

# Обзор мирового рынка кальцинированной СОДЫ

Петр Степаненко



Несмотря на закрытие ряда предприятий, на мировом рынке кальцинированной соды сохраняется перепроизводство. Западноевропейским компаниям все труднее конкурировать с производителями из России и Восточной Европы, поставляющими более дешевую продукцию.

## Области применения

Основной областью применения кальцинированной соды (карбоната натрия) является производство стекла. На изготовление стекла затрачивается более 50 % выпускаемой в мире кальцинированной соды. Кроме того, сода — основное сырье бытовой химии: используется в производстве промышленных химикатов и моющих средств, на

долю которых приходится 25 и 15 % соответственно. Оставшаяся часть кальцинированной соды используется в целлюлозно-бумажной промышленности, при очистке вод и десульфации дымового газа.

## Спрос / предложение

В настоящее время европейский рынок достаточно сбалансирован: из-за повышения цен на каустическую соду некоторые ее потребители переклонились на соду кальцинированную.

В 2002 году спрос сохранился на уровне 2001 года. После закрытия некоторых североамериканских заводов экспорт из США в Западную Европу сократился и теперь составляет 200 000–300 000 тонн в год.

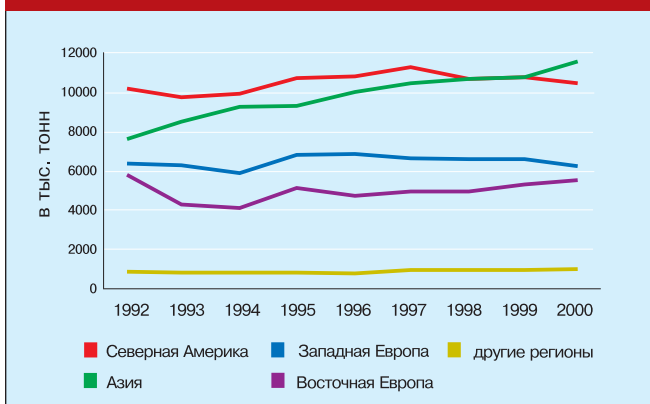
Общий объем западноевропейского рынка равен 7–8 миллионов тонн в год. В конце 2000 года компания American Soda открыла завод производительностью 900 000 тонн в год, однако до сих пор предприятие не работает на полную мощность. Неуклонно растет импорт относительно дешевой соды из России и Восточной Европы. Усиление конкуренции с восточноевропейскими поставщиками может привести к закрытию в Западной Европе еще большего числа заводов.

В прошлом году в отрасли продолжалась реструктуризация. В Румынии Bega Group приобрела фирму Osna Mures. В результате рефинансирования Brunner Mond стала собственностью группы инвесторов CVC. Компания Rhodia продала Bain Capital свое подразделение Novacarb. В течение последних трех лет готовились к продаже американские фирмы American Soda и IMC, однако до сих пор покупателей не нашлось.

## Цены

Цены по контрактам на кальцинированную соду устанавливаются каждый

Региональное производство кальцинированной соды, 1992–2000 гг.



Источник: ROSKILL CONSULTING

год. Некоторые крупные европейские контракты на 2003 год были заключены при ценах, которые на 3–5 евро за тонну превышали текущие цены, колебавшиеся между 130 и 180 евро за тонну. Как говорят производители, в случае с небольшими кассовыми сделками им удалось добиться более серьезного повышения цен — на 10–12 евро за тонну. В отдельных регионах наблюдалась ожесточенная конкуренция. Пример — Великобритания, на рынке которой присутствовало большое количество дешевых предложений со стороны производителей из США, России и Восточной Европы.

В течение 2002 года внутрироссийские цены на соду не претерпели значительных изменений и составляли 2 200–2 600 руб./т в зависимости от производителя.

