

## В Свердловской области будет построен завод «Медсинтез»

Новый медицинский завод «Медсинтез» по производству инфузионных растворов планируется ввести в эксплуатацию в г. Новоуральске (Свердловская обл.) к концу 2002 года.

«Медсинтез» должен стать первым современным фармацевтическим производством в регионе, соответствующим международным стандартам.

Стоимость проекта составляет 8–9 млн долларов, а проектная мощность предприятия — 10 млн литров раствора в год. Инвестиции в строительство предприятия будут получены от одной из австрийских компаний.

В настоящее время на заводе ведется монтаж технологического оборудования.

# «Эмпилс» наращивает

На ростовском заводе «Эмпилс» завершен первый этап глобальной модернизации производства. Проект осуществляется финансово-промышленным холдингом «Новое Содружество» (собственник и стратегический инвестор заводов «Ростсельмаш», «Эмпилс», «Конорд» и «Сельмаш-Урюпинск»).

Стоимость начального этапа производственного обновления «Эмпилса» оценивается более чем в 1 млн долларов.

*Новые технологии.* Первый этап реконструкции завершился строительством нового цеха эмалей мощностью около 1 000 тонн в месяц. Этот производственный участок специализируется на выпуске тиксотропных эмалей с улучшенными качественными параметрами, а также специальных эмалей про-

мышленного назначения. Установка современного оборудования NETZCH (Германия) и OLIVER+BATTLE (Испания) позволила заводу перейти от старой стендовой технологии производства ЛКМ к более прогрессивной — дежевой. В отличие от использовавшейся ранее стендовой, данная технология позволяет без остановки производства переориентировать его на выпуск различных марок ЛКМ (потребительских и промышленных), в зависимости от потребности рынка.

*Новые материалы.* Одним из первых заказчиков нового цеха стал Росжелдорснаб. Для него на «Эмпилсе» выпускают эмаль ПФ-115СВ (специальная вагонная) для окраски подвижного состава. Покрытие было разработано на предприятии в 2001 году. В

июне эмаль прошла сертификацию во Всероссийском НИИ железнодорожного транспорта и была рекомендована для окраски всех видов подвижного состава структур МПС РФ. Одним из требований к ЛКМ данного класса являются устойчивость к действию специальных едких щелочных растворов, используемых при обработке вагонов.

Прежде «Эмпилс» не производил промышленных эмалей. Сотрудничество с МПС компания начала более года назад, приступив к поставкам потребительских ЛКМ. Сейчас предприятие поставляет свою продукцию Северной, Дальневосточной, Южно-Уральской и Красноярской железным дорогам.

Разработка и выпуск новых марок специальных эмалей, по словам сотрудников

## «Нижнекамскнефтехим» организует производство ЛАБов

Состоялись переговоры руководства «Нижнекамскнефтехима» (НКНХ) с представителями двух известных концернов — итальянской компании Ballestra S. P. A. Peter Cremer и транснациональной компании Procter & Gamble Chemicals. Предметом переговоров была организация производства линейных алкил-бензолов (ЛАБов) на НКНХ. Решение об этом было принято советом директоров «Нижнекамскнефтехима» еще в конце 2001 года с целью более эффективного использования фракции альфа-олефинов C12, вырабатываемых на заводе олигомеров. После детальной проработки вопроса специалисты НКНХ совместно с фирмой Ballestra пришли к выводу,

что оптимальным вариантом является передел фракции C12 на ЛАБы.

Перед переговорами в Нижнекамске компания Ballestra на основании заключенного контракта на предпроектную проработку и сметную оценку процесса разработала документацию, которая включает: технологическую схему с подробным описанием и указанием основных рабочих параметров, перечень оборудования с указанием материалов изготовления и др. В основу разработки были положены исходные данные двух технологий — ЮОП (ноу-хау западной фирмы) и разработка научно-технологического центра «Нижнекамскнефтехима». Причем технология НКНХ в зависи-

мости от конъюнктуры рынка позволяет производить и только ЛАБы, и ЛАБы с основой для производства синтетических масел.

Предполагается создать производство годовой мощностью 40–45 тыс. тонн. Генеральный директор Ballestra господин Роберто Челма подтвердил готовность своей компании на полную разработку технического проекта и коммерческого предложения.

