

PLAST

ИНДУСТРИЯ ПЛАСТМАСС

ПЛАСТ

ГОСРЕГУЛИРОВАНИЕ

Минэкономразвития РФ готовит решение об отмене импортной пошлины на ПВХ

Минэкономразвития РФ (МЭРТ) готовит решение об отмене импортной пошлины на поливинилхлорид (ПВХ). «По пошлинам поработаем, если нет противопоказаний, то пошлины отменим», — заявил глава МЭРТ РФ Герман Греф.

В настоящее время импортная пошлина составляет 15 %.

По оценкам экспертов, Рос-

сии в ближайшие годы грозит дефицит ПВХ, так как производители не успевают удовлетворять растущий спрос. Ожидается, что к 2010 году потребление поливинилхлорида увеличится втрое. Аналитики отмечают постепенный спад экспорта ПВХ (в 2005 году — менее 20 % от произведенной продукции) и увеличение импортных поставок. □

СТАТИСТИКА

Производство шин для легковых автомобилей в России увеличилось на 2,1 %

Производство шин для легковых автомобилей в РФ увеличилось в январе-феврале 2006 года на 2,1 %, до 3,914 тыс. штук по сравнению с тем же периодом предыдущего года. Производство шин для грузовых автомобилей составило 1,447 тыс. штук к тому же периоду 2005 года (92,5 %).

Полистирола и сополимеров стирола за этот период произведено 39,2 тыс. тонн (114,2 %), поливинилхлоридных смол и сополимеров поливинилхлорида — 101 тыс. тонн (102,8 %), химических волокон и нитей — 23,8 тыс. тонн (83,8 %). Снижение объемов выпуска химических волокон и нитей произошло из-за полной остановки производства вискозного волокна ООО «Рязанский завод вискозного волокна».

Однако, несмотря на снижение темпов химического производства в январе-феврале, в целом (индекс выпуска продукции отрасли —

99,3 %) индекс производства резиновых и пластмассовых изделий в России составил (по сравнению с тем же периодом предыдущего года) 120,2 %. В том числе индекс производства пластмассовых изделий — 134,6 %, индекс производства резиновых изделий — 99,8 %. □

СНГ

«Могилевхимволокно» запустило производство полиэфирных нитей нового вида

ОАО «Могилевхимволокно» (г. Могилев, Беларусь) приступило к выпуску полиэфирных высокопрочных (НМ) технических нитей и высокомодульных нитей с низкой усадкой (НМЛС).

Благодаря высокому мо-



дулю упругости и низкой усадке НМЛС-нити широко применяются в шинной промышленности.

Для НМ-нитей характерна высокая разрывная прочность — не менее 82 сН/текс, основной сферой применения могут стать такелажные

изделия, канаты, тросы. Новый вид нитей обладает более высокой удельной разрывной нагрузкой и низким удлинением.

На проектную мощность — 200 тонн в месяц, производство нитей планируется вывести в ближайшее время. □

Startech Environmental и Future Fuels будут производить этанол из отходов шин

Компании Startech Environmental Corporation и Future Fuels, Inc. (FFI, подразделение компании Nuclear Solutions) объявили о стратегическом альянсе с целью совместного выполнения заказов на строительство предприятий по переработке отходов шин в этанол, а также строительство такого предприятия стоимостью 84 млн долларов для компании Future Fuels в Toms River (штат Нью-Джерси).

Кроме того, Startech по-

лучила письмо о намерении FFI приобрести систему плазменной конверсии Startech производительностью 100 т в день. Эта система будет установлена на заводе в Toms River, который станет первым в мире предприятием по производству этанола из отработанных автомобильных шин. Компания FFI планирует запустить завод в конце 2007 года.

С помощью технологии плазменной конверсии ком-



пании Startech старые шины будут полностью перерабатываться в чистый синтез-газ, из которого с помощью системы FFI будут получать этанол топливного сорта.

Проект предусматривает

последующее расширение производства за счет установки дополнительных систем плазменной конверсии и доведения общей мощности предприятия до 52 млн галлонов этанола в год.

ШИНЫ

Pirelli открывает новое шинное производство в Бразилии

Компания Pirelli Tyre открыла новое производство по выпуску радиальных шин для грузовиков и автобусов в Gravataim (бразильский штат Rio Grande do Sul).

Предприятие расположено на территории центра компании, по разработке и выпуску обычных мотоциклетных шин. Площадь нового производства составляет около 573 тыс. кв. м. Персонал предприятия — 500 человек. До этого в Gravataim у компании работало 1 500 человек.

Мощности нового шинного производства — 12 тыс. тонн в год (в дополнение к 64 тыс. тонн, выпускаемых центром ранее). 80 % продукции нового предприятия предназначено для внутреннего рынка, а 20 % — для экспорта, в основном в страны Латинской Америки. Новое производство потребует еще свыше 50 млн долларов инвестиций и с вводом в эксплуатацию будет обеспечивать 8 % выручки Pirelli в Бразилии.

СТРОИТЕЛЬСТВО

Kumho Tire планирует построить завод во Вьетнаме

Второй по величине южнокорейский производитель шин, компания Kumho Tire сообщила о подписании предварительного соглашения об инвестициях в 155 млн

долларов в строительство завода во Вьетнаме. В Kumho говорят о тяжелой ситуации на мировом рынке шин, связанной с высокими ценами на сырье, избытком предло-

жения и острой конкуренцией. Компания намерена завершить сделку в апреле и приступить к строительству во втором полугодии текущего года.

ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВА

Continental открыла завод по производству шин в Бразилии

5 апреля президент Бразилии Luis Inacio Lula da Silva и председатель правления Continental AG г-н Manfred Wennemer открыли новый завод по производству шин.

Компания Continental утверждает, что к концу 2006 года бразильский завод будет выпускать 9 тыс. автомобильных шин в день, а в первом полугодии 2007 года его дневная производительность вырастет до 14 тыс. шин. В июле начнется производство шин для грузовиков, которое к концу 2006 года будет дове-



дено до тысячи штук в день, а к концу следующего года —

до 1 700 шин в день.

Суммарные мощности завода, построенного в Camaçari, составят 6 млн шин для легковых автомобилей в год и 700 тыс. шин для грузовиков. Предприятие будет поставлять свою продукцию в основном в страны Североамериканского соглашения о свободной торговле.

Общие инвестиции в проект составляют 260 млн долларов. С момента церемонии закладки до запуска предприятия прошло восемнадцать месяцев.

СТРОИТЕЛЬСТВО

Тоуо построит завод синтетического каучука в Китае

Компания Toyo Engineering Corp. получила контракт на строительство завода по производству синтетического каучука от компании Bridgestone (Huizhou) Synthetic Rubber Co., Ltd., китайского филиала Bridgestone Corporation.

Завод мощностью 50 тыс. тонн бутадиен-стирольного каучука в год будет построен в Huizhou в зоне экономического и технологического развития Dayawan (провинция Гуандун).