## Технология

Примерно две трети выпускаемой в мире кальцинированной соды имеет синтетическое происхождение. При этой технологии аммиак растворяется в солевом растворе, в который вводится полученный из известняка диоксид углерода. Получаемый в результате сырой бикарбонат натрия выпадает в осадок и отделяется от раствора хлористого аммония. После просушивания бикарбонат натрия разлагается на карбонат натрия и диоксид углерода, который используется повторно. Аммиак регенерируется путем обработки раствора хлористого аммония гидроксидом кальция. Полученный аммиак удаляется вместе с паром.

Производство натуральной кальцинированной соды основано на природных запасах троны и рапы содовых озер.

## Безопасность

Кальцинированная сода — белый порошок без запаха. Кальцинированная сода устойчива, не воспламеняется, не взрывается, не токсична. Кальцинированная сода — рыхлое вещество, обладающее небольшой гигроскопичностью. Пыль кальцинированной соды вызывает незначительное раздражение глаз, слизистой оболочки и дыхательных путей.

## Перспектива

В отрасли сохраняются избыток производственных мощностей и невысокая доходность. Поэтому ожидается дальнейшая консолидация и оптимизация производства. Продолжится приватизация «Крымского содового завода». «Лисичанский содовый завод» сталки-

### Европейские мощности по производству кальцинированной соды, тыс. тонн в год

Компания	Расположение	Мощность
<b>ОАО «Ачинский алюминиевый комбинат»</b>	Ачинск, Россия	595
<b>BASF</b>	Antwerp, Бельгия Ludwigshafen, Германия	20 35
<b>Bega Upsom</b>	Ocne Mures, Румыния	310
<b>Brunner Mond</b>	Delfzijl, Нидерланды Northwich, Великобритания	400 950
<b>Ciech</b>	Inowroclaw, Польша Janikowo, Польша	600 550
<b>Fabrika Soda</b>	Lukavac, Босния-Герцеговина	140
<b>ОАО «Березниковский содовый завод»</b>	Березники, Россия	1 080
<b>ОАО «Крымский содовый завод»</b>	Красноперекопск, Украина	690
<b>ОАО «Глинозем»</b>	Пикалево, Россия	165
<b>ОАО «Лисичанский содовый завод»</b>	Лисичанск, Украина	580
<b>ОАО «Содовый завод»</b>	Славянск, Украина	235
<b>ОАО «Сода»</b>	Стерлитамак, Россия	2 135
<b>Rhodia</b>	Nancy, Франция	600
<b>Soda Sanayii</b>	Mersin, Турция	750
<b>Sodawerke Stassfurt</b>	Stassfurt, Германия	400
<b>Solvay</b>	Bernburg, Германия Devnya, Болгария Dombasle, Франция Ebensee, Австрия Povoia, Португалия Rheinberg, Германия Rosignano, Италия Torrelavega, Испания	540 1 200 700 160 230 600 1 050 950
<b>Uzinele Sodice Govora</b>	Valcea, Румыния	400
<b>ОАО «Волховский алюминиевый завод»</b>	Волхов, Россия	20

Источник: ROSKILL CONSULTING

вается с финансовыми трудностями.

В ближайшее время ряд изменений произойдет в Румынии. С 2004 года на заводе в Delfzijl компания Brunner Mond сократит производство на 50 000–100 000 тонн в год. Это связано с закрытием предприятия по производству хлора, принадлежащего Akzo Nobel.

После отказа от планов строительства нового завода производительностью 800 000 тонн в год компания NPC занялась перестройкой и расширением действующего завода в Shiraz (Иран). Мощность предприятия должна увеличиться на 40 000 тонн в год. Кенийская компания Magadi Soda, являющаяся дочерним

предприятием Brunner Mond, к 2005 году собирается увеличить мощности на 65 000 тонн. Нынешняя производительность предприятия — 300 000 тонн в год.

Европа — зрелый рынок: спрос растет здесь теми же темпами, что и ВВП. Впечатляет рост спроса в Центральной Европе. В России и Китае спрос увеличивается на 5–8 % в год.

Европейские производители ощущают угрозу со стороны России. Однако основными потребителями российской экспортной кальцинированной соды являются Казахстан и страны ближневосточного региона. ■

По материалам зарубежных изданий