Линейные алкил-бензолы (ЛАБы) являются сырьем для производства всех видов биоразлагаемых моющих средств — стиральных порошков, жидких моющих средств, шампуней и т.п. Общая потребность в ЛАБах предприятий химической промышленности России составляет



100 тыс. тонн в год. Одно лишь казанское АО «Нэфис Косметикс» может переработать в год до 20 тыс. тонн ЛАБов.

На сегодня единственным производителем ЛАБов в РФ является ПО «Киришинефтеоргсинтез» (Ленинградская область). Его мощности по производству ЛАБов составляют 50 тысяч тонн в год, 70 % из них ориентировано на экспорт.

## МОЩНОСТИ

«Эмпилса», стали необходимы компании для повышения промышленных продаж. Рынок корпоративных клиентов на «Эмпилсе» считают перспективным, поскольку, в отличие от потребительского, «он более емкий и не подвержен сезонным колебаниям».

*Новые подразделения.* Условные задачи вызвало необходимость реорганизации деятельности предприятия, и на «Эмпилсе» было создано новое подразделение — Научно-исследовательский центр (НИЦ). Специалисты центра занимаются усовер-

шенствованием существующих рецептур, формированием исследовательской базы и разработкой новых систем лакокрасочных покрытий. НИЦ организован на базе центральной заводской лаборатории. Новое подразделение призвано заполнить пустующую нишу между производственным предприятием и существовавшими ранее отраслевыми НИИ. В развитие НИЦ «Эмпилс» инвестировал более 1,5 млн рублей, закупив у бельгийской компании BRAIVE и испанской NEURTEK специальное оборудование.

План глобальной модернизации ЗАО «Эмпилс» рассчитан до 2004 года, его стоимость, по предварительным оценкам, составит около 5 млн долларов.

### «КЛИНВОЛОКНО» ПОЛИМЕРЫ

## Возобновлен выпуск полиамидных нитей

Компания «Региональный кредит» объявила о начале производства полиамидных нитей и волокон на своем филиале «Клинволокно».

Сейчас цех выпускает полиамидную текстурированную эластичную нить, неокрашенную и окрашенную полиамидное волокно и гранулированный полиамид 6 марки 210/311.

В качестве сырья на «Клинволокне» используется капролактан, поставляемый на предприятие с «Куйбышевзота».

Производственный цех «Клинволокна» по выпуску полиамидных нитей и волокон был остановлен в 1996 году в связи с финансовыми трудностями. В прошлом году «Региональный кредит» приобрел простаивающий цех, сделав его одним из сво-

их филиалов (компания имеет также филиал «Хорлово», занимающийся производством полиэтиленовой пленки).

К выпуску полиамидных нитей и волокон на «Клинволокне» приступили около трех месяцев назад. В настоящее время компания наладила сбыт продукции на российский рынок. В дальнейшем основную часть производимых на «Клинволокне» нитей и волокон «Региональный кредит» планирует поставлять за рубеж. В частности, сейчас компания ведет переговоры с югославскими фирмами.

В ближайшие месяцы «Региональный кредит» рассчитывает установить в цехе дополнительное оборудование и наряду с производимыми сейчас суровыми нитями начать выпуск окрашенных.

## Кто построит порт в Усть-Луге?

Обсуждается участие Белоруссии

Генеральная схема порта в Усть-Луге была утверждена еще в конце 2001 года. Строительство рассчитано на несколько лет. В результате будет создан целый комплекс терминалов, в том числе угольный, лесной, нефтеналивной терминалы, а также терминалы по обработке минеральных удобрений, генеральных грузов и контейнеров.

Строительство терминала по обработке минеральных удобрений в Усть-Луге — давно назревшая необходимость. На протяжении последних лет растет производство минеральных удобрений в России, увеличивается экспорт. Однако использование прибалтийских портов для транспортировки продукции за рубеж не удобно по нескольким причинам, в частности, из-за высоких цен на услуги.

Генеральным подрядчиком строительства терминала выступает ОАО «Росхимтерминал», акционерами которого, в свою очередь, являются ОАО «Компания „Усть-Луга“» (блокирующий пакет акций), АО «Акрон» (Новгород) и АО «Сильвинит» (Пермь).