Компания Тоуо будет отвечать за проектирование, поставку оборудования и материалов, строительство, а также поможет в проведении пусконаладочных работ. Завершится строительство в первом полугодии 2008 года. □

РЕГИОНАЛЬНЫЕ РЫНКИ

На Азию приходится 40 % мирового спроса на БОПП-пленки

По данным британской аналитической компании АМІ, самым большим рынком пленок из биаксиально-ориентированного полипропилена (БОПП) в настоящее время является Азия. Лидирует Китай: из 4,2 млн тонн мирового спроса в 2005 году китайский спрос составляет более 1 млн тонн. Сейчас на долю Азии приходится около 40 % мирового спроса, а в ближайшие несколько лет этот показатель может вырасти до 50 %. Спрос на рынках Европы и Северной Америки составляет по 700 тыс. тонн.

Главным локомотивом роста на азиатском рынке

является Китай. Китайские переработчики расширяют старые производственные мощности и строят новые — более экономичные и крупные с производительностью свыше 15–20 тыс. тонн в год. Однако повышение спроса отстает от темпов роста мощностей. Поэтому многие китайские переработчики работают с низкими уровнями загрузки производств. Большинство китайских предприятий обеспечивает внутренний спрос, но скоро Китай сможет стать активным экспортером БОПП-пленок.

Помимо Китая, быстрый рост данного рынка ожида-



ется в Индии, Южной Америке и России. Темпы роста в Северной Америке и Европе составят около 4–5 %. По оценке АМІ рост мирового спроса в течение следующих пяти лет может составить около 7,5 %, а с 2011 года — снизится до 5 %. К 2013 году уровень мирового спроса, по прогнозам АМІ, должен быть на уровне 6,5 млн тонн. □

ПЕРЕРАБОТКА

Оборот германской индустрии переработки пластмасс приблизился к 50 млрд евро

В 2005 году германская индустрия переработки пластмасс улучшила свои показатели, увеличив оборот на 2,9 %, до 44,8 млрд евро.

Как считают в германской ассоциации переработки пластмасс GKV, причиной роста стало увеличение производства экспортной продукции на 6,4 %. Тем не менее, низкий уровень роста внутренних продаж (менее 1,1 %) и малая прибыль на инвестиции, связанная с высокой стоимостью энергии и полимерного сырья, не позволили добиться лучших результатов.

За последние 10 лет экспортные продажи изделий из переработанных пластмасс увеличились на 125 %. Примерно 65 % направляется в страны ЕС, при этом экспортное производство составляет 35,3 % от общего объема

производства этой отрасли в Германии.

В 2005 году в Германии был отмечен рост во всех секторах переработки пластмасс. Исключением стало лишь про-

изводство пластиковых изделий для строительства (спад на 1,9 % по сравнению с 2004 годом). Продажи немецкой пластиковой упаковки выросли на 6,2 %, листовых/про-

фильных изделий и пленки — на 4,2 %, других изделий, включая технические детали — на 2,2 %. В GKV прогнозируют рост отрасли на 2,5–3 % в 2006 году. □

СЫРЬЕ

BP расширяет европейское производство сырья для ПЭТ

Компания BP увеличила мощности по выпуску параксилола на заводе в Geleen (Нидерланды) до 560 тыс. тонн в год и планирует расширить производство очищенной терефталевой кислоты.

Реализация данного проекта должна увеличить выпуск очищенной ТФК на 350 тыс. тонн в год. Для увеличения производительности двух существующих устано-

вок по производству очищенной ТФК в Geleen будет использована принадлежащая BP технология последнего поколения. В BP утверждают, что данная технология предполагает самые низкие капитальные затраты на тонну мощностей по сравнению со всеми другими технологиями. Кроме того, по сравнению с обычной технологией производства ТФК значительно

снижаются переменные издержки на единицу продукции.

Эту технологию уже решено использовать на другом предприятии по производству очищенной ТФК, которое в настоящий момент BP строит в Азии. Это китайский завод в Zhuhai мощностью 900 тыс. тонн в год.

Расширение производства в Geleen будет завершено в следующем году. □

WOP повышает цены на полимеры

Компания Basell Orlen Polyolefins Sprzedaz, торговое подразделение Basell Orlen Polyolefins (WOP) проинформировала о повышении цен на все продукты, предлагаемые компанией, в связи с тем, что рыночные цены мономеров во втором квартале 2005 года уже установлены и являются выше нынешних: на 80 евро за тонну этилена и 40 евро за тонну пропилена. Соответственно, удержание цен на полимеры в нынешних пределах, сообщает компания, невозможно. В связи с тем, что компания заинтересована в удержании ценовой маржи, необходимой для долговременной успешной деятельности, рост цен на все продукты будет адекватным повышению цен на мономеры.

WOP — акционерная компания, которая была создана в марте 2003 года крупнейшим польским производителем и продавцом топлив PKN Orlen SA, а также крупнейшим мировым производителем полипропилена и полиэтилена Basell Europe Holdings B.V. Каждый из участников владеет 50 %-ми пакетами акций в WOP.

Компания предлагает рынку полиэтилен и полипропилен, которые производятся на предприятиях в Плоцке и в международной производственной сети Basell. Предприятия пользуются услугами польского совладельца компании PKN Orlen SA, обеспечивающего маркетинговые исследования региона и стратегическую локализацию.

Концерн Basell, предоставивший WOP современные технологии, обеспечивает глобальный доступ к клиентам и предлагает операционные процедуры высокого качества.

В WOP работают около 400 человек. Большая часть — на производственных предприятиях в Плоцке, где, кроме заводов расположены также основные мощности по складированию, дистрибуции, обслуживанию лабораторий, финансовым службам, информационным и маркетинговым.

Новый полимерный материал Lexan™ HPM для хирургических инструментов

Фирма ESTECH представляет новый хирургический инструмент, произведенный из полимерного материала Lexan™ HPM 1914-ПК, разработанного в General Electric. Материалы серии Lexan™ HPM, обладающие всеми полезными свойствами поликарбоната, демонстрируют лучшую биологическую и гемосовместимость, нежели обычные поликарбонаты, а также пониженную склонность к связыванию протеинов, что делает их особенно пригодными для медицинской техники. При этом они обладают хорошей ударной вязкостью при низких температурах и, благодаря высокой текучести в расплавленном состоянии, хорошо поддаются обработке. Сегодня американская компания ESTECH (Калифорния), производящая инструменты кардиохирургического назначения, использует данный материал в производстве нового одноразового атриального депрессора ClearView MV™.

Ведущий инженер ESTECH Mike Banchieri так говорит о новом материале: «Мы считаем, что сегодня материал Lexan™ HPM является одним из лучших на рынке. Прочность этого материала дает уверенность, что наш инструмент будет надежен во время критических операций на сердце. По гемосовместимости он значительно превосходит обычные поликарбонаты и обеспечивает высокую степень безопасности пациента. Еще одно важное технологическое преимущество нового материала состоит в том, что он допускает стерилизацию гамма-облучением, что существенно ускоряет процесс производства».



Атриальный депрессор ESTECH ClearView MV™, продемонстрированный 29 января 2006 года на ежегодной конференции торакальных хирургов в Чикаго, представляет собой стерильный одноразовый инструмент, предназначенный для минимально инвазивных вмешательств. С его помощью можно приподнять митральный клапан и отодвинуть заднюю стенку предсердия; кроме того, он оснащен дренажным каналом для удаления жидкости из предсердия. Во время операции инструмент обеспечивает хорошую видимость в определенной области сердца и тем самым облегчает процесс коррекции или замены искусственного митрального клапана.

