозных таможенных пошлин на комплектное импортное

технологическое оборудование нового поколения;

- принятие государственной системы учета выбросов парниковых газов в рамках Киотского протокола, создание национального реестра и правил торговли ЕСВ (единицами сокращения выбросов);
- восстановление практики ведения отраслевых и межотраслевых балансов производства и потребления как одного из эффективных инструментов сбалансированного развития химической промышленности;
- разработка комплекса мер стимулирования проектов, направленных на увеличение степени переработки минерального сырья и вовлечение вторичных ресурсов в производство товарной продукции.

Отрасль	январь–июль 2006, млрд руб.		
	Россия	Китай	Разрыв, раз
Нефте- и газодобыча	216,2	248,4	1,15
Нефтепереработка	22,6	139,6	6,2
Химия и нефтехимия, всего	31,5	562,2	17,9
Химическое производство	27,3	285,6	14,1
Резиновые изделия	4,2	54,3	35,6
Изделия из пластмассы		95,2	

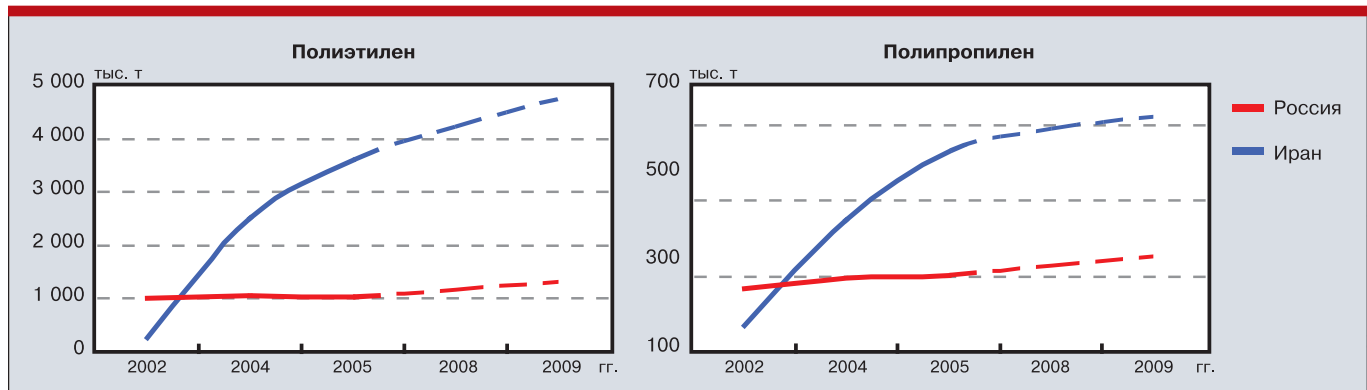
Росстат, ГСУ КНР 24.05.2006г., «Чжунго цзинци цинци», № 05, 2006 г.

Таблица 3.
Инвестиции в основные фонды нефтегазохимического комплекса России и Китая

Известие о смерти российской науки преувеличено

Совместное участие государства и бизнеса может помочь и в финансировании выхода инновационных разработок в промышленность. Академик РАН **Валентин Пармон**, директор института катализа им. Г. К. Борескова, заметил, что для инновационного развития химического и нефтехимического комплекса есть все ▶

Диаграмма 18–19. Динамика производства химической продукции в Иране и в России



Из презентации Р. Яруллина

◀ предпосылки: инновационный потенциал; спрос на новые каталитические технологии; разработчики технологий.

По мнению ученого, важнейшими факторами, определяющими развитие химической и нефтехимической промышленности на ближайшие годы, являются конъюнктура рынка углеводородного сырья, грядущее вступление России в ВТО и международные обязательства (Монреальский и Киотский протоколы). Поэтому первоочередными задачами в области новейших технологий и катализаторов для развития химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности России на период 2007–2015 годы являются:

- углубление переработки углеводородного сырья, в том числе тяжелых сернистых нефтей;
- расширение производства современных марок полимеров;
- создание современных экономичных и экологически безопасных транспортных средств;
- создание производства озонобезопасных хладонов;
- модернизация производств малотоннажной наукоемкой продукции — катализаторов.

С применением катализаторов производится до 15 % материальной составляющей ВВП России, 30 % — в США. В. Пармон напомнил участникам засе-

дания, что к 1991 году после специальных мер, принятых в СССР, 98 % всей номенклатуры катализаторов оказались отечественными и при этом не уступающими по качеству западным аналогам. Затем в силу объективных причин последовал 15-летний перерыв и работы проводились лишь по очень узкому перечню вопросов. После того как в российские разработки Министерство промышленности и энергетики инвестировало 500 млн рублей, созданы промышленные производства отечественных катализаторов мирового уровня для базовых процессов нефтепереработки и производства сырья для нефтехимии — крекинга (Омский НПЗ), риформинга (ЗАО «Промышленные катализаторы»). На 1 рубль бюджетных средств произведено дополнительной продукции на 17,3 рубля. Результаты выполнения проекта по состоянию на конец 2006 года приведены в таблице 4.

Ежегодная потребность в катализаторах крекинга — 6 180 т (выпуск бензина — 9 640 тыс. т), а в катализаторах риформинга — 120 т (выпуск бензина — 1 730 тыс. т). Использование с 2007 года новых отечественных катализаторов крекинга на всех нефтеперерабатывающих предприятиях России способно обеспечить экономию сырой нефти в объеме 4–5 млн т/год за счет увеличения глубины ее переработки, а освоение производства и

использование новых отечественных катализаторов глубокой гидроочистки дизельных топлив (остаточное содержание серы в дизтопливе менее 50 млн долей) обеспечит выполнение норм Евро-3 — Евро-5 и вновь принятых технологических регламентов на экономическую безопасность моторных топлив. В целом, объем рынка продукции, производимой на созданных по проекту катализаторах, оценивается в 700–800 млрд рублей в год.

В России ежегодно бесполезно сжигают на факелах до 9 млрд куб. м попутного нефтяного газа, что приводит к потере 180 млрд рублей и выбросам в атмосферу около 50 млн т CO₂. В РФ создано производство катализатора ароматизации попутных газов годовой мощностью 150 тонн.

Потенциал отечественного рынка оценивается в 160 млрд рублей. А титанмагниевые катализаторы для получения полипропилена, полиэтилена и сверхвысокомолекулярного ПЭ с 2009 года позволят получать в ООО «Томскнефтехим» продукции на 5 млрд рублей в год.

Обсуждение в Татарстане показало, что руководители химической промышленности не только четко представляют проблемы отрасли на федеральном уровне, но и имеют успешный опыт «борьбы» с ними. Представители сегментов промышленности знают, какие конкретные меры необходимы на законодательном, исполнительном и монетарном уровне для достижения поставленных макроэкономических задач. Однако системные проблемы годами не решаются, а успешный опыт отдельных компаний и групп не масштабируется правительством.

Участники совещания в очередной раз выразили надежду, что их сообщения не останутся лишь на кадрах презентаций, и правительство сумет превратить мечты производителей в стратегию, которая отразится затем в практической жизни российских предприятий. ■

Таблица 4. Результаты выполнения проекта по созданию новых катализаторов на декабрь 2006 года

Бюджетное финансирование, млн руб.	Привлеченные средства, млн руб.	Произведено дополнительной продукции		
		Наименование	тонн	млн рублей
500	780	Катализаторы:		
		крекинга	3 181	347
		риформинга	200	460
		Высокооктановый бензин	300 000	7 867
		Всего (в ценах 2006 г.)		8 674