Председателем совета директоров ОАО «Компания „Усть-Луга“» является заместитель министра транспорта РФ Владимир Якунин. Общая стоимость строительства — 35 миллионов долларов. ОАО «Росхимтерминал» летом прошлого года разработало финансовую схему привлечения средств на строительство терминала минеральных удобрений в порту Усть-Луга.

Год назад предполагалось, что 70 % составят банковские кредиты, а 30 % общей стоимости проекта будут



профинансированы акционерами ОАО «Росхимтерминал». Теперь правительство Ленинградской области рассматривает возможность участия белорусских компаний в строительстве и последующем совместном использовании терминала минеральных удобрений в порту Усть-Луга.

О возможном участии белорусов сообщил губернатор Ленинградской области Валерий Сердюков после переговоров с президентом Белоруссии Александром Лукашенко. По словам губернатора, многие белорусские компании производят калийные удобрения и поставляют их на экспорт через порты Прибалтики. Перевозка через порт в Усть-Луге — наиболее выгодный маршрут транспортировки.

Строительство терминала минеральных удобрений будет проходить в две очереди. Строительство первой очереди мощностью 2,5 млн тонн предполагается завершить в 2003 году. Мощность терминала после завершения строительства составит 5,5 млн тонн сухих минеральных удобрений в год.

По грузообороту терминал минеральных удобрений в Усть-Луге может сравниться с крупнейшим в стране находкинским, расположенным в порту «Восточном». (Восточно-уральский терминал рассчитан на перевалку минеральных удобрений в страны Азиатско-Тихоокеанского региона.)

# Производство таблетированных форм: проблемы и пути решения

**П**роблема износа оборудования на фармацевтических заводах, как на любом другом производстве, — одна из самых важных. Однако специфика изготавливаемой продукции требует решения данной проблемы в кратчайшие сроки, так как малейшее изменение в работе машин приводит к ухудшению качества лекарств и повышению уровня содержания в них опасных веществ.

Приведем конкретный пример. В настоящее время в производстве на ОАО «Органика», расположенном в г. Новокузнецке и выпускающем более ста наименований препаратов различного фармакологического действия, на долю таблеток приходится около 50 % от общего объема производимых лекарственных форм. Одной из причин, сдерживающих рост производства таблеток, является низкая износостойкость пресс-инструмента, применяемого для таблетирования. Это сокращает производительность, увеличивает затраты на производство, является одной из причин брака.

Для получения необходимой механической проч-



ности таблеток при их прессовании прилагается осевое давление, величина которого в основном зависит от физико-механических свойств таблетлируемой массы и может достигать 400 МПа. Давление прессования и боковые давления, возникающие при прессовании, создают силовые условия работы пресс-инструмента. Многие таблетлирующие массы обладают абразивными свойствами, химически взаимодействуют с материалом пресс-инструмента, что наблюдается, например, при прессовании таблеток ацетилсалициловой кислоты.

Следствием износа пресс-инструмента является загрязнение таблеток продуктами износа. Некоторые металлы, являющиеся легирующими элементами в сталях, способны взаимодействовать с ле-

карственными веществами или катализировать их разложение. Снижение стабильности лекарственных препаратов (уменьшение активности или повышение токсичности) вызывается в ряде случаев наличием ионов железа или тяжелых металлов уже в количестве  $10^{-3}$ – $10^{-4}$  %. Поэтому задача повышения стойкости пресс-инструмента весьма актуальна.

Наметилось два пути решения данной проблемы: упрочивающая обработка (термическая или химико-термическая) или выбор более совершенного материала для изготовления пресс-инструмента.

На многих фармацевтических предприятиях используется азотирование пресс-инструмента. Однако как термическое, так и ионное азотирование имеют ряд не-

достатков. Термическое азотирование — процесс длительный, азотированный слой имеет повышенную хрупкость. Ионное азотирование требует создания вакуумной установки, кроме того, при этом азотированный слой может оказаться неравномерным по толщине.

Исследования, проводимые учеными Сибирского государственного промышленного университета совместно с ОАО «Органика», показали, что есть значительные резервы повышения стойкости пресс-инструмента за счет выбора материала. Так, были испытаны пресс-инструменты из сталей марок Р6 М5, 60Х13, 95Х18. Износостойкость деталей формы, изготовленных из данных сталей, на 20 – 30 % (в зависимости от состава таблетлируемой массы) выше, чем из традиционно применяемых марок 9ХС, Х12М, ХВГ. Использование этих материалов при производстве оборудования позволит увеличить выпуск таблетлируемых форм на ОАО «Органика» — главном заказчике исследований, и существенно улучшить качество продукции.