Благодаря новому материалу ESTECH существенно оптимизировала прежнюю версию инструмента, который изготавливался из легированной стали и требовал специальных манипуляций для закрепления дренажно-

го канала. Использование Lexan™ HPM сделало возможной интеграцию деталей и облегчение инструмента, что упрощает подготовку и проведение хирургической операции, предотвращает опасность потери деталей в ее ходе и делает излишним процесс регенерации материала.

Высококачественные материалы для медицинских инструментов являются одним из приоритетов General Electric. Материалы Lexan™ HPM, появившиеся на рынке меньше года назад, созданы на основе высоковязких сополимеров ПК и предназначены для медицинских инструментов, предполагающих контакт с кровью и опасность взаимодействия с протеинами. От обычных поликарбонатов они отличаются не только повышенной биологической и гемосовместимостью, но и хорошей устойчивостью при стерилизации (в том числе с помощью гамма-облучения) и обработке медицинскими химикатами. Эти материалы могут быть прозрачными и белыми.

МАРКЕТИНГ

Borealis вывела на рынок новую марку полиэтилена

Компания Borealis вывела на рынок Borstar HE3490-IM — высокого класса полиэтилен, предназначенный специально для формования методом литьевого прессования фасонных частей для труб PE100. Этот материал в настоящее время является лучшим решением для производства литьевых фасонных частей, чем использовавшееся до сих пор сырье для прессования, так как соединяет в себе более высокую сопротивляемость давлению, характерную для полиэтилена PE100, а также легкость обработки, характерную для полиэтилена PE80.

Фирма Eurostandard производит фасонные части к газовым и водным установкам. Комментируя свой опыт использования нового класса полиэтилена Borstar, компания свидетельствует, что Во-

realis удалось создать полимер, одновременно имеющий хорошие литьевые параметры и устойчивость.

Borstar HE3490-IM уменьшает расходы, связанные с процессом, а также увеличивает рентабельность формования сложных фасонных частей к трубам PE100, благодаря более короткому циклу и меньшему количеству отходов. Кроме того, компании, использовавшие материал, отмечают заметное улучшение качества исполнения проемов и поверхности фасонных частей.

Borstar HE3490-IM при обработке имеет ряд положительных качеств. Во-первых, это сокращение времени цикла. Borstar HE3490-IM можно прессовать в более низких температурах в сравнении с конвенциональными материалами PE100. Во-вторых

использование данного материала предлагает сокращение отходов. Промышленные испытания показали, что в случае производства фасонных частей для труб сложной конструкции, это снижение существенно. Также сокращается сложность схем формования и контроля, что положительно сказывается на рентабельности производства. В-третьих, Borstar HE3490-IM демонстрирует лучшие механические свойства, особенно в таких местах изделий, как изгибы и соединения, что позволяет увеличить устойчивость изделий к повреждениям. В-четвертых, гладкость поверхностей. Текучесть полиэтилена Borstar HE3490-IM обеспечивает более гладкую поверхность изделий в сравнении с изделиями, произведенными из другого материала. В-пятых, снижение количества брака.



Уменьшение искривлений в процессе производства следует из более низкой молекулярной массы материала Borstar HE3490-IM. В-шестых, легкая обработка. Borstar HE3490-IM обрабатывается подобно PE80, при этом устойчивость изделий имеет такую же характеристику, как PE100.

Материал Borstar HE3490-IM был создан благодаря недавно введенной фирмой Borealis лицензированной технологии Borstar PE 2G — многомодальному процессу, позволяющему формировать качество полиэтилена на молекулярном уровне. □

ПАРТНЕРСТВО

Румынский Rompetrol Petrochemicals станет поставщиком полиэтилена для Dow Chemicals

Dow Chemicals готовит широкое наступление на европейском рынке полиолефинов, стремясь усилить конкуренцию в этом секторе с активизировавшейся компанией Basell. Dow Chemicals подписал соглашение с основным румынским производителем полиолефинов Rompetrol Petrochemicals, который в ближайшее время начнет поставки полиэтиленов для предприятий Dow. Соглашение заключено между компаниями на 14 лет.

Rompetrol будет поставлять ПЭВД и ПЭНД, произведенные на установках, локализованных в городе Мидия Наводари. Сначала Dow будет ежегодно получать 60 тыс. тонн румынских полиэтиленов, с постепенным увеличением поставок до 100 тыс.

тонн в год. В свою очередь, Dow обеспечит Rompetrol техническую поддержку, базовое сырье, а также технические спецификации собственных полимеров.

РАСШИРЕНИЕ АССОРТИМЕНТА

Quinn Plastics выходит на рынок литьевых материалов

Компания Quinn Plastics, специализирующаяся на поставках акриловых листов, расширила свою деятельность, выйдя на рынок литьевых материалов с тремя сортами акриловых продуктов для литья под давлением и экструзии.

Три основных сорта Quinn Acryl представлены материа-

лом высокой плотности, высоковязким и ударопрочным. Компания Quinn управляет двумя заводами по производству акриловых материалов в Словакии и Германии, ранее принадлежавшими компании Barlo Plastics. Общие мощности полимеризации этих двух заводов — чуть выше

Европы. Dow может обеспечить технический потенциал и современный менеджмент, тогда как Rompetrol — позиции на восточноевропейских рынках. □

СЛИЯНИЕ

Американская группа Smithers приобрела компанию Rapra

Новым владельцем компании Rapra Technology стала группа The Smithers Group из США. Финансовые условия сделки не разглашаются. 8 марта в Rapra было введено внешнее управление из-за проблемы пенсионной задолженности, которая угрожала

финансовому будущему компании. Данный шаг вызвал возражения со стороны части персонала и пенсионеров, которые сочли его неоправданным. Представитель Smithers сообщил, что в Rapra прекрасно осознавали серьезность ситуации с пенсионным фон-

дом, но у компании не было «плана игры».

Все 118 сотрудников подразделений Rapra Technology в городах Shawbury и Billingham переводятся в группу Smithers, в которой работает 500 человек в Европе и США. Компании Smithers и Rapra схожи

по профилю. Обе имеют давнюю историю, независимы и предоставляют широкий спектр услуг в области анализа и тестирования, а также исследовательских и информационных услуг для клиентов в индустрии каучуков и пластмасс. □

СДЕЛКА

Basell завершила приобретение подразделения катализаторов Akzo Nobel

31 марта 2006 года компания Basell завершила покупку подразделения катализаторов полимеризации компании Akzo Nobel. Покупка включает предприятие по производству катализаторов и ряд других активов в

городе Edison (Нью-Джерси, США).

В 2005 году продажи купленного отделения составили почти 60 млн долларов. Оно выпускает катализаторы, обеспечивающие производство свыше 10 млн тонн

полиолефинов в год. Сделка призвана укрепить позиции компании Basell на мировом рынке катализаторов.

Компания Basell владеет рядом других предприятий по производству катализаторов, расположенных в

городах Ферраре (Италия), Людвигсхафен и Франкфурт (Германия).

Новоприобретенное предприятие облегчит снабжение катализаторами многочисленных клиентов компании Basell в Северной Америке. □

ПРОДАЖА

Coperion продает фирму Buss ее руководству

Группа Coperion Group продала компанию Buss, производителя оборудования для компаундирования, ее руководству, поддерживаемому базирующейся в Цюрихе инвестиционной компанией Fabrel Lotos.