## РАЗРАБОТКИ ИНГИБИТОРЫ

# На северодонецком «Азоте» внедрено изобретение

**В** цехе оборотного водоснабжения Северодонецкого государственного производственного предприятия «Объединение „Азот“» внедрено изобретение, призванное существенно замедлить скорость коррозии.

В свое время объединение закупило у Львовского физико-механического института документацию для производ-

ства ингибитора Ф-1. Этот состав должен был создавать защитную пленку, препятствующую негативным явлениям, которые вызывают коррозию. Однако ингибитор оказался нестабилен: расслаивался на водный слой и фосфаты. Сотрудники научно-технического центра предприятия внесли изменения в соотношение компонентов и

в синтез ингибитора, таким образом удалось получить стабильный состав для предотвращения коррозии. Его выпуск освоен научно-производственной лабораторией НТЦ объединения.

Изобретение существенно снизило темпы коррозии: если раньше в водооборотных системах предприятия они доходили до 0,6 мм в год, то



теперь, по расчетам специалистов, не превышают 0,1 мм. Состав относительно дешев, за полгода он позволяет сэкономить свыше 40 тысяч долларов, так как теперь нет необходимости покупать дорогостоящие импортные аналоги.



«УРАЛХИМПЛАСТ» ОРТОКРЕЗОЛ

# «Уралхимпласт» приступит к производству ортокрезолола



На предприятии «Уралхимпласт» ведутся работы по восстановлению производства ортокрезолола. Проект этот «Уральская химическая компания» реализует совместно с западно-германской фирмой Ruetgers.

По словам заместителя ге-

нерального директора по маркетингу и развитию ОАО «Уральская химическая компания» Андрея Валерьевича Гурьянова, необходимая сумма инвестиций в данное производство составляет 3 млн долларов. Примерно половина средств уже найдена.

Финансируется проект в равной степени российской и германской фирмами. Оборудование закупается у отечественных производителей.

Ортокрезолол — основа для производства термореактивных смол, которые, по утверждению сотрудников компа-

нии «Уралхимпласт», в настоящее время в России не производятся. Приступить к выпуску ортокрезолола в «Уральской химической компании» планируют в начале 2003 года. Предполагается, что первоначально объем производства этого продукта составит 4 тыс. тонн в год, а проектная мощность — 7 тыс. тонн в год.

ЛКМ СОВМЕСТНЫЙ ПРОЕКТ

## «Спектр» и «Лакокраска» объединили усилия

Группа компаний «Спектр» и ОАО «Лакокраска» договорились об организации совместного производства порошковых красок. Стоимость комплекса по выпуску красок оценивается в 3 млн долларов.

В России из 20 тыс. тонн реализованных в 2001 году порошковых красок только 2 тыс. тонн — отечественного производства. Во всем мире 15 % потребляемых ЛКМ

приходится на порошковые краски, в 2001 году в Европе потребление порошковых красок составило 270 тыс. тонн. Этот вид продукции востребован там, где к покрытиям предъявляются такие требования, как твердость, эластичность, термо- и морозостойкость, хорошие диэлектрические свойства, атмосферо- и абразивостойкость. Область применения — от бытовой техники до

окраски древесины промышленного назначения.

Реализация совместного проекта будет осуществляться поэтапно. Начало выпуска нового вида продукции в Ярославле намечено на 2003 год, а к 2004 году объем должен достичь 6 тыс. тонн в год (15% российского рынка). В качестве поставщиков оборудования рассматриваются итальянская компания OMC и швейцарская фирма BUSS.

«РУНО» ПЕРЕРАБОТКА

## Сорбент из пластмассовых отходов

Томское научно-производственное предприятие «Руно» разработало технологию переработки пластмассовых отходов. С помощью данной технологии из промышленного и бытового пластмассового мусора: полиэтиленовой пленки, мешков, ПЭТ-бутылок, использованных пластиковых корпусов фломастеров и шприцев — получают синтетическое волокно, нефтепоглощающий сорбент многоазового использования. Один грамм этого волокна впитывает до 18 граммов нефти.