Ранее Buss принадлежала швейцарской Georg Fischer Group. В 2000 году Fischer с участием финансовых компаний — английской West Private Equity и немецкой Westdeutsche Landesbank Girozentrale — учредила новую фирму, которая приобрела Werner & Pfleiderer у Thyssen-Krupp.

В том же году Buss, Waeschle и Werner & Pfleiderer были объединены в Coperion Holding с целью создания независимой, возможно, публичной компании в течение 3–5 лет. Компания Coperion расширила свой бизнес, приобрета

китайскую фирму Nanjing Keya и подразделение пластмасс швейцарской компании Bühler, но все еще находится под контролем West Private Equity и Westdeutsche LG.

«Дружественное отделение» Buss от Coperion произведено задним числом и датировано 1 января. О финансовых деталях сделки не сообщается. Годовой объем продаж Buss

составляет около 36 млн евро. В компании работает 200 человек. Она имеет торговые и сервисные представительства в Чикаго, Сингапуре, Шанхае и Токио. □

УБЫТКИ

Sandretto обратилась с прошением о защите от кредиторов

Итальянский производитель термопластавтоматов компания Sandretto ищет защиты от кредиторов. В начале февраля владелец Sandretto, американская компания Taylor's Industrial Services, подала прошение в Туринский суд о введении схемы конкурсного управления amministrazione straordinaria.

Это одна из пяти существующих в Италии схем кон-

курсного управления. С ее помощью министерство промышленности осуществляет надзор за деятельностью компании с большим числом работников.

Персонал Sandretto составляет около 400 человек.

После покупки Sandretto у группы Cannon Group, состоявшейся год назад, Taylor's проводила реструктуризацию и консолидацию активов ком-

пании. Однако по целому ряду причин организационного характера Sandretto не удалось стать прибыльной. В Taylor's надеются, что введение государственного конкурсного управления поможет Sandretto в переговорах с профсоюзами и финансовыми организациями, а также даст преимущества в других областях, что позволит достичь рентабельности. □



AN Conferences
www.anconferences.com

Всероссийская конференция Химическая промышленность Инвестиции и инновации 2006

24 мая 2006 г.,
Марriott Гранд Отель

регистрация
до 10 мая скидка 10%

Инвестиционные стратегии в химической промышленности

new

new

new

- Динамика и особенности развития рынка химической промышленности России.
- Появление новых игроков на рынке. Зарубежные инвесторы в России.
- Привлечение венчурных инвестиций в химическую промышленность.
- Привлечение долгового финансирования российскими химическими компаниями.
- Выставление котировок РТС по акциям предприятий химической промышленности.
- Увеличение капитализации химических компаний при переходе на стандарты МСФО.

Приглашены к выступлению:

Кукушкин Игорь, исполнительный директор, Российский союз химиков
Устькачкинцев Александр, президент, Росхимнефть
Мельник Николай, генеральный директор, Саянскимпласт
Якушев Ильгизар, заместитель генерального директора, Татнефтехиминвест
Вершинин Сергей, Заместитель начальника Управления контроля и надзора в химической промышленности и природопользовании, Федеральная антимонопольная служба России



Практический
опыт

Обратите внимание!

Сырье и оборудование для
химической и нефтехимической
промышленности.
Проблемы и решения.

Положение на отдельных сегментах российского химического рынка

- Перспективы развития внутриотраслевой кооперации в химической промышленности. Мощности по производству ПВХ. Прогнозы отечественных производителей.
- Растет ли импорт и потребление полипропилена.
- Основные направления развития производства полимерных пленок и листов.
- Проблемы и перспективы промышленности синтеза химикатов-добавок для полимерных материалов.
- Тенденции развития лакокрасочной промышленности.

Приглашены к выступлению:

Смоляго Виктор, генеральный директор, Азот
Попов Александр, вице-президент по корпоративному строительству и финансовому контролю, АКРОН
Виноградов Алексей, вице-президент, Тольяттиазот
Джанкарло Ианелли, генеральный директор, Новомосковскбхтихим (Procter&Gamble)

Ценовая политика и снижение издержек производства

- Ценовая конъюнктура рынка химической продукции РФ.
- Экспортные рынки. Укрепление экспортного потенциала химпрома.
- Обеспеченность сырьем и взаимодействие с поставщиками в современных условиях.
- Ценовая политика на рынке сырья для индустриальных лакокрасочных материалов.
- Проблемы производства и потребления фосфор- и калийсодержащих удобрений.
- Конъюнктура потребления гибкой упаковки, созданной на основе полимерных материалов.
- Использование лизинговых схем при реконструкции действующего химического производства.

Приглашены к выступлению:

Кудряшев Андрей, начальник Главного управления товарной номенклатуры и торговых ограничений, Федеральная таможенная служба России
Худошин Владимир, директор по финансам и экономике, Куйбышевазот
Григорьев Алексей, генеральный директор, Апатит
Сухорукова Лариса, директор по экономике и финансам, Каустик (Волгоград)
Зуев Александр, вице-президент по региональному развитию, Уралкалий

Практический
опыт

Приходите и узнаете!

Стратегии получения
конкурентных преимуществ.
Опыт лидеров

Инновации и технологии

- Техническое перевооружение и модернизация технологического оборудования.
- Инновационные разработки в производстве пленок из полиэтилена.
- Внедрение новых технологий в промышленном синтезе метанола.
- Технологии и инновации в производстве упаковочных материалов.
- Современные методы реконструкции производств аммиака и карбамида.
- Использование полимеров как конструкционных материалов.
- Инновационные проекты в производстве синтетического каучука.
- Новые решения в разработке каучука по технологии "зеленой шины".
- Разработка новых технологий переработки фторопласта.

Приглашены к выступлению:

Туголуков Александр, технический директор, ЕвроХим
Гильманов Хамит, главный инженер, Нижнекамскнефтехим
Лысов Александр, Член Правления, Начальник департамента по ремонту и обслуживанию основных фондов, Метафракс
Прокопьев Владимир, технический директор, Усольехимпром
Юрк Владимир, руководитель департамента по обеспечению сырьем, АМТЕЛ-ФРЕДЕШТАЙН

Круглый стол

Не пропустите!

Промышленный неразрушающий
контроль. Как рационально
использовать комплекс
неразрушающих методов контроля

Информационные
партнеры:

ЕВРАЗИЙСКИЙ
ХИМИЧЕСКИЙ РЫНОК
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ДЕЛОВОЙ ЖУРНАЛ

RSCC news.ru

THE CHEMICAL JOURNAL

ХИМИЯ
И
БИЗНЕС

Экструдеры Monos обеспечивают качество расплава при низких температурах

Monos — название новых экструдеров производства фирмы Cincinnati Extrusion GmbH из Вены (Австрия), демонстрирующих высокое качество переработки материала при изготовлении различных типов труб.

Благодаря увеличению технологической длины шнека до 37 D производительность новых одношнековых экструдеров почти на 30 % выше, чем у предыдущих моделей Proton. Кроме того, для новых машин требуется меньшая площадь, поскольку в них нет выступающих сбоку внешних вентиляторов, а пульт управления стал уже.

Компания располагает 6 типоразмерами новых одношнековых экструдеров с диаметрами шнека от 45 до 150 мм и производительностью от 270 до 1850 кг/час.

Эти машины хорошо подходят для областей применения, требующих оптимального качества расплава при низких температурах массы. Технологический узел, удлиненный до 37 D, вместе со специальным барьерным шнеком Power Feed и новой смесительной секцией на кончике шнека позволяют производить полиэтиленовые и полипропиленовые трубы с совершенно гладкой поверхностью. Пульт управления экструдера Monos оснащен воздушно-водяным теплообменником. Контроль над контурами охлаждения обеспечивает дополнительную защиту машины.

Кроме того, экструдеры Monos позволяют производить оптимальные по своему качеству гофрированные трубы для газа или воды, изготовляемые из ПЭ 100, ПЭ 80 или ПП. Долгий срок службы экструдера обеспечивается благодаря применению биметаллических цилиндров, а также благодаря

специальному покрытию шнека в зоне питания.

Диапазон возможных моментов вращения обеспечивает

ТЕНДЕНЦИИ

Продажи литьевых прессов германской компании Arburg падают

Из-за усиления негативных рыночных трендов в Западной Европе падают продажи литьевых прессов для обработки полимеров, производимых германской фирмой Arburg.

Несмотря на рост продаж в Восточной Европе и 12 %-ный рост количества новых клиентов на глобальном уровне, прибыли германского концерна в 2005 году упали на 3 %, до уровня в 267,2 млн евро.

Литьевые прессы фирмы Arburg класса 250–400 тонн сжатия отметили в 2005 году 13 %-ный рост по отношению ко всему пакету заказов и этот сегмент деятельности германской компании продемонстрировал наибольшее сопро-

водит высокую производительность при относительно низких скоростях вращения шнека. Опционально экструдеры Monos оснащаются безредукторными приводами, не требующими технического обслуживания. □



Новый высокопроизводительный экструдер Monos. В наличии имеется шесть типоразмеров с диаметром шнека от 44 до 1500 мм



Arburg Михаэль Хель воздерживается от прогнозов на 2006 год, комментируя это тем, что в настоящее время сектор производства литьевых прессов переживает нестабильное время. Хель сообщил, что несмотря на снижение финансовых результатов в прошлом году компания инвестировала 14 млн евро в технологическую модернизацию и увеличила занятость на всех подразделениях концерна по всему миру на 1 %, до 1 985 человек. □

ОБОРУДОВАНИЕ

Battenfeld Gloucester построила крупнейшую экструзионную линию по выпуску геомембран

Компания Battenfeld Gloucester Engineering Inc. смонтировала в Южной Америке одну из самых больших в мире линий по выпуску пленок методом экструзии с раздувом. Линия производит геомембраны, многослойные пленки из полиэтилена среднего давления и линейного полиэтилена высокого давления, используемые при создании искусственных водоемов, в горной промышленности, а также для гидроизоляции хранилищ отходов и инженерных сооружений.

Компания Battenfeld Gloucester Engineering Co., Inc., изготовитель экструзионного оборудования, построила и установила в Южной Америке одну из крупнейших в мире линий по производству пленки методом экструзии с раздувом. Линия используется одной из латиноамериканских компаний для выпуска геомембран. Она имеет экструзионную головку диаметром 2,2 м, весом 40 т и башню высотой 25 м. На ней можно производить пленку шириной 7 м и толщиной от 500 до 2 500 мкм, производительность линии превышает 1 200 кг/час.

Проектирование и строительство агрегата создало для компании ряд проблем. Экструзионная головка, одна из самых больших, когда-либо изготовленных компанией Battenfeld Gloucester, была разработана специально для производства геомембран. Таким же сложным было изготовление и сборка трехслойной головки. Ее формующие каналы оптимизируют поток расплава, позволяя исключить «мертвые» зоны и предотвратить перегрев полимера. Текучесть полимерного материала имеет существенное значение для пленки с подобной шириной и толщиной. Для получения эластичной пленки выбран ЛПЭВД.

В состав линии входят три

экструдера Battenfeld модели Contracool с воздушным охлаждением, разработанные в расчете на длительный срок эксплуатации и низкие эксплуатационные расходы. Экструдер В, используемый для центрального слоя, имеет шнек диаметром 203 мм и соотношение длины шнека к диаметру 36:1. Экструдеры А и С, используемые для экструзии внутреннего и внешнего слоев геомембраны, имеют шнеки диаметром 89 мм и соотношение длина/диаметр, также равное 36. Относительно большая длина шнеков увеличивает эффективность смешивания и однородность

Для линии по производству геомембран фирмы Battenfeld Gloucester требуется специально разработанная экструзионная головка



расплава, а также снижает технологическое тепло.

Оба наружных слоя пленки нуждаются в текстурировании для лучшего сцепления при использовании, для чего Battenfeld Gloucester разработала систему подачи азота в экструдеры А и С. При выходе потока расплава из го-

ловки азот деструктурирует поток расплава, что позволяет организовать контролируемое текстурирование пленки. На линии возможно производство пленки с нетекстурированными и чрезвычайно гладкими краями, что позволяет сваривать геомембраны друг с другом.

ТЕХНИКА

Грейфер — опора для рулонов больших диаметров

Для трех моделей моталок — 1002, 1002DS и 1027S — американская компания Battenfeld Gloucester Engineering Inc. разработала так называемый грейфер. С помощью этого механизма можно без проблем разгружать моталки пленок больших размеров.

Грейфер является вертикальной консолью, оснащенной пневмоприводом и установленной над горизонтальной траверсой, на верхней кромке рамы моталки. При смене рулонов грейфер

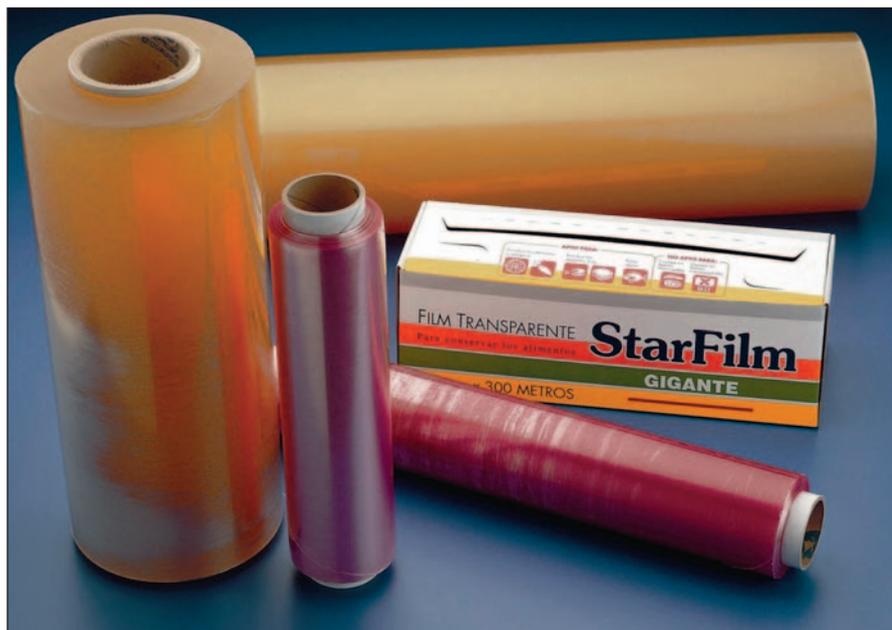
служит опорой для намоточного вала на той стороне, на которой он высвобождается из своего опорного узла с целью выполнения поворотного движения. Благодаря этому, особенно при намотке больших диаметров, которые все чаще востребованы рынком, предотвращается деформация намоточного вала из-за слишком большого веса.