Новый материал разработчики предлагают использовать для оперативной локализации и сбора нефтяных разливов с поверхности воды. Сорбент уже прошел промышленные испытания на Барабинских озерах. По утверждению сотрудников компании «Руно», использовать сорбентное волокно можно до 20 раз, а отслуживший материал — закатывать как пластификат в дорожное полотно из асфальтобетона. Таким образом, производство сорбента (мощностью 250–300 тонн в год) является фактически безотходным.

«ТУЙМАЗЫПОЛИМЕРСТРОЙ» РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ

## Башкирское предприятие утилизирует полиэтилен

ООО «Туймазыполимерстрой» взяло в аренду пустовавший цех по ремонту котлов и приступило к созданию производства по переработке отходов полиэтиленовой пленки и других полимерных изделий. На завершающем этапе переработки отходы превратятся в гранулы вторичного полиэтилена, из которых можно будет делать полиэтиленовые трубы, тазы, ведра, ящики



для овощей и мусора.

В Туймазинском районе Башкортостана овощные

плантации под полиэтиленовой пленкой занимают многие десятки гектаров. Этим прибыльным делом занимаются не только фермеры, но и обычные граждане. Однако осенью пленка снимается с каркасов и превращается в хлам, при сжигании выделяющий ядовитые вещества.

Теперь благодаря местному предприятию найдено решение этой проблемы.

# Какие лекарства чаще всего подделывают



В России первый случай подделки лекарственных средств был зарегистрирован в 1997 г. К концу 2001 г., по данным Минздрава России, было зафиксировано 217 случаев фальсификации из 105 серий медикаментов по 56 торговым наименованиям, что составило около 3,5 % от общего количества лекарственных средств на фармрынке. Сейчас на долю поддельных медикаментов приходится от 5–7 % (данные

Международной ассоциации фармпроизводителей) до 10–15 % (данные Всемирной организации здравоохранения) от общего количества произведенных лекарственных средств.

Из общего числа выявленных фальсификатов четверть изготовлена в промышленно развитых странах. По сведениям УБЭП МВД России, 60 % поддельных товаров производится в России, остальные поставляются глав-

ным образом из стран Юго-Восточной Азии, бывших соцстран и советских республик.

Чаще всего фальсифицируются антибактериальные (35 % от общего числа подделок) и гормональные препараты (20 %), причем не столько дорогостоящие (хотя их тоже немало), сколько ходовые медикаменты, которые легче всего сбыть на фармацевтическом рынке. Среди фальсификатов часто выяв-

лялись сердечно-сосудистые (но-шпа, циннаризин, капотен, клофелин, церебролизин) и противоаллергические препараты (супрастин, кларитин), анальгетики (пенталгин).

Фальшивые препараты редко несут в себе серьезную угрозу здоровью человека, чаще всего они оказываются безобидными пищевыми добавками. Больной, принимающий ненастоящее лекарство, надеется на улучшение, но при этом его состояние ухудшается, поскольку своевременно не достигается нужный терапевтический эффект.

## Фармацевтическая инспекция предупреждает

С 1 сентября этого года, несмотря на сопротивление производителей и импортеров медикаментов, в России начали действовать новые правила подготовки лекарственных средств к продаже. Новые жесткие меры были предложены Сергеем Зайцевым, главой недавно созданной фармацев-

тической инспекции.

Вот одно из главных предположений: не признавать иностранные сертификаты качества, даже если они выданы FDA или ЕС. Все предприятия, поставляющие продукцию в нашу страну, должны получить российский сертификат. А импортерам придется получить сертификат

соответствия, если их товар пересекает нашу границу. Также предполагается производить посерийный контроль товара.

Главная цель этих мер — преградить путь в Россию фальшивым иностранным лекарствам и средствам, не соответствующим заявленному уровню качества.

## Беларусь акционирует нефтехимические предприятия

В ближайшее время будут зарегистрированы акционерные общества на базе белорусских предприятий нефтехимического комплекса: новополоцкого «Нафтан», гродненского «Азота», комбината «Бобруйскшина», гродненского, светлогорского и могилевского объединений «Химволокно».

Решение о преобразовании нефтехимических предприятий в ОАО принято на коллегии Минэкономики Белоруссии в середине июля. Контрольные пакеты акций предприятий нефтехимического комплекса государство оставит себе. Оставшуюся часть будет продавать лотами по 10 %. До конца года планируется продать по 49,9 % их акций.