Как только система управления моталкой подаст сигнал о завершении процесса намотки, автоматическая

консоль перемещается к концу хвостовика и охватывает его с-образным хомутом. Грейфер удерживает хвостовик в горизонтальном положении, в то время как он отводится от станции намотки. Хвостовик удерживается от намоточного вала так долго, пока снимающая тележка не будет установлена под рулоном пленки. Затем снова раскрывается хомут, а консоль с пневматическим приводом перемещается в исходную позицию.

Ценовая конъюнктура российского рынка полимеров

Анна Дегтярева
Юлия Санкова



В марте на российском рынке полимеров наблюдалось увеличение цен на отдельные виды продукции, что связано с повышенным спросом и ростом цен на сырье.

ПВХ

В марте ценовая конъюнктура поливинилхлорида была достаточно стабильна. Уровень цен у производителей либо повышался, либо оставался на прежнем уровне. Тенденции к уменьшению стоимости продукции ПВХ не наблюдалось ни у одной компании. Некоторые производители не располагали свободными объемами поливинилхлорида. Это связано с тем, что большинство предприятий работают на договорной основе и крупные объемы законтрактованы до конца года.

Повышение стоимости также связано с дефицитом продукции ПВХ и ростом цен на сырье на российском рынке. В марте дилеры располагали свободными объемами продукта, однако продажа осу-

ществлялась по предварительной заявке.

ОАО «Саянскхимпласт» (г. Саянск, Иркутская обл.) является крупнейшим производителем ПВХ следующих марок: суспензионных С-7056М, С-7058М, С-7059М, СИ-67, СИ-64; пластикаторов поливинилхлоридных кабельных И40-13А (рец.8/2), И 40-14 (рец. Э-40-1), О-40 (рец. ОМ); пластикаторов поливинилхлоридных обувных ПОСЛ-1, ПОСЛ-2, ПОСЛ-2П. Компания реализует свою продукцию на рынках сбыта Китая и России по прямым договорам.

ЗАО «Каустик» (г. Стерлитамак, Республика Башкортостан) выпускает суспензионный поливинилхлорид и кабельные пластикаторы ПВХ. Эксклюзивным дистрибьютером кабельных пластикаторов является ООО «Торговый дом „Химинвест“», а суспензионных марок

ПВХ — ОАО «Единая Торговая Компания».

ООО «Торговый дом „Химинвест“» в марте предлагало пластикаторы ПВХ различных марок по ценам: О-40 (рец. ОМ 40) черный и неокраш. — 36 000 руб./т, О-40 (рец. ОМ 40), белый — 37 500 руб./т, И 40-13 А (рец. 8/2) — 42 000 руб./т, НГП 40-32 — 55 000 руб./т, НГП 30-32 — 50 000 руб./т. Отгрузка товара производится самовывозом с завода-производителя.

Волгоградская компания ОАО «Пласткард» входит в тройку крупнейших производителей поливинилхлорида суспензионного в РФ вместе с ОАО «Саянскхимпласт» (г. Саянск) и ЗАО «Каустик» (г. Стерлитамак) и занимает 3-е место по объему выпускаемого ПВХ. Предприятие на сегодняшний день является лидером в РФ по ассортименту выпускаемой продукции и является единственным производителем пищевой марки ПВХ-С-5868-ПЖ. Завод предлагает поливинилхлорид марок ПВХ-С-7059М, ПВХ-

С-7058М, ПВХ-С-6768М, ПВХ-С-6358М, ПВХ-С-5868ПЖ. Поставки производятся через ОАО «Единую Торговую Компанию» (г. Москва) на договорной основе.

Иркутское предприятие ООО «Усолье-Химпром» осуществляет выпуск эмульсионного ПВХ марок Е-6642 Ж, Е-6250 Ж, Е-6650 М. Реализация продукции осуществляется через ООО «Химическая группа „Нитол“» (г. Москва). Цены устанавливаются на договорной основе и зависят от объемов закупок, срока и условий поставки.

Завод «Капролактан» (г. Дзержинск) входит в структуру ОАО «Сибур-Нефтехим» (г. Нижний Новгород), которое также является составной частью ОАО «Сибур Холдинг». Реализацией ПВХ занимается ОАО «Сибур-Нефтехим». В марте установлены следующие цены на ПВХ: кабельные пластикаты: рец. 948 марка ИО 45-12 — 49 560 руб./т, НПП марка 40-32 — 54 870 руб./т, рец. М-258 марка ОНЗ 40 — 46 020 руб./т, рец. 239 марка О-40 — 47 200 руб./т, рец. ОМН марка ИО 30-13 — 37 760 руб./т; обувные пластикаты: ПЛ-1 ГС — 52 038 руб./т, Л-85-М — 43 660 руб./т, ПЛП-2 — 41 300 руб./т; профиль ПВХ (кант) неокрашенный — 50 740 руб./т, окрашенный — 53 100 руб./т; суспензионный ПВХ марок: С-7059М, С-7058М, С-6358, С-6359 — 40 710 руб./т, с учетом НДС.

ОАО «Новомосковская компания „Азот“» (Тульская обл.) входит в состав ЗАО «МХК „Еврохим“» (г. Москва). В марте смолы ПВХ реализовывались по следующим ценам: марки Е-6250 Ж — 31 860 руб./т, марки С-7058 М — 37 760 руб./т.

ОАО «Владимирский химический завод» (г. Владимир) производит большой ассортимент кабельных и обувных пластикатов поливинилхлорида. В настоящий момент ценовое предложение на ПВХ составляет:

марка О-40 (рец. ОМ-40) черный — 43 424 руб./т, объемы до 5 т, 41 300 руб./т, объемы 5-40 т; неокрашенный — 44 014 руб./т (до 5 т), 41 890 руб./т (5-40 т); белый — 46 138 руб./т (5 т), 43 896 руб./т (5-40 т);

марка О-40 (рец. 239) черный — 55 814 руб./т (до 5 т); 53 690 руб./т (5-40 т); белый — 58 056 руб./т (до 5 т); 55 814 руб./т (5-40 т);

марка О-55 (рец. 1183) — 81 892 руб./т (до 5 т), 78 706 руб./т (5-40 т);

марка И 40-13 А (рец. 8/2) — 49 560 руб./т (до 5 т); 47 200 руб./т (5-40 т);

марка ИО-45-12 (рец. 948) — 59 000 руб./т (до 5 т); 56 640 руб./т (5-40 т);

марка ОНЗ-40 (рец. М258) — 57 112 руб./т (до 5 т); 52 392 руб./т (5-40 т);

марка ОН-М 40 — 51 448 руб./т (до 5 т), 48 970 руб./т (5-40 т);

марка ИН-М 30 — 54 990 руб./т (до 5 т), 52 392 руб./т (5-40 т);

марка ИТ-105В (рец. К-2, рец. К-3) — 98 648 руб./т;

марка «Нева-В»: неокрашенный — 53 336 руб./т (до 5 т), 51 330 руб./т (5-40 т), белый — 57 230 руб./т (до 5 т), 54 990 руб./т (5-40 т);

марка НПП-40-32 — 84 252 руб./т (до 5 т); 80 240 руб./т (5-40 т);

марка НПП-30-32 — 70 446 руб./т (до 5 т); 67 142 руб./т (5-40 т).