Потенциальные покупатели рассчитывали на гораздо более крупные пакеты. Эксперты сомневаются, что предложения правительства заинтересуют российских или западных инвесторов.

## На «Карбохиме» введено конкурсное производство

Арбитражный суд Нижегородской области принял решение о введении конкурсного производства на расположенном в Дзержинске ООО «Карбохим». Предприятие выпускает поликарбонаты и является монополистом по выпуску этой продукции в России. В настоящее время финансовое положение «Карбохима» сложное. За 2001 год чистый убыток предприятия составил 21 млн рублей, кредиторская задолженность

увеличилась на 49 млн рублей. Чистые активы снизились с 56 до 35 млн рублей.

В конце мая текущего года на предприятии была введена процедура наблюдения. Конкурсный управляющий ООО «Карбохим» Семен Ажимов считает, что платежеспособность предприятия не подлежит восстановлению. На момент введения процедуры наблюдения кредиторская задолженность, включая пени и штрафы, составляла 85,65

млн рублей. По мнению г-на Ажимова, финансовое состояние предприятия резко ухудшилось в 2001 году в связи с выводом крупных активов.

На том же судебном заседании конкурсный управляющий ООО «Карбохим» подал в Арбитражный суд Нижегородской области ходатайство о проведении экспертизы предприятия на предмет выявления признаков преднамеренного банкротства.

# RCC Intelligence Unit: аналитика online

- Актуальная информация о состоянии рынка продуктов химической и нефтехимической отраслей России. Последние данные о ценах на химическое и нефтехимическое сырье на мировых рынках.
- Еженедельный мониторинг спотовых цен на важнейшие нефтехимические продукты в Европе.
- Сводные цены на важнейшие продукты нефтеоргсинтеза по месяцам и по регионам мира.
- Система заказа ценовых обзоров и маркетинговых исследований.
- Система быстрого поиска необходимой информации.

**RCC INTELLIGENCE UNIT**

4 сентября 2002г. среда 18:05 MSK

**Обзор рынка полиуретанов**

Рынок полиуретанов в России имеет ряд особенностей. Дело в том, что полимер как сырье для производства конечных изделий выпускается не очень многими предприятиями. В основном такие производители нацелены на рынок литьевого полиуретана, широко применяемого в штамповочном производстве и изготовлении корпусных деталей и покрытий для валов. Для таких производств используются полиуретаны марок СКУ-ПЕЛ и СКУ-7Л.

[подробнее >>](#)

**Состояние российского рынка этилацетата в августе**

Основные производители этилацетата в России значительные объемы своей продукции отправляют на экспорт. Это связано с невысоким спросом на этилацетат на внутреннем рынке и дешевой российской продукцией в сравнении с импортными этилацетатами.

**Спотовые цены в Европе на некоторые продукты на 3 сентября**

Продукт	Цена (в долл.)
МТБЭ	324 FOB NWE
Бензол	380 FOB NWE
Толуол	320 CIF NWE
Ортоксинол	440 CIF Rotterdam
Параксинол	413 FOB Rotterdam

**НОВОСТИ**

**4/09/2002**  
Установились контрактные цены на август на ПЭ в Азии

**3/09/2002**  
По причине забастовки остановлено производство ПП на предприятии компании Borealis. Установлена контрактная цена на бензол

**2/09/2002**  
Обзор за август  
DOW запускает завод по производству кумола

**30/08/2002**  
Условия для повышения цены на полиэтилен в Северо-Западной Европе еще не определены

A member of Russian Chemical Consulting

Тел.: +7 (095) 748-4388 Факс: +7 (095) 748-4389 e-mail: price@rcc.ru http://rcc.ru



## Европейский Союз поможет России в реализации экологических программ

Россия в ближайшие годы может получить от ЕС и крупных европейских банков кредиты на общую сумму около 2 млрд евро на осуществление масштабных экологических проектов на северо-западе европейской территории страны.

Конкретный план этого финансового содействия был рассмотрен на прошедшей в июле брюссельской конференции по экологическому партнерству в рамках «Северного измерения» Евросоюза.