При объеме закупок свыше вагона цена устанавливается на договорной основе, а при объеме менее тарного места стоимость увеличивается на 10 %.

Новосибирский производитель ПВХ ОАО «Химпласт» реализует свою продукцию через Торговый дом ООО «Русборд» (г. Новосибирск). В марте декларируемая цена на ПВХ составила: кабельные пластикаты:

марка И40-13А (рец. 8/2) — 41 300 руб./т;

марка О-40 (рец. 239/1) — 41 300 руб./т;

марка О-40 (рец. 239) — 46 200 руб./т;

марка О-40 (рец. ОМ-40) — 39 200 руб./т;

марка О-50 (рец. 301) — 85 000 руб./т;

марка ИО45-12 (рец. 948) — 48 500 руб./т;

марка О-65 — 98 000 руб./т;

марка И60-12 — 86 000 руб./т.

Обувные пластикаты:

марка ПЛ-1 — 46 300 руб./т;

марка ПЛ-2 — 45 220 руб./т, с учетом НДС. Отгрузка производится со склада в г. Новосибирске и г. Москва.

ЗАО «Казанский завод искусственных кож» осуществляет производство кабельных и обувных пластикатов и предлагает их по следующим ценам: кабельные пластикаты: И 40-13 А (черный и неокрашенный) — 50 150 руб./т, О-40 (рец. ОМ-40) — 42 480 руб./т, ИО 45-12 (рец. 948) — 51 330 руб./т.; обувные пластикаты: ПЛ-1, ПЛ-2, ПЛП-2 (черн.) — 43 070 руб./т, неокрашенные — 37 760 руб./т. Условия отгрузки — 100 % предоплата. Заявки на покупку принимаются до 20 числа каждого месяца.

ОАО «Уральская химическая компания» (г. Нижний Тагил) входит в состав холдинга «Уралхимпласт», который, в свою очередь, является одним из крупнейших российских производителей синтетических смол и пластмасс. Предприятие осуществляет выпуск большого ассортимента марок ПВХ, многие марки выпускаются под предварительный заказ. Отгрузка производится со склада завода или со складов в г. Москва. Волгоградская компания ОАО «Химпром» изготавливает поливинилхлорид эмульсионных марок ЕП-6602С и Е-6250Ж и реализует их по ценам 35 400 руб./т и 33 040 руб./т, соответственно.

Дилерские цены на некоторые марки ПВХ в марте были следующие. Московский трейдер является поставщиком суспензионного и эмульсионного поливинилхлорида и предлагает в марте большой ассортимент марок: Е-6250Ж стои-

мостью 31 506 руб./т, производства ОАО «Новомосковская акционерная компания „Азот“»; ЕП-6602С стоимостью 35 400 руб./т, производства волгоградского предприятия ОАО «Химпром»; С-7059М, СИ-64 стоимостью 42 480 руб./т производства ОАО «Саянскимпласт»; С-6359М — 42 480 руб./т, производства ЗАО «Каустик». Условия отгрузки: самовывоз из г. Новомосковска и г. Волгограда, отгрузка ПВХ производства ОАО «Саянскимпласт» и ЗАО «Каустик» осуществляется со склада в г. Москве.

ООО (г. Нижний Новгород) предлагает суспензионный ПВХ марок С-7059, С-7058 по цене 43 070 руб./т производства ОАО «Саянскимпласт». Волгоградская компания реализует эмульсионный ПВХ марки ЕП-6602С по цене 36 580 руб./т производства ОАО «Химпром». Цены варьируются и зависят от объема закупок. Возможна любая доставка. Московский дилер продавал в марте ПВХ марок С-7058М, С-7059М по цене 42 000 руб./т, марки С-6359 М по цене 42 500 руб./т, производства ЗАО «Каустик». Дзержинский трейдер является поставщиком смолы ПВХ марок С-7059М, С-7058М и С-6358 производства завода «Капролактан». В марте декларировалась отпускная стоимость на уровне 34 800 руб./т.

Все цены указаны с учетом НДС, а также следует обратить внимание, что фактические цены сделок, как правило, значительно ниже установленных цен.

ПЭТФ

В текущем месяце у российских производителей полиэтилентерефталата существенного колебания цен не наблюдалось. Можно отметить снижение стоимости у ряда дилеров на корейский ПЭТ в конце месяца, в среднем на 50 долларов за тонну, относительно первой половины марта. На изменение стоимости ПЭТ-гранулята на внутреннем рынке влияют как колебания курса валют, так и обстановка на мировых рынках.

В конце 2005 года часть ПЭТ-преформ производства ЗАО СП «Белпак» реализовывалась и ОАО «Могилевхимволокно», и ЗАО СП «Белпак». В настоящий момент, продажей полиэтилентерефталата занимается только ОАО «Могилевхимволокно».

Белорусская компания ОАО «Могилевхимволокно» в этом месяце установила следующие ценовые позиции: марки «Е», «Д» — 38 740 руб./т, марка «F» — 38 409 руб./т, марки «ПН» и пищевой ПЭТ 8200 — 39 400 руб./т на условиях предоплаты. Упаковка — специализированные мягкие контейнеры с полиэтиленовыми вкладышами типа «Биг-Бэг».

Завод ОАО «Сибур-ПЭТФ» (г. Тверь), ▶

входящий в состав холдинга ОАО «АК „Сибур“» в марте поставляло грануляты полиэтилентерефталата по внутреннему рынку по цене от 44 000 до 45 000 руб./т. По сравнению с прошлым месяцем стоимость не изменилась. Упаковка: мягкие полипропиленовые контейнеры объемом по 1 000 кг с полиэтиленовым вкладышем. Транспортируется автомобильным и железнодорожным транспортом, в крытых транспортных евроконтейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Московская компания занимается продажами ПЭТ-гранулята корейского и российского производства. Ценовой уровень данного вида продукции не претерпел изменений. Стоимость полиэтилентерефталата марок «Parex» и «Tehrex» составляет 1660 долларов за тонну, а производства ОАО «Сибур-ПЭТФ» — 44 000 руб./т. Отгрузка производится со склада в Москве.

Московский дилер продает ПЭТ корейского производства марок «Parex», и «Tehrex», стоимость находится на уровне 1 680 долларов за тонну.

Иркутская компания поставляет полиэтилентерефталат корейских производителей марок «Parex», «Tehrex» и «Jade». Отпускная стоимость составляет 1 625, 1 619 и 1 580 долларов за тонну, соответственно.

Дилер в Москве реализует корейский ПЭТ марки «Tehrex». В конце марта полиэтилентерефталат продавали по цене 1 630 долларов за тонну. Предположительно, такая стоимость будет удерживаться около двух недель.

Все цены указаны с учетом НДС, а также следует обратить внимание, что фактические цены сделок, как правило, значительно ниже установленных цен.