Первым шагом стало создание международного фонда поддержки природоохранного партнерства «Северного измерения» в размере 110 млн евро. Европейская Комиссия внесла 50 миллионов евро, а Россия, Дания, Финляндия, Нидерланды, Норвегия и Швеция — по 10 миллионов евро.

Под гарантии этого фонда банки многих стран готовы выделять крупные долгосрочные и дешевые кредиты для реализации экологических проектов в Санкт-Петербурге, на территории Ленинградской, Калининградской, Мурманской, Архангельской, Новгородской областей, в Карелии и Республике Коми.

Выполнение проектов предполагает возведение водо- и воздухоочистных сооружений, создание замкнутых циклов переработки в химической и целлюлозной промышленности.

Уже определено 12 приоритетных проектов, для реализации которых будут предоставлены кредиты на 1,3 млрд евро. Еще 500 млн евро будут выделены Мурманской и Архангельской областям — на утилизацию атомных реакторов подводных лодок и очистку прибрежной полосы от радиоактивных отходов.

# Россия согласилась с условиями конвенции о загрязнителях

В конце мая исполнился год с момента открытия для подписания Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях (СОЗ). Тогда свои подписи под документом поставили представители из 90 стран. Россия отметила годовщину этого события присоединением к странам, соблюдающим положения конвенции. Соответствующее распоряжение 18 мая 2002 года подписал председатель Правительства РФ Михаил Касьянов.

Конвенция обязывает правительства принимать административные и правовые меры для прекращения производства и использования двенадцати стойких органических загрязнителей: алдрина, диэлдрин, хлордана, ДДТ, эндрин, гептахлора,

мирекса, токсафена, а также побочных продуктов производства (диоксинов, фуранов, полихлорированных бифенилов, гексахлорбензола). Перечисленные вещества относятся к классу хлорорганических соединений. Они токсичны, стойки к разложению, могут переноситься на большие расстояния от первоначального источника загрязнения. Накапливаясь в живых тканях, СОЗ приводят к нарушению репродуктивной и гормональной систем, иммунного статуса, раковым заболеваниям, врожденным дефектам и нарушению развития организма. По условиям Конвенции, необходимо принять мер, направленных на то, чтобы СОЗ экспортировались или импортировались только с целью их

безопасного удаления или в некоторых иных целях, санкционированных приложениями Конвенции. Например, для России предусматривается возможность применения гептахлора и гексахлорбензола — в качестве растворителя в пестицидах, производства ДДТ для борьбы с переносчиками болезней и некоторые другие исключения. В течение двух лет со дня присоединения к Конвенции государству надлежит разработать план действий, в котором должны найти отражение оценка существующих и прогнозируемых выбросов, оценка эффективности законодательных норм и стратегии страны, направленной на решение проблемы стойких органических загрязнителей.

## Семь российских предприятий получили компенсации

Всемирный банк объявил о выплате семи российским предприятиям 17,3 млн долларов в качестве компенсации за закрытие производства хлорфторуглеродов и галонов — самых сильных озоноразрушающих веществ (ОРВ). ОАО «Алтайхимпром» (Алтайский край) получило от банка 1,1 млн долларов, ОАО «Химпром» (Волгоград) — 4,39 млн долларов, ОАО «Галоген» (Пермь) — 4,59 млн долларов, ОАО «Каустик» (Волгоград) — 4,19 млн долларов, ОАО «Кирово-Чепецкий химкомбинат им. Б.П. Константинова» — 2,08 млн долларов, ОАО «Редкин-



ский опытный завод» (Тверская область) — 140 тыс. долларов и РНЦ «Прикладная химия» (Санкт-Петербург) — 693 тыс. долларов.

Средства для осуществления компенсационных выплат предприятиям предоставлены организованной Всемирным банком группой в рамках специальной инициативы по прекращению производства ОРВ. В состав

группы входят 10 стран-доноров и Глобальный экологический фонд. Странами-донорами являются Австрия, Великобритания, Германия, Дания, Италия, Норвегия, США, Финляндия, Швеция и Япония. По данным Всемирного банка, в 1998 году на долю России приходилась половина мировых мощностей по производству хлорфторуглеродов и галонов.

# Плата за загрязнение окружающей среды: штраф или налог

В первую неделю июня решением кассационной коллегии Верховного суда России подтверждено решение Верховного суда РФ о признании незаконным взимания платы за загрязнение окружающей среды. Теперь экологические бюджеты федерального и региональных бюджетов 2002 года оказались под угрозой.

В частности, это решение лишит бюджет Самарской области более 100 млн рублей, которые предполагалось потратить на природоохранные мероприятия. Вряд ли областные власти пойдут на полное сворачивание программ защиты окружающей среды. Средства на экологию будут взяты из ожидаемых дополнительных доходов бюджета, которые только за

первый квартал 2002 года составили 120 млн рублей.

Однако главная опасность состоит в том, что крупнейшие предприятия-плательщики за загрязнение окружающей среды получили возможность вернуть через суд ранее выплаченные по этой статье деньги (в частности, за 2001 год — АО «Куйбышев-азот» — 7,2 млн рублей, Куйбышевский НПЗ — 5,2 млн рублей, Сызранский НПЗ — 3,2 млн рублей, АО «Тольяттикаучук» — 4,8 млн рублей).

Впрочем, ситуация с платой за загрязнение окружающей среды может остаться прежней, а изменится лишь ее юридический статус, если Минфин законодательно закрепит плату в качестве компенсационного сбора. Это связано с тем, что решение об

отмене платы за загрязнение окружающей среды Верховным судом было принято именно из-за налогового характера платежей (по мнению истца ОАО «Кольская горнометаллургическая компания»), а в соответствии с Налоговым кодексом, вступившим в силу 01.01.99, основные элементы налогообложения должны устанавливаться не постановлением правительства, а федеральным законом.

Как раз такой закон (проект главы второй части НК «Экологический налог») Минфин недавно внес в правительство, однако даже если Госдуме успеет его принять до окончания летней сессии, экологический налог вступит в силу только с 1 января 2003 года.

## Корпуса «Капролактама» обезвредят

Исследования бывших корпусов по производству люизита на ОАО «Капролактама-Дзержинск» показали, что большинство корпусов и прилегающего к ним грунта загрязнено люизитом и мышьяком. Были взяты пробы стен и фундаментов корпусов бывшего производства люизита, а также пробы прилегающего грунта. По результатам исследований корпусов составлено 66 карт грунта. Карты предполагается использовать для определения методов демонтажа каждого корпуса, разработки безопасных способов хранения материалов, а также для отбора материалов, которым требуется обезвреживание.

Для возможного испытания на специальной площадке уже отобраны три технологии обезвреживания вредных веществ.

Первая — физико-химический процесс очистки, разработанный ГосНИИОХТ. Он представляет собой щелочное растворение мышьяка, содержащегося в загрязненных материалах. Вторая — процесс стабилизации аминокислотами или преобразование токсичных веществ в нетоксичные. Третья — технология термической десорбции (обработка токсичных веществ при высокой температуре и улавливание образующихся токсичных газов).

Кроме того, разработаны рекомендации по демонтажу корпусов и подготовке загрязненного строительного материала. Отбор технологий произведен в рамках открытого международного тендера. Сейчас для реализации проекта закупается оборудование. Оно должно поступить из разных стран мира.

Все работы производятся в соответствии со всеми нормами безопасности. Согласно российским требованиям проект должен быть завершен в 2007 году, но он может быть продлен до 2012 года.

## Сто шестьдесят тонн ядохимикатов ждут утилизации

Областная санитарно-эпидемиологическая служба Ивановской области провела ряд проверок сельхозпредприятий. Обследовались склады, на которых хранятся пестициды, запрещенные к использованию. Проверка показала, что большинство предприятий не утилизируют яды, поскольку не имеют средств, и, как минимум, половина складов не охраняются.

Одна из причин сложившейся ситуации — переход банкротящихся предприятий к новым хозяевам, которые

предпочитают не брать на себя ответственность за хранение и переработку ядохимикатов. Другая проблема — отсутствие в области специального оборудования для переработки пестицидов.

Для утилизации яды надо транспортировать в Ленинградскую или Воронежскую область. Переработка одной тонны обходится в 30 тысяч рублей. Таким образом, по данным областной СЭС, на утилизацию всех имеющихся ядов необходимо примерно 5 млн рублей. В настоящее время на территории Ива-



новской области хранится более 160 тонн смертельно опасных для человека ядохимикатов. Ожидается, что в решении проблемы примут участие местные власти.