Каучуки

В марте на российском рынке каучуков произошло изменение ценовой политики в сторону повышения. Практически все производители увеличили стоимость своей продукции. Это связано с ростом цен на сырье. Лишь ОАО «Кирово-Чепецкий химический комбинат им. Б. П. Константинова» стабилизировал цену выпускаемых каучуков. Также в марте наблюдается тенденция увеличения цен почти у всех дилеров. По прогнозам аналитиков, в апреле не ожидается повышения стоимости данного вида продукции, а ситуация на внутреннем рынке будет расцениваться как стабильная.

Предприятие ОАО «Нижнекамскнефтехим» в текущем месяце реализует каучуки по нижеследующим ценам. *Бутилкаучуки:* БК-1 675 Н и БК-1570 С — 86 140 руб./т, бромбутилкаучук — 88 500 руб./т, бутилкаучук марка БК-1 675 М

(медич.) — 83 780 руб./т, хлорбутилкаучук — 88 500 руб./т. *Цис-изопреновые каучуки:* СКИ-3 (гр.1,2,3), СКИ-3С и СКИ-3ЛК — 53 100 руб./т, СКИ-3Д — 53 572 руб./т, СКИ-3Ш — 53 235 руб./т. *Синтетические этиленпропиленовые каучуки (СКЭПТ):* СКЭПТ (с ДППД) — 59 000 руб./т, СКЭПТ (с ЭНБ 3%–5%) — 62 540 руб./т, СКЭПТ (с ЭНБ 5,1%–8%) — 64 310 руб./т, СКЭПТ (с ЭНБ 8,1%–10%) — 65 490 руб./т, СКЭПТ Эластокам 7505 — 66 670 руб./т. *Каучук синтетический цис-бутадиеновый СКД-Н* — 50 740 руб./т. Цены приведены с учетом НДС. Железнодорожная связь осуществляется со станции Биклянь.

Продукцию ОАО «Омский каучук» на российском рынке поставляет ООО «Группа компаний „Титан“». В марте ценовая политика каучуков данного предприятия достаточно стабильна: марка СКС-30 АРК — 51 000 руб./т, марка СКС-30 АРКМ-15 — 47 000 руб./т, марка СКС-30 АРКПН — 52 500 руб./т.

ООО «Тольяттикаучук», ОАО «Воронежсинтезкаучук» и ОАО «Красноярский завод синтетического каучука» осуществляют реализацию своей продукции через ОАО «Сибур Холдинг». Отпускная стоимость на каучуки устанавливается договорным путем. ЗАО «Каучук» (г. Стерлитамак) осуществляет продажу каучуков на договорной основе.

ООО «ТД „СНХЗ-Инвест“» (г. Уфа) является поставщиком каучуков производства ЗАО «Стерлитамакский нефтехимический завод». В связи с ростом цен на сырье, стоимость каучука марки ПДИ-1 в марте повысилась на 12 000 руб./т и составила 175 000 руб./т; каучук ПДИ-3А марка А, К — 1 030 000 руб./т, цена повысилась на 130 000 руб./т; каучук ПДИ-0 — 310 000 руб./т. Повагонная отправка со ст. Косяковка Куйбышевской ж/д, для контейнеров и мелкой отправки — ст. Стерлитамак Кбш. ж/д. Есть в наличии свободные объемы каучука марки ПДИ-1.

ОАО «Ефремовский завод синтетического каучука» (Тульская обл.) производит полибутадиеновые каучуки марок СКД. Стоимость продукции зависит от объемов закупок, а также от конкретных условий поставки.

ОАО «Кирово-Чепецкий химический комбинат им. Б. П. Константинова» уже несколько месяцев сохраняет прежние ценовые позиции на все выпускаемые марки каучуков: СКФ-32 — 790 600 руб./т, СКФ-26 и СКФ 26 НМ — 896 800 руб./т, СКФ 26/3, 26/4, 26/5, 26/6 — 861 400 руб./т и СКФ 26 ОНМ — 908 600 руб./т.

ОАО «Казанский завод синтетического каучука» может предложить следующие марки каучуков по приведенным ниже ценам. *Бутадиеновые каучуки:* СКБ-Р по цене 44 722 руб./т; СКБ-РЩ — 58 410

руб./т. *Силиконовые каучуки:* СКТ — 218 300 руб./т, СКТВш — 215 940 руб./т, СКТВ-1т — 221 840 руб./т, СКТЭ — 1 121 000 руб./т, СКТФВ-803 — 312 700 руб./т., СКТН — 202 960 руб./т, СКТНФ — 441 320 руб./т. *Уретановые каучуки:* СКУ-8А — 112 100 руб./т, СКУ-8М — 135 700 руб./т, СКУ-ПФЛ-100 — 222 430 руб./т, СКУ-ПФЛ-74 — 226 800 руб./т, СКУ-ПФЛ-65 — 215 940 руб./т, СКУ-7Л — 200 600 руб./т, СКУ-ПЭФ-3А — 531 000 руб./т, СКУ-8ТБ — 171 100 руб./т, СКУ-Ф-Э4 — 167 560 руб./т, УК-1 — 146 202 руб./т. Стоимость каучуков этих марок осталась на прежнем уровне по сравнению с прошлым месяцем.

Каучуки марки СКЭПТ производства ОАО «Уфаоргсинтез» реализуются по дилерской схеме.

Дилерские цены на некоторые марки каучуков в марте были следующие. Уфимская компания предлагала каучуки марок СКЭПТ-40, СКЭПТ-50 и СКЭПТ-60 по цене — 68 000 руб./т производства ОАО «Уфаоргсинтез». Воронежские дилеры реализуют широкий спектр марок каучуков от различных производителей. Каучуки марок СКИ-3 и СКМС-30 АРКМ-15 производства ЗАО «Каучук» компания поставляла по ценам 74 000 руб./т и 50 500 руб./т, соответственно. А каучук марки СКД-2 производства ОАО «Ефремовского завода синтетического каучука» — по цене 55 000 руб./т. Форма оплаты — любая. Стоимость указана при отгрузке партии объемом порядка 20 тонн, при покупке свыше 20 тонн, цены устанавливаются под заказ. Отгрузка может производиться либо со склада компании, либо с завода-производителя.

Московский дистрибьютор предлагает каучук марки СКМС-30 АРКМ-15 производства ЗАО «Каучук» (г. Стерлитамак) по цене 49 000 руб./т. В текущем месяце стоимость продукции остается на прежнем уровне. Отгрузка товара осуществляется со склада в г. Королев Московской области.

Санкт-Петербургская компания поставляет каучук СКИ-3 производства ОАО «Нижнекамскнефтехим» по цене 57 руб./кг, расфасовка в мешках по 30 кг. Условия оплаты: 100 % предоплата. Отгрузка может производиться со склада компании, а также непосредственно с завода.

ООО (г. Санкт-Петербург) является эксклюзивным дистрибьютором каучуков марок СКИ-3 и СКМС-30 АРКМ-15 производства ЗАО «Каучук». В марте компания предлагала марку СКИ-3 по цене 65 000 руб./т (повышение на 5 000 руб./т), марку СКМС-30 АРКМ-15 по цене 49 500 руб./т (снижение на 2 300 руб./т). Поставка осуществляется на условиях 100 % предоплаты, отгрузка производится из г. Стерлитамак. ■